

2' 2002

ПЕХОТНОЕ ОРУЖИЕ ТРЕТЬЕГО РЕЙХА

СПЕЦВЫПУСК

ЧАСТЬ IV

Пистолеты-пулеметы



ПАТРОНЫ К ПИСТОЛЕТАМ ВЕРМАХТА

7,62x25-мм пистолетный патрон обр. 1930 г.

Длина патрона, мм	34,85-35,25
Длина гильзы, мм	25
Масса патрона, г	10,3
Масса пули, г	5,5
Начальная скорость, м/с	415-445
Дульная энергия, Дж	508



В 1930 г. после проведения ряда научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ для нового советского самозарядного пистолета был выбран очень мощный патрон, являвшийся копией широко известного германского пистолетного патрона 7,63x25 мм «Маузер». Лицензия на его производство была закуплена у германской фирмы DWM. В СССР новый пистолетный боеприпас получил обозначение 7,62-мм пистолетный патрон обр. 1930 г., что говорило о стандартизации его с винтовочными и револьверными патронами, состоявшими к тому времени на вооружении РККА. Пистолетный патрон обр. 1930 г. имеет пули как со стальным, так и свинцовым сердечниками, бронебойно-зажигательно-трассирующую П-41, а также трассирующую пулю, использовавшуюся помимо поражения живой силы противника также и для целеуказания и корректировки огня. Патрон фиксируется в пистолетах ТТ при досылке в патронник перед ним торцом гильзы в уступ патронника, в то время как в пистолетах-пулеметах упором ската гильзы в скат патронника. Гильза патрона бутылочной формы с невыступающей закраиной (фланцем). Гильзы могут быть латунные и биметаллические, стальные. Пистолетные патроны обр. 1930 г. производились в СССР и многих зарубежных странах. Используются для стрельбы как из пистолетов, так и пистолетов-пулеметов.

9x23 мм пистолетный патрон Steyr

Длина патрона, мм	32,8-33,3
Длина гильзы, мм	23
Масса патрона, г	11,6-12,6
Масса пули, г	7,5
Начальная скорость, м/с	361
Дульная энергия, Дж	505



Перед Первой мировой войной австрийский оружейник Карел Крнка создал свой самый знаменитый пистолет Steyr M1911. Прочное запираение в нем допускало использование очень мощного 9-мм пистолетного патрона, получившего индекс «9x23 мм Steyr». Этот патрон выпускался вплоть до конца Второй мировой войны.

Патрон фиксируется при досылке в патронник передним торцом гильзы в уступ патронника. Гильза патрона цилиндрической формы с невыступающим фланцем, латунная. Пуля состоит из стальной оболочки и свинцового сердечника. 9-мм пистолетные патроны Steyr производились в Германии, Италии, Австрии, Англии. Использовались для стрельбы как из пистолетов, так и пистолетов-пулеметов.

11,43-мм (.45) пистолетный патрон АСР

Длина патрона, мм	32,4
Длина гильзы, мм	22,8
Масса патрона, г	21,3
Масса пули, г	15,16
Начальная скорость, м/с	250
Дульная энергия, Дж	474



В 1905-1907 гг. американскими оружейниками из фирмы Colt специально для военного самозарядного пистолета Colt Browning был разработан мощнейший пистолетный патрон .45 АСР, отличавшийся высокой эффективностью поражения живых целей. Патрон .45 АСР очень популярен в США и в Латинской Америке. Он был принят без каких-либо изменений вместе с пистолетом Kongsberg M/1914 в Норвегии, но под обозначением «11,25-мм пистолетный патрон», дабы отличать его от американского.

Патрон фиксируется при досылке в патронник пистолета передним торцом гильзы в уступ патронника. Гильзы патронов цилиндрической формы с невыступающим фланцем, могут быть латунными или стальными оцинкованными. Пуля состоит из томпаковой или биметаллической оболочки и свинцового сердечника. Пистолетные патроны .45 АСР производились как в США, так и во многих зарубежных странах, в том числе и в Германии. Использовались для стрельбы как из пистолетов, так и пистолетов-пулеметов.

7,65-мм пистолетный патрон Long

Длина патрона, мм	30,2-30,3
Длина гильзы, мм	20
Масса патрона, г	8,5-9,2
Масса пули, г	5,5
Начальная скорость, м/с	358
Дульная энергия, Дж	360



Французская оружейная фирма Société Alsacienne de Constructions Mécaniques (SACM) в 1935 г. предложила вооруженным силам Франции, наряду со своим образцом пистолета MAS-35, и новый 7,65-мм пистолетный патрон Long с удлиненной 20-мм гильзой, имевший при относительно малом калибре достаточное убийное и пробивное действие. Новый французский патрон был создан на базе американского патрона .30 Pedersen.

Патрон фиксируется при досылке в патронник передним торцом гильзы в уступ патронника. Гильза патрона цилиндрической формы с невыступающим фланцем, может быть как латунной, так и стальной оцинкованной. Пуля состоит из латунной никелированной оболочки и свинцового сердечника. 7,65-мм пистолетные патроны Long производились только во Франции. Использовались для стрельбы как из пистолетов, так и пистолетов-пулеметов.

СОДЕРЖАНИЕ

Глава 6. Пистолеты-пулеметы для фольксштурма

Часть 7

Иностранные пистолеты-пулеметы на службе в Вермахте

Глава 1. Трофейные пистолеты-пулеметы в Вермахте

- 9-мм австрийский пистолет-пулемет Steyr-Solothurn S1-100 (Штейр-Солотурн С1-100)
- 9-мм датский пистолет-пулемет Madsen-Suomi P2 (Мадсен-Суоми П2)
- 7,62-мм советский пистолет-пулемет ППШ
- 7,65-мм французский пистолет-пулемет MAS 38 (МАС 38)
- 9-мм чехословацкий пистолет-пулемет ZK-383 (ЗетК-383)

Глава 2. Пистолеты-пулеметы союзников в Вермахте

- 9-мм венгерские пистолеты-пулеметы 39М, 43М
- 9-мм итальянский пистолет-пулемет Beretta M938A (Беретта М938А)
- 9-мм итальянский пистолет-пулемет Beretta mod.38/42 (Беретта мод.38/42)
- 9-мм итальянский пистолет-пулемет FNA-B mod.1943 (ФНА-Бмод.1943)
- 11,43-мм американские пистолеты-пулеметы Томпсон М1921/М1928

Заключение к основной части

Приложение 1

Германские обозначения иностранных пистолетов-пулеметов в Вермахте

Приложение 2

Тактико-технические характеристики пистолетов-пулеметов Вермахта

Приложение 3

Доклад о работе группы наркомата вооружения СССР инженер-полковника Бутокова по техническому обследованию оружейных заводов и конструкторских бюро Тюрингии (1945 год)

- Изучение конструкторских бюро
- Конструкторские бюро мелких оружейных фирм
- Конструкторские бюро крупных оружейных фирм
- Выводы
- Заключение

Приложение 4

Фирменные клейма предприятий германской оружейной промышленности

Библиография

ГЛАВА 6. ПИСТОЛЕТЫ-ПУЛЕМЕТЫ ДЛЯ ФОЛЬКСШТУРМА*



Осенью 1944 г., с выходом советских и англо-американских войск с разных сторон к границам рейха, резко осложнилась военно-политическая ситуация для нацистского государства. Германия впервые за всю войну оказалась на краю бездны. Срочно переломить создавшееся положение могли только чрезвычайные меры. Гитлер был вынужден пойти на тотальную мобилизацию всего населения, способного держать в руках оружие, и создать, по советскому

образцу, германское народное ополчение фольксштурм. Высшее военное командование Вермахта планировало поставить под ружье не менее шести миллионов мужчин в возрасте от 16 до 60 лет. Для оснащения 6710 формируемых батальонов фольксштурма 1-й и 2-й волны требовалось 4 млн. винтовок, 203150 ручных пулеметов, 25660 станковых пулеметов,

181170 винтовочных гранатометов, 25660 минометов, 5500 орудий и 40260 ручных противотанковых гранатометов Panzerschrek. Но такого колоссального количества оружия военная промышленность Третьего рейха в короткие сроки уже не могла дать. Ситуация вынудила высшее командование сухопутных войск Вермахта (ОКН) изъять из своих арсеналов все находившееся там оружие, включая как явно музейные образцы периода франко-прусской войны 1870-1871 гг., так и трофейные винтовки с боекомплект 3-5 патронов на ствол, а также спортивные и охотничьи ружья. По данным организационно-мобилизационного отдела ОКН (протокол от 29.11.1944 г.), частям и подразделениям фольксштурма из арсеналов Вермахта могло быть передано, наряду с небольшим количеством стрелкового оружия германского образца, 216282 6,5-мм итальянских винтовок и карабинов Mannlicher-Carcano M/1891; M38; 1000 7,35-мм итальянских винтовок Mannlicher-Carcano M38; 6000 7,62-мм русских винтовок образца 1891/30 гг.; 18154 8-мм французских



* Продолжение. Начало см. в журналах №10/2000 и 2/2001, 8/2001.

винтовок образца 1886/93, 1907/15; 1916 г. 7214 8-мм австрийских винтовок Mannlicher M95; 2891 6,5-мм голландских ручных пулеметов Lewis M1920; 398 6,5-мм итальянских ручных пулеметов Breda M930; 850 7,5-мм французских ручных пулеметов Chatellerault M1924/29; 500 7,62-мм советских станковых пулеметов Максим образца 1910 г.; 205 7,92-мм польских станковых пулеметов Browning M1930; 1035 7,92-мм югославских станковых пулеметов ZB-37 mod. 40; 640 8-мм датских станковых пулеметов Madsen M1924.

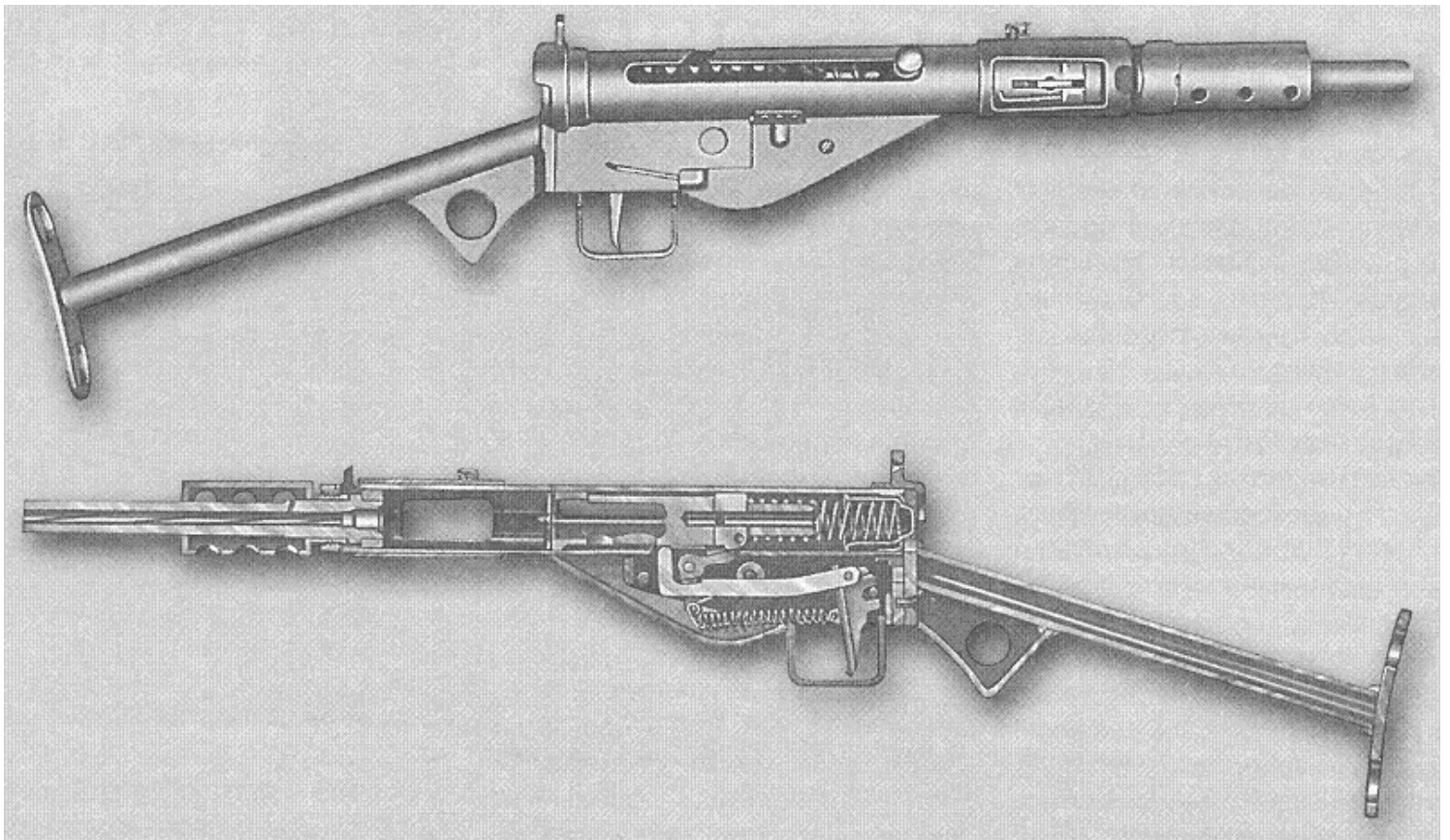
Острая нехватка оружия повлекла за собой срыв программы оснащения фольксштурма, что в считанные месяцы могло привести Германию к катастрофе. Все это вместе взятое «вызвало к жизни» самые разнообразные конструкции оружия, как удачные, так и неудачные, которые, при всей их разнотипности, объединял явный примитивизм - как конструктивный, так и технологический. Дабы оттянуть неизбежный крах Третьего рейха, германская военная промышленность всерьез взялась за разработку и производство «эрзац-оружия», более простого и дешевого, чем штатные образцы. Но, поскольку немцы занялись этим лишь в последние месяцы войны, эффективность такого оружия была, как правило, невысока. Промышленность, работавшая на пределе сил и возможностей, получила задание разработать и поставить специально для фольксштурма упрощенное оружие. Основное внимание немецких конструкторов-оружейников было обращено на внедрение упрощенных технологий выпуска с использованием, взамен традиционных форм металлообработки на металлорежущих станках, практически безотходного пресси-штамповочного оборудования, что, однако, заставило привести производственную базу в соответствие с обязательным требованием приемлемой точности и культуры изготовления продукции. Хотя утрата части оккупированных территорий и нарушила взаимосвязи между отдельными производственными звеньями, все-таки в ноябре 1944 г. - феврале 1945 г. производство оружия в Германии оставалось на достаточно высоком уровне. Уже в декабре 1944 - январе 1945 г. на вооружение фольксштурма были переданы первые образцы максимально упрощенных и удешевленных винтовок и пистолетов-пулеметов, созданные с



применением простого промышленного оборудования.

Особое место в истории германского стрелкового оружия занимает «оружие отчаяния», так называемое «эрзац-оружие», в том числе упрощенные пистолеты-пулеметы для фольксштурма (Volkssturmmaschinenpistole, Volks-MP). Они предназначались для использования в качестве вспомогательного оружия - по 38 шт. в батальонах фольксштурма первой линии (непосредственно на фронте) и в качестве основного - в батальонах второй линии - по 457 шт. (в тыловых и вспомогательных частях).

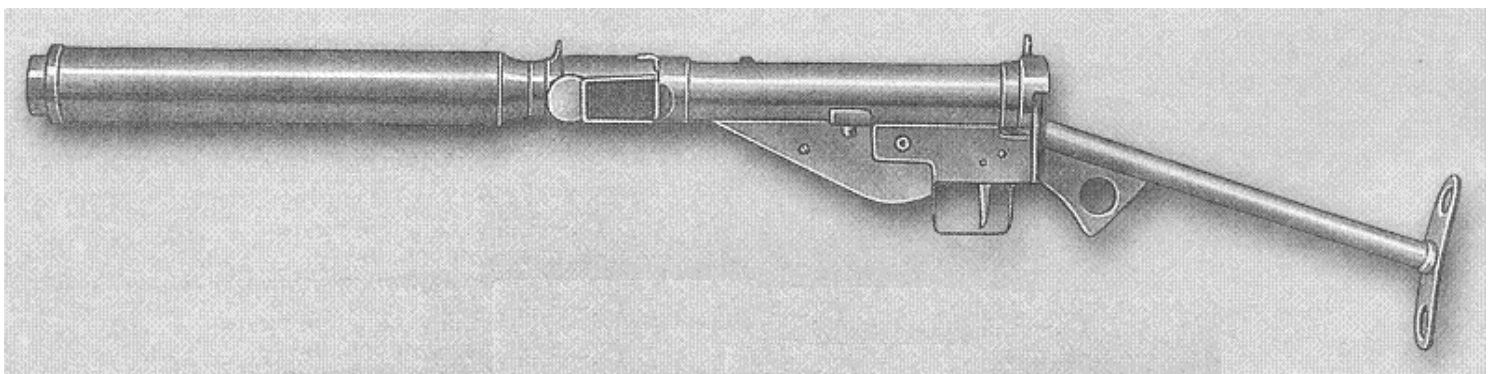
Наглядным отражением



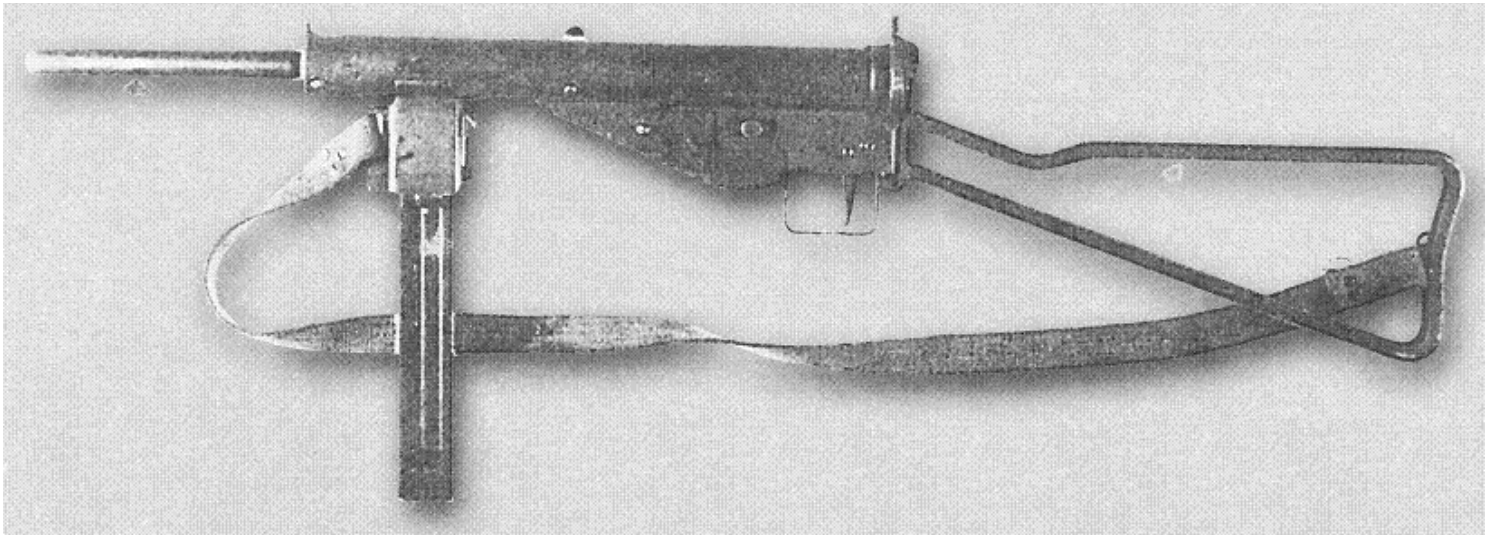
Отсутствие на этом изображении магазинов не позволяет точно определить, какой пистолет-пулемет здесь показан - английский STEN MkII или немецкий V.7081 Gerat Potsdam. Немцы скопировали не только конструкцию и внешний вид британского образца, но и имевшиеся на нем клейма.

драматической ситуации, в которой оказался совсем еще недавно непобедимый Вермахт, служит один любопытный эпизод: немцы приняли на вооружение основное индивидуальное автоматическое оружие британской армии - пистолет-пулемет STEN MkII.

Немцы не раз за годы Второй мировой войны заимствовали удачное оружие у своих противников. Впервые Вермахт взял английские STEN'ы в качестве трофеев еще в начале 1941 г. Тогда немецкие оружейники были поражены их грубой отделкой и упрощенной конструкцией. В небольших количествах STEN'ы попадали к немцам после неудач британской

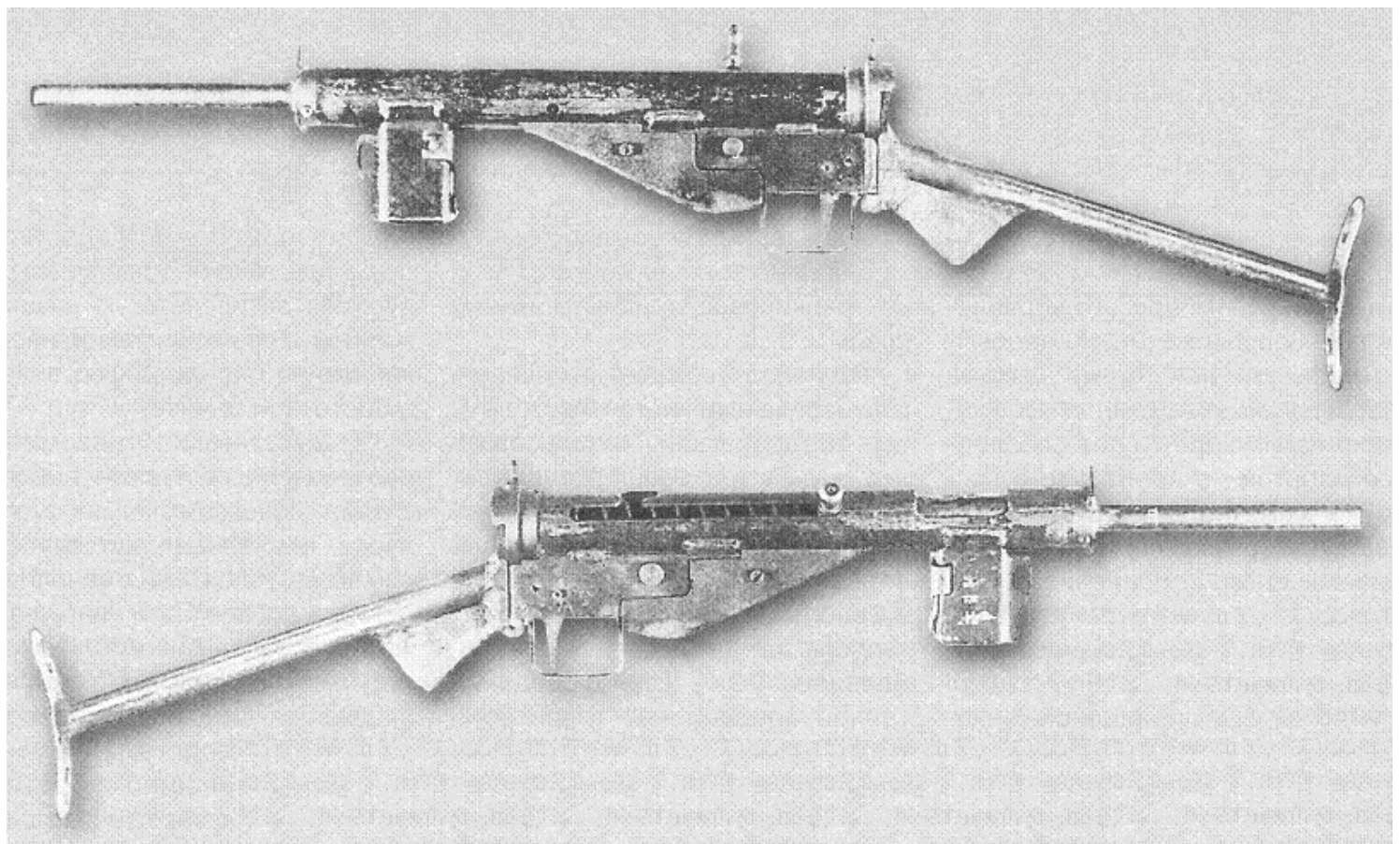


Английский пистолет-пулемет STEN MkIIS был оборудован глушителем для бесшумно-беспламенной стрельбы. То же самое сделали и немцы, приспособив свой сделанный на основе STEN'а MP.3008 для этих целей. Но широкого применения это оружие не получило из-за скорого окончания войны.

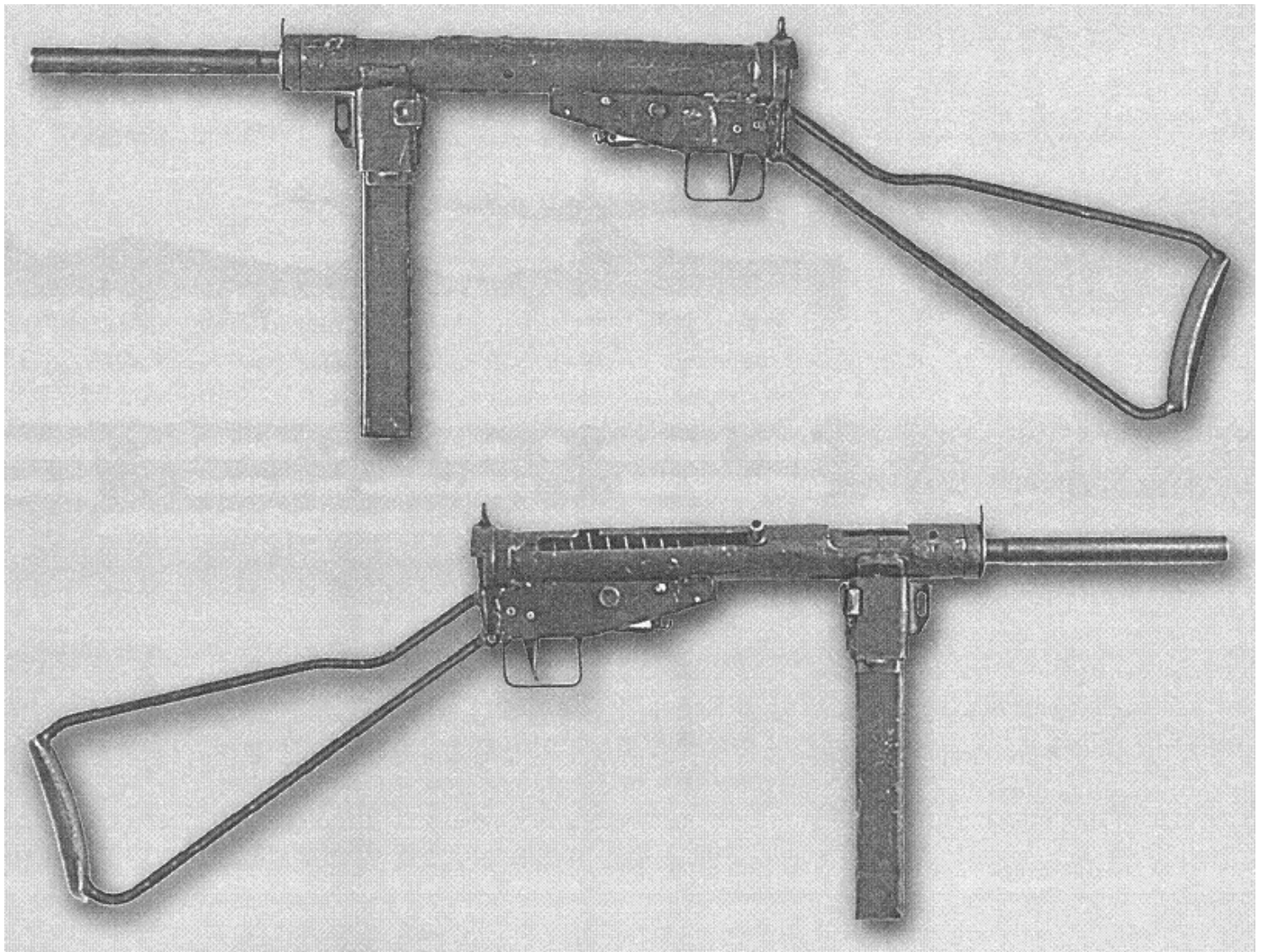


Разработанный фирмой Mauser-Werke пистолет-пулемет MP.3008 Gerat Neumunster выпускался большим числом других фирм, вносящих свои изменения в конструкцию и технологию изготовления этого оружия. В этом легко убедиться, сравнив изображения пистолетов-пулеметов разных производителей на этой и следующей страницах.

армии в Северной Африке и разгрома английских командос под Дьеппом. Нарастание вооруженной борьбы движения Сопротивления в оккупированных государствах Западной Европы в 1942 - 1943 гг. и постоянная помощь людьми, вооружением и снаряжением со



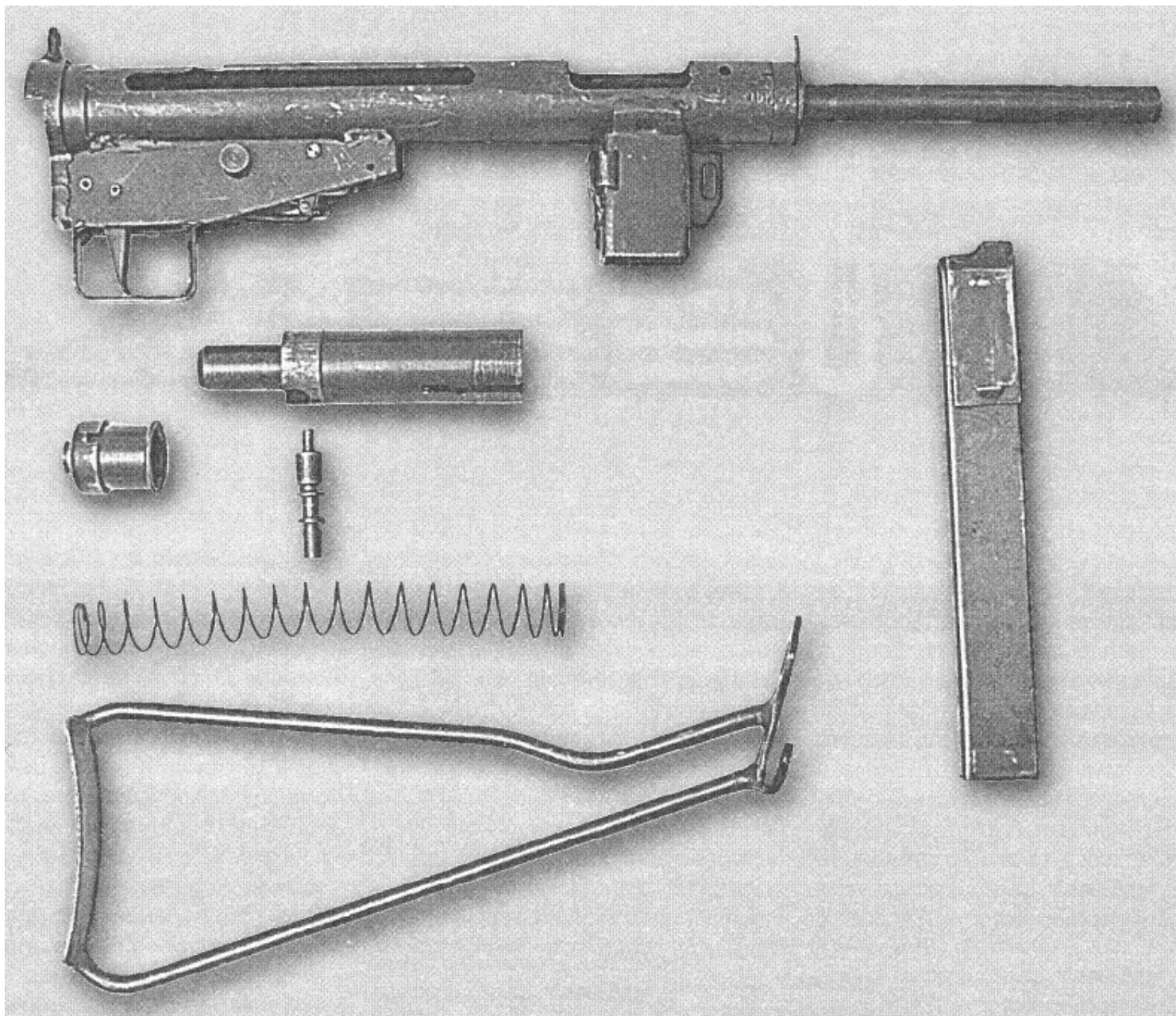
Простота и технологичность STEN'a позволили немцам максимально быстро и с минимальными изменениями в конструкции организовать его производство в тяжелейших условиях завершающего периода войны. Их MP.3008, как и его английский прототип, мог иметь приклад трубчатого...



...или рамочного типа с измененным плечевым упором.

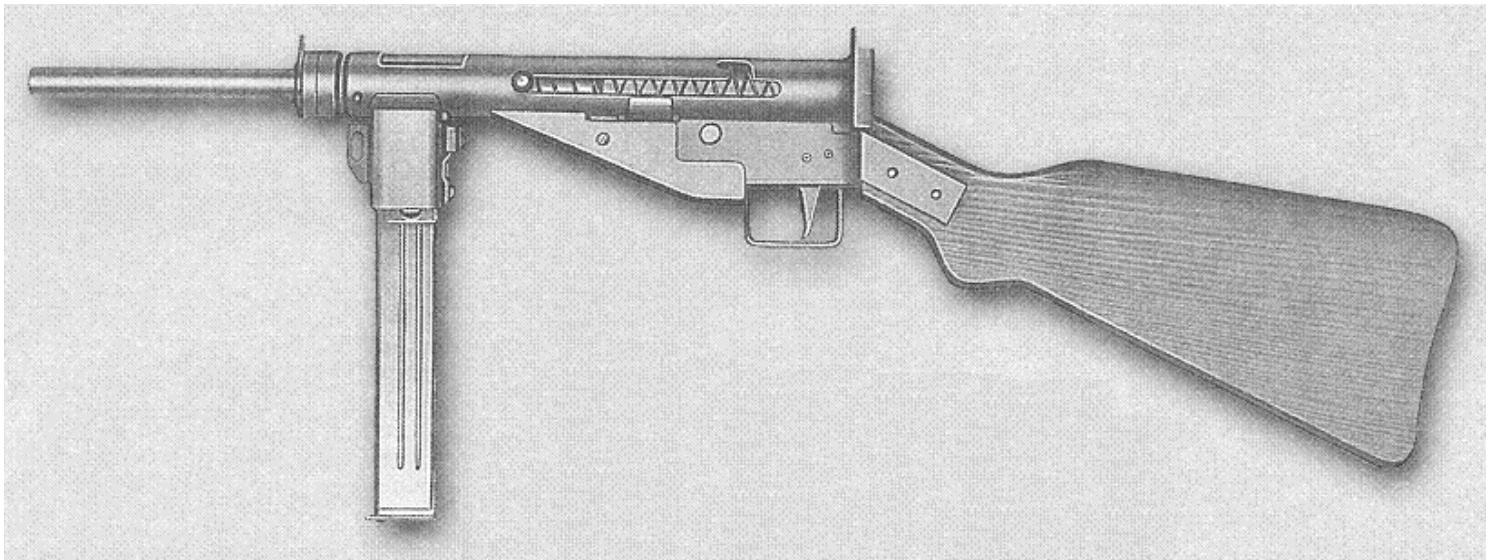
сторона Великобритании стало еще одним, наиболее устойчивым, каналом поступления к немцам новейшего английского оружия, в том числе и STEN'ов. Успешная многолетняя операция германских разведслужб поставила под контроль значительную часть английской разведывательно-диверсионной сети во Франции; кроме того, в руках у немцев очутилось значительное количество английских пистолетов-пулеметов STEN. Острая нехватка автоматического оружия заставила их использовать трофейные STEN'ы MkII, под индексом MP.749 (e) и MkIIS (с глушителем) - MP.751 (e) для вооружения полицейских частей и полевых войск СС, как на территории Франции, так и в других оккупированных странах Западной Европы. В докладе Штаба полиции безопасности Франции от 4 мая 1944 г. приводятся следующие данные: в частях СС (в Париже) имелось на вооружении 1730 пистолетов-пулеметов STEN, в остальных частях СС и полиции (во Франции) - 393, в частях французской милиции - 1000, в подразделениях национальной французской полиции - 260, в германском штабе полиции - 140, в отдельных частях СС (зондеркомандах) - 175, у германских крестьян-колонистов - 120, в частях СС в Метце - 3010, в частях тайной полевой жандармерии, а также в подразделениях французской милиции округа Савойя - 1105.

Эти пистолеты-пулеметы, несмотря на свою упрощенность, быстро заслужили у германских солдат хорошую репутацию, будучи не только предельно простым в эксплуатации, но и



MP.3008 представлял собой не что иное, как упрощенный, с точки зрения технологии производства, вариант и без того простого STEN MkII. Конструкция же, сама по себе, была изменена очень незначительно.

довольно мощным оружием. Кроме того, они были рассчитаны под немецкий штатный 9-мм пистолетный патрон Pist.Patrone 08. Значительные потребности РСХА в максимально простом оружии, которое можно было бы использовать для вооружения в первую очередь войск СС, вызвали неподдельный интерес к STEN'ам со стороны Штаба рейхсфюрера СС. Поэтому в конце октября того же года сразу несколько оружейных фирм - Mauser-Werke, Haenel и Sauer - получили от Имперского управления безопасности (РСХА) необычный заказ, но только фирма Mauser-Werke A.G. в г. Оберндорф-на-Неккаре (и так заваленная работой по производству основного штатного магазинного карабина Вермахта - Mauser 98k) взялась за его выполнение. Предстояло срочно изготовить 25000 точных копий английского пистолета-пулемета STEN MkII для войск СС и полицейских частей. Основными требованиями при изготовлении стали максимально сжатое время выпуска (к февралю 1945 г.) и полная идентичность английскому прототипу. Крайне важным было также воспроизведение на германском оружии надписей на



Свою лепту в превращение STEN'a в «эрзац-оружие» внес и именитый германский конструктор-оружейник Х. Шмайссер. Его образец имел рукоятку перезарядки с левой стороны и деревянный приклад. Кстати, сами англичане на своих более поздних STEN'ах, так же стали делать приклады из дерева.

английском языке, маркировок и испытательных клейм.

По неподтвержденным данным из американских источников, немцы предполагали использовать это оружие для своих разведывательно-диверсионных частей, которые планировалось забрасывать в тыл союзников во Франции и Бельгии. Английские специалисты полагают, что это оружие требовалось РСХА для проведения тайной операции на территории Украины и Польши, дабы вбить клин между союзниками по антифашистской коалиции. Многочисленные теракты, совершенные германскими разведывательно-диверсионными группами в тылу Красной армии якобы английским оружием, должны были раскрыть русским антисоветскую сущность политики Великобритании, направленную на передел сфер влияния в Восточной Европе.

Представители Имперского управления безопасности передали фирме Mauser несколько экземпляров трофейных пистолетов-пулеметов STEN. С них в течение полутора месяцев были сняты чертежи, изготовлены необходимые инструменты и оснастка, а в середине декабря предприятие приступило к их производству. Фирменное обозначение нового образца - V.7081. Уже в январе 1945 г. оберндорфские оружейники из Mauser, побив все рекорды скорости проектирования и изготовления оружия, передали офицерам РСХА первые 10000 9-мм пистолетов-пулеметов из заказанной партии, которые для секретности в войсках СС получили кодовое название «Gerat Potsdam» (изделие Потсдам). По отчетам фирмы Mauser за 1944/1945 финансовый год в ноябре 1944 г. было изготовлено и собрано 5300 пистолетов-пулеметов V.7081 и 328 шт. частично, а в декабре еще 5100 и 9762 соответственно. Правда, такая оперативность выпуска столь малого количества стрелкового оружия дорого обошлась государству: себестоимость одного пистолета-пулемета равнялась 1800 марок (450 долларов США), примерно столько же, сколько стоило изготовление пяти пулеметов MG.34! Подобные непроизводительные затраты на малосерийный выпуск оружия явились, пожалуй, единственным прецедентом для Германии времен Второй мировой. Для сравнения: себестоимость британского прототипа была в 40 раз ниже.

Пистолет-пулемет Gerat Potsdam состоял из ствола, кожуха ствола, ствольной коробки, затвора, возвратно-боевой пружины, спускового механизма, крышки ударно-спускового

механизма, затыльника, приклада, гнезда магазина, магазина и прицельных приспособлений. Также как и у STEN'a, автоматика работала по принципу отдачи свободного затвора. Спусковой механизм, состоявший из спускового крючка с пружиной, спусковой тяги, спускового рычага с пружиной, допускал выбор режима ведения стрельбы, что достигалось перемещением кнопки переводчика (установленного в коробке спускового механизма): влево - автоматический огонь, вправо - одиночный. Спусковой механизм закрывался съемной стальной крышкой. Соединение ствола со ствольной коробкой резьбовое. Рукоятка перезарядки располагалась с правой стороны и выполняла также функцию предохранителя. Упрощенные прицельные приспособления состояли из диоптрического целика на 100 м и мушки. Немецкие пистолеты-пулеметы, как и STEN'ы, укомплектовывались упрощенными трубчатыми плечевыми упорами (прикладками). Горловина магазина монтировалась на скользящей посадке и могла поворачиваться на ствольной коробке на 90° относительно ее оси. Таким образом, она выполняла функции пылезащитного приспособления, закрывая в походном положении и экстракционное окно. Единственное отличие пистолета-пулемета Gerat Potsdam от британских образцов - использование стандартного магазина от MP.38/MP.40 с двухрядным расположением, емкостью 32 патрона. Здесь необходимо упомянуть еще об одной германской разработке периода войны на базе STEN MkIIS - пистолете-пулемете с прибором для бесшумно-беспламенной стрельбы, получившим обозначение «Kommando-Karabiner». Немецкий вариант английского пистолета-пулемета с глушителем имел общую длину 770 мм и массу всего 2,3 кг. Новое оружие было рассчитано на стрельбу специальными 9-мм пистолетными патронами Nachpatrone с уменьшенной начальной скоростью пули. Несколько десятков этих пистолетов-пулеметов было передано для использования в разведывательно-диверсионных частях войск СС.

В точности не известно, применялись ли эти пистолеты-пулеметы для диверсий в тылу армий союзников по антифашистской коалиции или же все это оружие пошло на вооружение маршевых рот и подразделений фольксштурма, бросаемых фашистами, как поленья, в пекло последних боев Второй мировой. Одно можно сказать более или менее наверняка: труд германских оружейников, скопировавших оружие противника с точностью до последней гайки и клейма, пропал втуне, поскольку к тому времени, когда пистолеты-пулеметы Gerat Potsdam стали поступать в войска, союзники стояли уже не под Парижем и Варшавой, а в 60 км от Берлина на востоке и в 150 - на западе. Поэтому немцы уже думали не о диверсиях в тылу противника, а о защите своей столицы.

В то же время колоссальная потребность германской армии в более простом и дешевом оружии, чем штатные образцы, заставила руководство Управления вооружений Вермахта HwaA (задействованное в программе «эрзац-оружия» для фольксштурма) вновь поставить перед немецкими оружейными фирмами задачу создания нового образца дешевого автоматического оружия пехоты. В тактико-техническом задании на новый образец пистолета-пулемета для фольксштурма были предъявлены следующие требования:

Принцип запираания - свободный затвор.

Положение затвора перед стрельбой - крайнее заднее.

Боеприпас - 9x19-мм пистолетный патрон Parabellum.

Магазин - стандартный от пистолета-пулемета MP.38/MP.40 на 32 патрона.

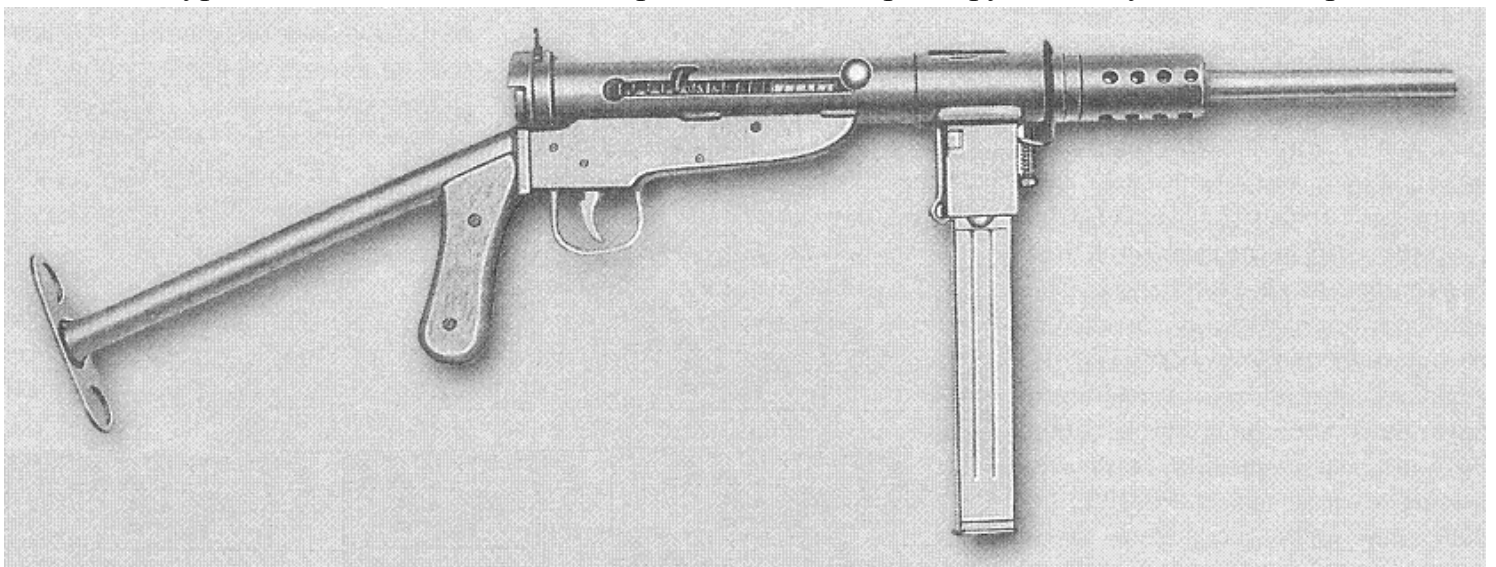
Далее указывалось, что новый образец должен быть прост в изготовлении за счет широкого применения листовой стали. Таким образом, требования к вновь проектируемым образцам германского автоматического оружия свелись к созданию моделей, максимально дешевых в производстве и простых в эксплуатации (в расчете на малообученный личный состав) с удовлетворительными боевыми качествами.

Практически всем этим требованиям отвечал 9-мм пистолет-пулемет проекта V.7083, созданный фирмой Mauser. Это немного измененный и технологически упрощенный вариант предыдущего пистолета-пулемета V.7081. В отличие от английского оригинала у него гнездо магазина перенесено с левой стороны ствольной коробки в ее нижнюю часть, как в MP.38/MP.40. Такое перемещение центра тяжести в плоскость симметрии сразу же улучшило стабилизацию оружия при стрельбе - иными словами, сделало его более метким, чем STEN. Единственным предохранителем служил коленчатый вырез на ствольной коробке, куда заводилась рукоятка перезарядки при отведении в крайнее заднее положение. На гнезде магазина была закреплена передняя антабка для ружейного ремня. Упростилось и изготовление металлических прикладов - рамочного, с приваренной вогнутой пластиной затылка, и трубчатого, с упрощенным выступом под пальцы правой руки. Перфорированный кожух был изъят за ненадобностью. В удлиненной ствольной коробке, теперь представлявшей собой единое целое с кожухом, был наглухо закреплен ствол. Кнопочный переводчик вида огня взамен английских букв «А» (Automatic - автоматический) и «R» (Repetition - одиночный) получил немецкую маркировку - «D» и «E» (соответственно Dauerfeuer и Einzelfeuer).

В ноябре 1944 г. НваА и командование СС решили принять это оружие на вооружение фольксштурма. Простота конструкции и дешевизна позволяли производителю в сжатые сроки выпускать большие количества V.7083, а фольксштурмистам (в основном старикам и детям) - быстро овладеть этим пистолетом-пулеметом.

Управление вооружения Вермахта дало срочное предписание фирме Mauser о выпуске нулевой серии из 150 новых пистолетов-пулеметов. Вооруженные силы Германии, соблюдая новую традицию, присвоили ему обозначение Volks-MP.3008 (Gerat Neumunster) - пистолет-пулемет для фольксштурма МП.3008 «Изделие Неймюнстер». Образцы MP.3008 были разосланы вместе

с чертежами оружейным фирмам, чтобы те как можно скорее наладили производство в кооперации с мелкими предприятиями и ремесленными мастерскими. Фирмы Mauser-Werke в Оберндорфе, CG. Haenel и Walter Steiner Eisenkonstruktion в Зуле, Erfurter Maschinenfabrik V.Geipel GmbH (ERMA) в Эрфурте, Mitteldeutsche-Schweiz-Industrie в Вейсенфельсе, Frebel в Ольденбурге, W.J. Holzen в Лонне, Carl Eickhorn в Золингене, Gustaw Appel в Берлине, Blohm & Voss в Гамбурге, Gottfried Linder A.G. в Бремене и некоторые другие, получив 30 ноября того же



Самым неудачным из MP.3008 стал образец судостроительной фирмы Blohm & Voss. Его отличали наиболее серьезные, по сравнению с прототипом, изменения в конструкции, плохое качество изготовления и низкие боевые и эксплуатационные свойства.



года первоначальный заказ на 200000 MP.3008 (50000 ежемесячно), срочно приступили к реализации директивы на имеющемся оборудовании из оставшихся материалов. Причем на фирму Mauser возлагались задачи не только производства MP.3008, но и контроля за его освоением и выпуском другими предприятиями. Сразу наметился значительный разброс в конструкции и технологии изготовления, поскольку своеобразие каждого предприятия позволяло придерживаться образца лишь в основном.

Известно как минимум три варианта германских копий STEN'ов, выпущенных различными фирмами-изготовителями. Они различаются некоторыми

особенностями изготовления и оформления ствольных коробок, гнезд магазина, крышек ударно-спускового механизма, предохранителей, плечевыми упорами - рамочными или трубчатыми. Стволы могли иметь от 6 до 8 нарезов в канале. Конструкция гнезд с вертикальным расположением предназначалась для использования стандартных магазинов от MP.38/40.

Наряду с собственно маузеровским MP.3008, известен второй вариант этого пистолета-пулемета, существенно доработанный Хуго Шмайссером. Его пистолет-пулемет для фольксштурма отличался от оберндорфского традиционным для германского оружия левосторонним расположением рукоятки перезарядки, сухарно-резьбовым соединением ствола со ствольной коробкой и более удобным деревянным прикладом.

Третьим своеобразным образцом MP.3008, значительно отличающимся от оригинала, стал пистолет-пулемет, изготовленный знаменитой гамбургской кораблестроительной фирмой Blohm & Voss. Это предприятие, впервые привлеченное к производству стрелкового оружия позволило себе допустить значительные отступления от оригинала, что сразу же сказалось на

боевых и служебно-эксплуатационных качествах MP.3008. Его отличали удлиненный ствол, наличие перфорированного кожуха ствола, полностью закрытая коробка ударно-спускового механизма, приваренная снизу к ствольной коробке. Отсутствовал переводчик вида огня. Гнездо магазина располагалось вертикально, монтировалось как у STEN, на скользящей посадке и могло поворачиваться на ствольной коробке на 90° вправо относительно ее оси. Трубчатый металлический приклад был оснащен дополнительной деревянной pistolетной рукояткой управления огнем. В целом, выполненный очень грубо и кустарно, образец фирмы Blohm & Voss стал наиболее неудачным pistolетом-пулеметом фольксштурма.

Одновременно с пехотными образцами MP.3008, оружейные фирмы обрабатывали на его базе и ряд специальных. Так, в январе 1945 г. для разведывательно-диверсионных подразделений СС прорабатывался вариант оснащения MP.3008 ружейным гранатометом-мортиркой Gw.Gr.Ger.42, предназначенным для стрельбы всей гаммой ружейных гранат на дальности до 400 м. Отстрел гранат из Mortирки осуществлялся холостым 9-мм патроном Pl.Patr.08. Наряду с этим, известно и несколько MP.3008, оснащенных различными типами приборов для бесшумно-беспламенной стрельбы, предназначавшихся, в первую очередь, для подпольных групп «вервольф», которые нацисты планировали оставлять на территории Германии в тылу союзников для совершения диверсий и террора.

Но ход дальнейших событий не позволил немцам развернуть широкое производство подобного оружия. В специальной литературе бытует расхожее мнение, что в Германии за последние полгода войны удалось изготовить от 25000 до 28000 pistolетов-пулеметов MP.3008 Gerat Neumunster. В то же время, если верить немецким источникам, общее количество выпущенных до конца войны MP.3008 не превышало 10000 шт. Немцам, видимо, удалось поставить MP.3008 в серийное производство только на фирме Mauser, которая по заводским отчетам, изготовила примерно 8000 шт. Кроме того, уже после войны на складе готовой продукции чешского машиностроительного завода «Elektro-Praga» были найдены изготовленные там отдельные детали MP.3008, из которых впоследствии собрали 1000 pistolетов-пулеметов, позже переданных на вооружение Чехословацкой Народной армии.

Судя по всему, MP.3008 постигла та же судьба, что и pistolет-пулемет Gerat Potsdam. Так же как и V.7081, находясь в руках фольксштурмистов, MP.3008 вместе со своими владельцами сгорели в пламени боев весной сорок пятого. Ведь все это - и оружие для фольксштурма, и сам фольксштурм - было не более чем косметическим ремонтом рассыпающегося под ударами союзников фундамента обороны Третьего рейха. Никакие усилия уже не могли спасти нацистское государство от неминуемой расплаты.

ЧАСТЬ 7.

ИНОСТРАННЫЕ ПИСТОЛЕТЫ-ПУЛЕМЕТЫ НА СЛУЖБЕ В ВЕРМАХТЕ

Завершая рассказ о пистолетах-пулеметах Вермахта, хотелось бы упомянуть и об образцах иностранного производства, нашедших определенное применение в тыловых, вспомогательных и полицейских частях в качестве оружия «ограниченного стандарта». Они составляют две большие группы.



К первой группе относится трофейное оружие, захваченное Вермахтом. Самыми первыми образцами, поступившими на вооружение германских вооруженных сил еще в 1938 г. стали австрийские пистолеты-пулеметы. Вслед за ними в небольшом количестве последовало чехословацкое оружие. Однако потоком оружие иностранного производства хлынуло в Третий рейх летом 1940 г., после катастрофы, которую потерпели многие европейские государства. Все вооружение их армий попало в руки нацистов, причем современные образцы вооружения и техники, в том числе и стрелкового оружия были включены в штатную систему вооружения германской армии. Впоследствии, в течение всей войны, арсеналы Вермахта с завидной периодичностью пополнялись значительным количеством трофейных пистолетов-пулеметов самых разнообразных моделей советского, британского и американского производства. Причем часть советских пистолетов-пулеметов ППШ немцы приспособили для стрельбы штатным германским 9-мм пистолетным патроном Parabellum.

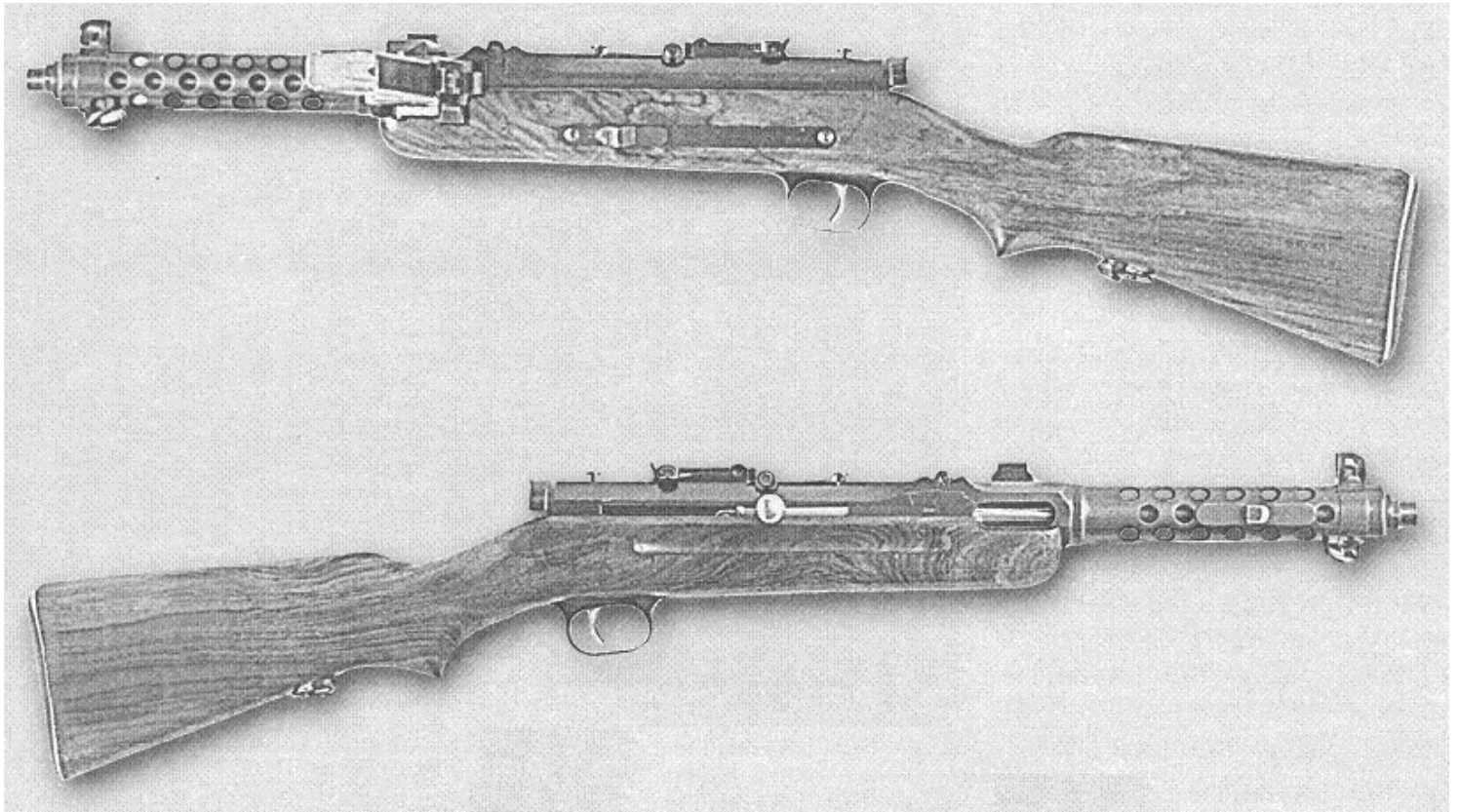
Совсем иначе сложилось дело с пистолетами-пулеметами, полученными Вермахтом от своих итальянских, венгерских, финских союзников. Некоторое количество стрелкового оружия, в том числе и пистолеты-пулеметы, передавались по межправительственным соглашениям германским частям, взаимодействовавшим на отдельных участках фронта с армиями стран-сателлитов. Как правило, снабжение германских войск иностранным оружием, получаемым от союзников, происходило только в тех случаях, когда немцы сами не могли наладить устойчивое снабжение своих войск вооружением и боеприпасами к нему. Наряду с этим, эпизодически



практиковалась и передача немцам союзниками Германии своего оружия. Это происходило в том случае, когда страны-сателлиты (Венгрия, Финляндия) или поработанные государства (Франция, Нидерланды) вооружали небольшое количество своих «добровольцев», воевавших на стороне рейха в Вермахте и полевых войсках СС.

ГЛАВА 1. ТРОФЕЙНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ-ПУЛЕМЕТЫ В ВЕРМАХТЕ

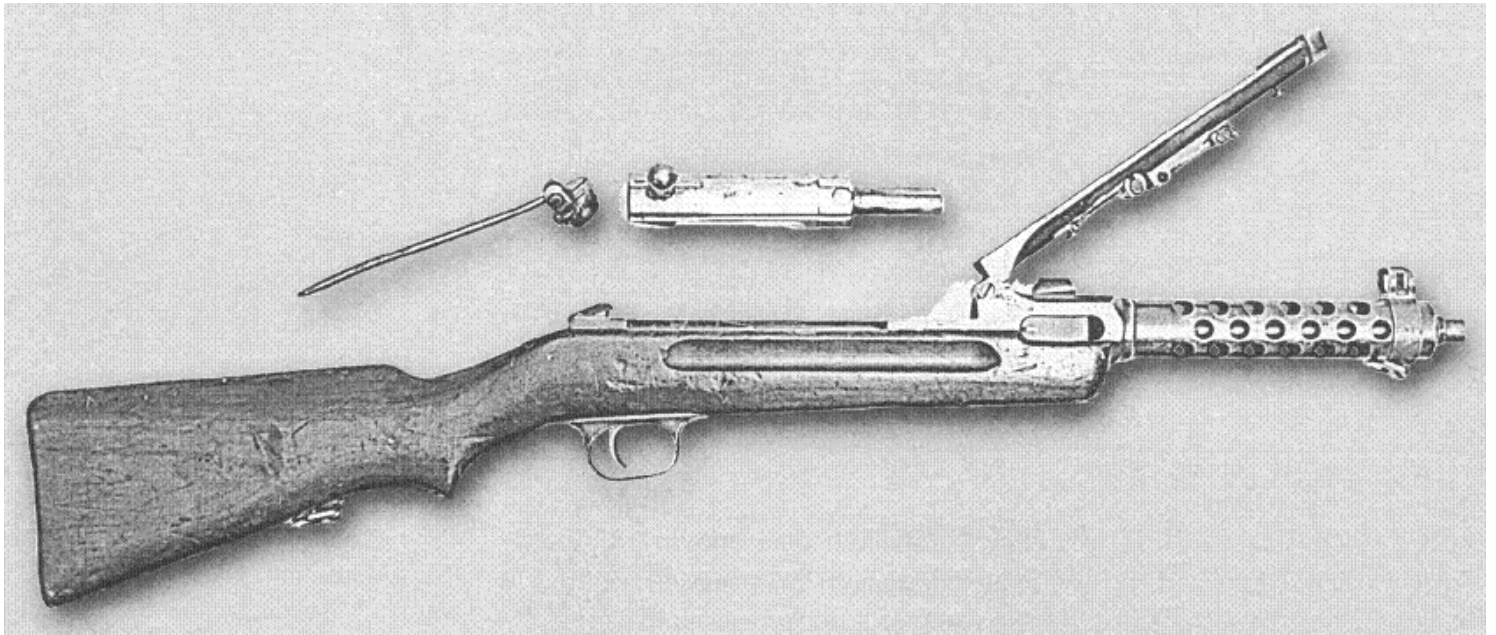
9-мм австрMP38рийский пистолет-пулемет Steyr-Solothurn S1-100 (Штейр-Солотурн С1-100)



После внесения некоторых изменений в весьма удачный немецкий пистолет-пулемет MP.19 швейцарцы стали выпускать его под названием S1-100.

Получив от концерна Rheinmetall-Borsig A.G. пистолет-пулемет Rheinmetall MP.19 конструкции Л. Штанге, швейцарские оружейники уже в апреле 1929 г. приступили к производству усовершенствованного образца. От немецкого прототипа швейцарский пистолет-пулемет, получивший обозначение S1-100, отличался наличием предохранителя своеобразной конструкции, смонтированного на откидной крышке затворной коробки, приливом на кожухе ствола для крепления штыка, приспособлением для наполнения магазина из 8-зарядных пластинчатых обойм от пистолета Steyr M1912, расположенным на горловине магазина. Прицельные приспособления состояли из мушки с намушником и секторного прицела, рассчитанного до 500 м. Питание осуществлялось из 32-зарядного коробчатого магазина.

В 1930 г. фирма Waffenfabrik Solothurn A.G. и австрийская оружейная компания Steyr-Daimler-Puch A.G., подключившаяся по кооперации к производству пистолетов-пулеметов S1-100, объединились в торговую фирму Steyr-Solothurn Waffen A.G. В том же году этот пистолет-пулемет, рассчитанный на использование 9-мм патрона Steyr, был принят на вооружение полиции Австрии под индексом Mod.30. В 1934 г. австрийские вооруженные силы также принимают S1-100 на вооружение под обозначением Mod.34, но под патрон 9x25 мм Mauser. На экспорт модель S1-100 поставлялась под разные патроны: 9-мм Parabellum, 7,63-мм Mauser, 7,65-мм Parabellum, .45 ACP - и в различном оформлении: с разной длиной ствола, с дополнительной пистолетной рукояткой на цевье и без нее, с приливом для крепления штыка

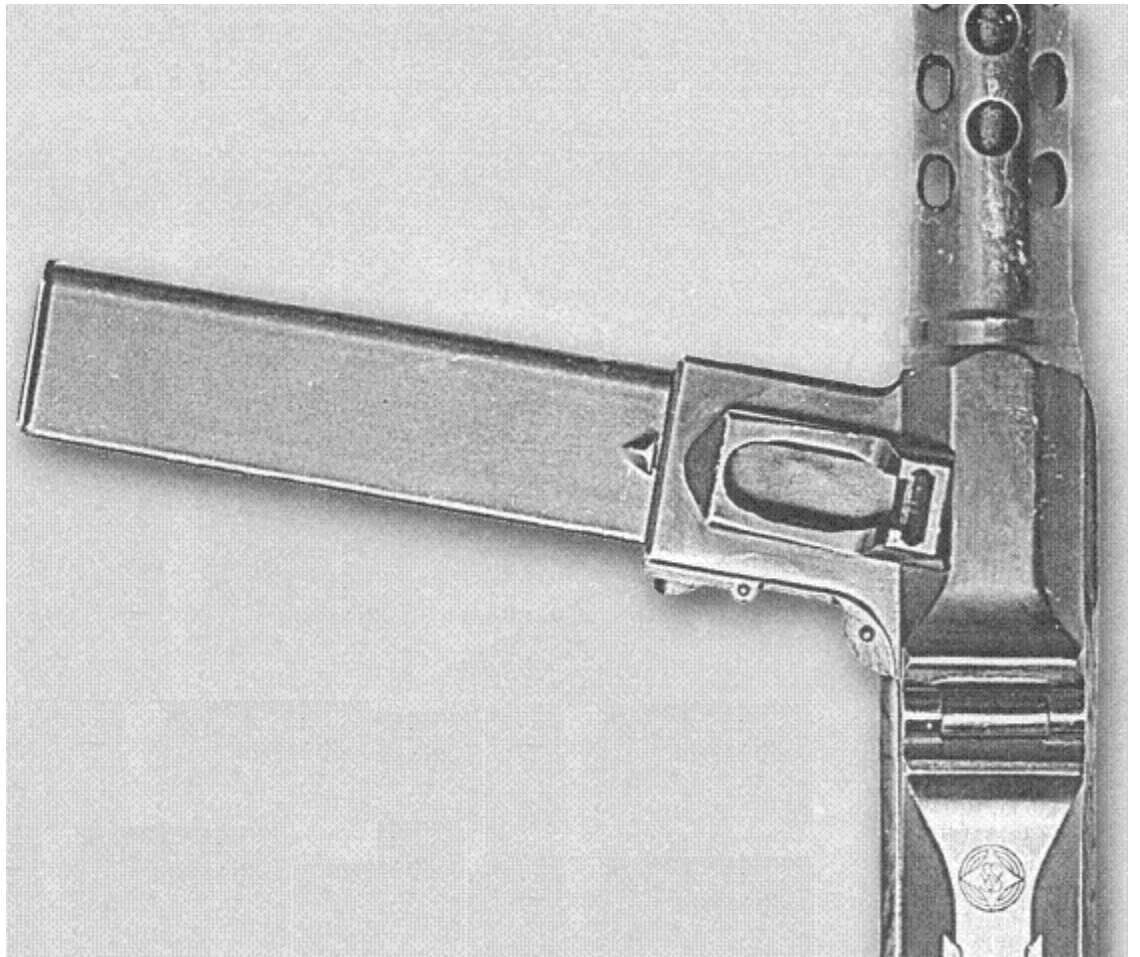


Steyr-Solothurn S1-100 сохранил от Rheinmetall MP.19 неотъемную, на шарнире, крышку затворной коробки и размещенную в прикладе возвратно-боевую пружину.

сбоку или снизу кожуха ствола, с креплением для станка-треноги. То же относится и к одной из моделей пистолета-пулемета Steyr-Solothurn - S17-100, использовавшейся в качестве малогабаритного пулемета для установки на боевых машинах или в качестве станкового пулемета, монтировавшегося на станке-треноге. Одна из его особенностей - наличие затыльника с пулеметной гашеткой вместо деревянной ложи. Типичный для своего времени высококачественный и дорогостоящий пистолет-пулемет Steyr-Solothurn из-за отлично налаженной рекламы очень быстро разошелся по всему миру. С дистанции 50 м пуля 9-мм патрона Mauser пробивала пакет из сосновых досок толщиной 22 см, а с 200 м - 15 см. При попадании под углом 90 градусов пуля на расстоянии 200 м пробивала германский стальной шлем M.16.

Уже вскоре

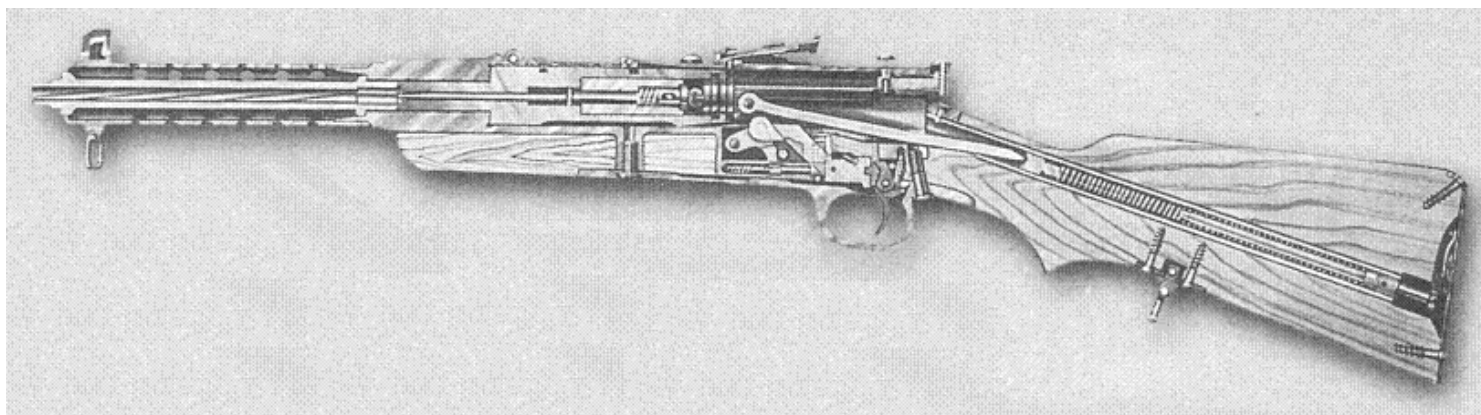
В швейцарском пистолете-пулемете было предусмотрено наполнение магазина из пистолетных обойм. Это ускоряло процесс заряжания.



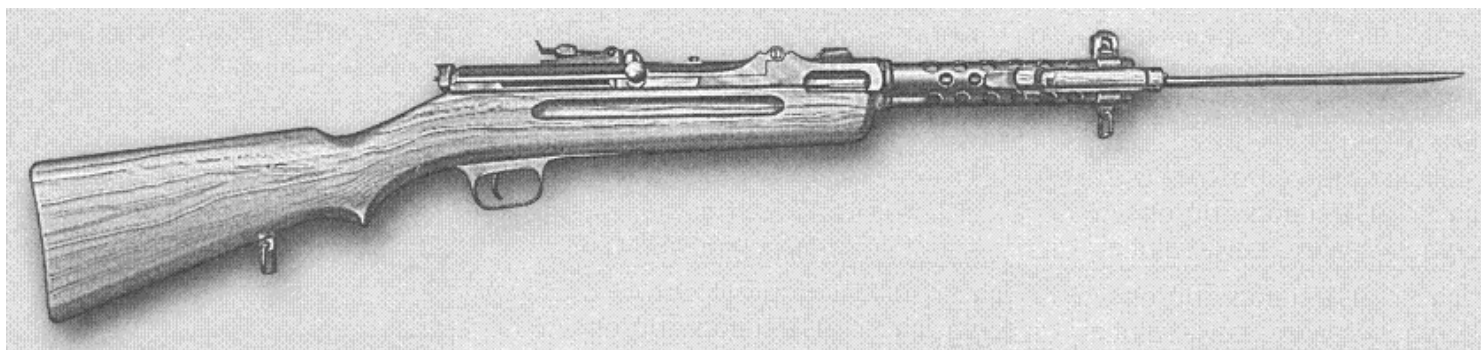


пистолеты-пулеметы S1-100, рассчитанные под патрон 9-мм Parabellum, появились на вооружении армий Югославии, Чили, Сальвадора, Боливии и Уругвая. Их высокая эффективность была доказана сначала в ходе «Большой войны Чако» между Боливией и Уругваем, а затем и в ходе гражданской войны в Испании. Это же оружие, но под 7,63-мм патрон Mauser в годы Второй мировой войны находилось на частичном вооружении в Японии и Китае. Только за первые четыре года производства фирма Steyr-Solothurn Waffen A.G. изготовила на экспорт более 10 000 пистолетов-пулеметов S1-100. Позднее этот пистолет-пулемет под 7,65-мм патрон Parabellum был принят на вооружение в португальской армии под обозначением Steyr т/937. В 1942 г. португальцы закупили в Швейцарии еще одну партию пистолетов-пулеметов Steyr-Solothurn, но уже под 9-мм патрон Parabellum. Он получил индекс т/942.

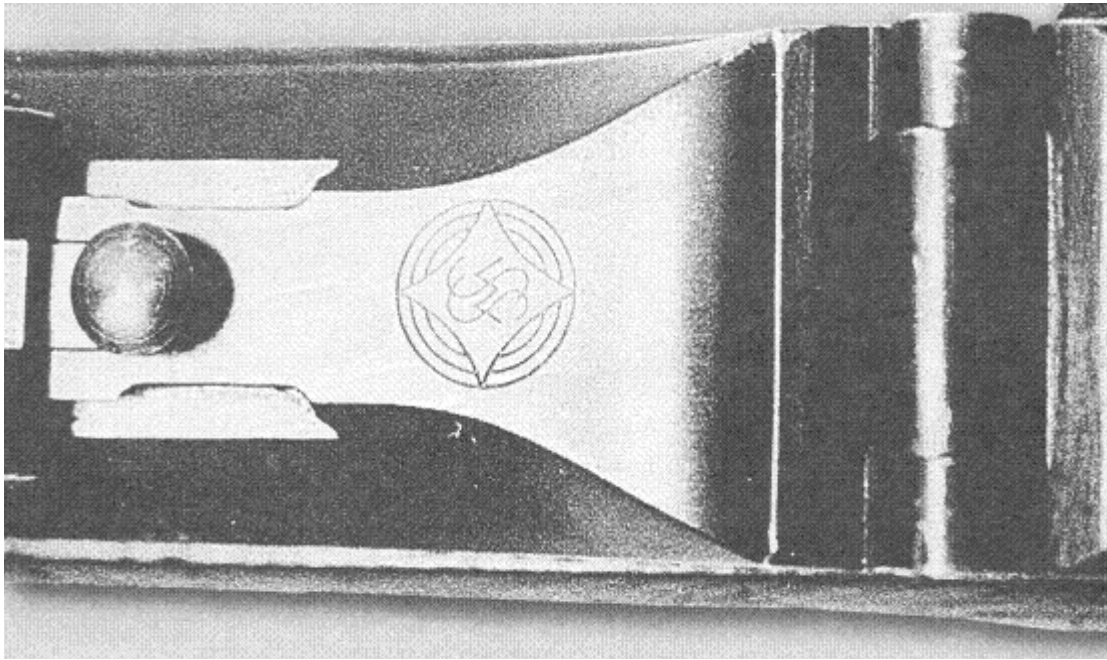
Австрийский пистолет-пулемет Steyr-Solothurn, производившийся в 1929 - 1940 гг. фирмой Steyr, стал первым из иностранных пистолетов-пулеметов, поступивших на вооружение Вермахта, полиции и войск СС. После аншлюса Австрии немцы включили его в систему штатного вооружения Вермахта под индексом «MP.34(ö)». На выпускавшиеся в 1938-1940 гг. пистолеты-пулеметы



Разрез пистолета-пулемета S1-100. В его конструкции, в отличие от MP.19, имелся предохранитель в крышке затворной коробки.



К S1-100 мог крепиться клинковый штык, прилив для которого располагался снизу или справа в передней части кожуха ствола.



MP.34(ö) наносился код, присвоенный немцами фирме Steyr-Daimler-Puch A.G. - «660». В годы войны этот пистолет-пулемет широко использовался в полиции, войсках СС, и в наземных частях Люфтваффе. Поскольку MP.34 в Австрии выпускался под два патрона: для армии 9-мм Mauser, а для полиции - 9-мм Steyr, то часть из них,

Клеймо фирмы производителя Steyr-Solothurn.

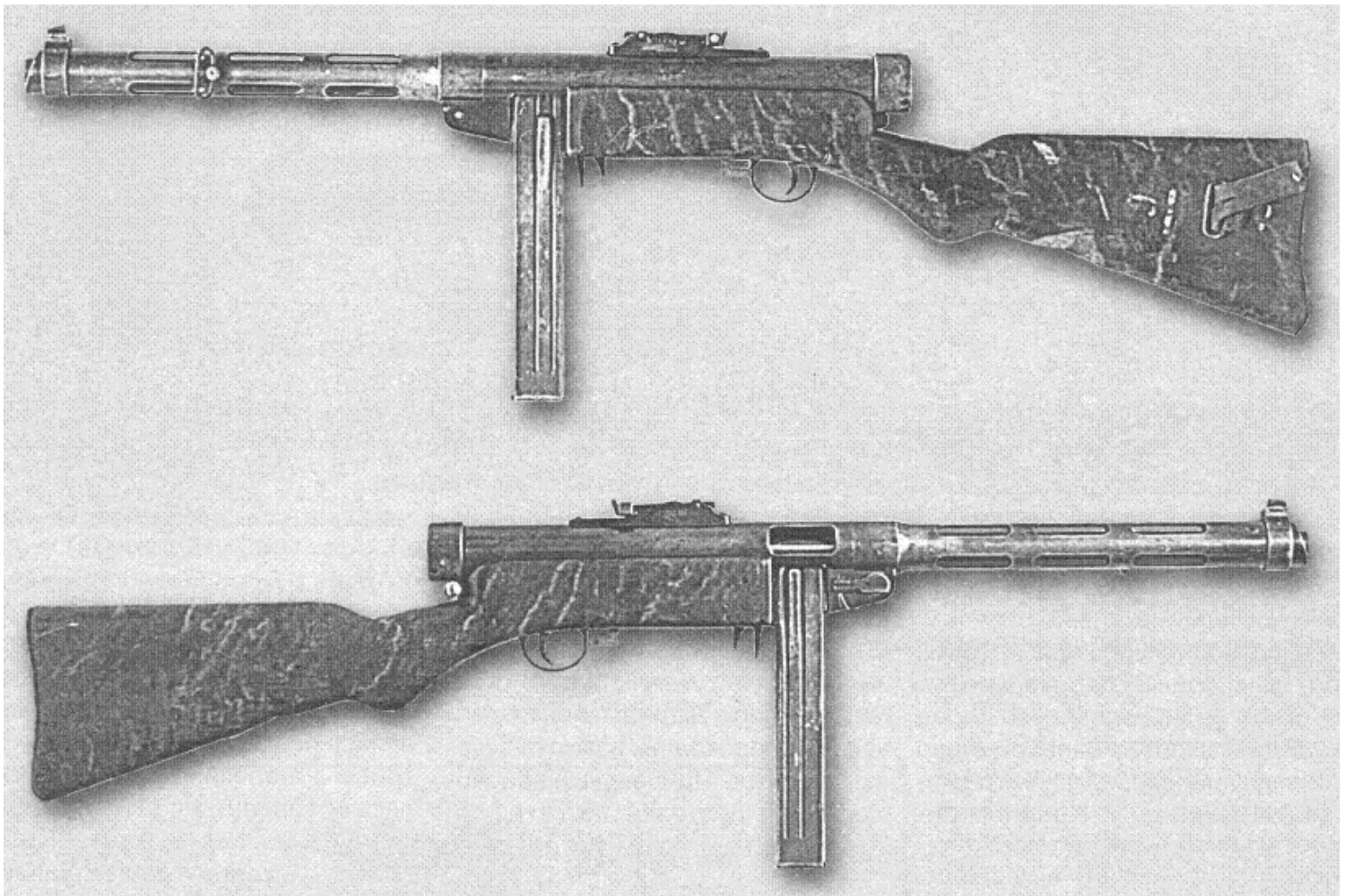
находившаяся на вооружении австрийской армии, была переделана концерном Steyr-Daimler-Puch для Вермахта под штатный 9-мм патрон Parabellum, после чего все производство было переориентировано на выпуск MP.40.

9-мм датский пистолет-пулемет Madsen-Suomi P2 (Мадсен-Суоми П2)

Этот образец являлся модернизацией финского пистолета-пулемета Suomi M/1931. Оружие начала производить в 1940 г. датская оружейная фирма Dansk Industri Syndikat (Madsen) в Копенгагене, и только очень небольшое количество этих пистолетов-пулеметов успело поступить в датскую армию перед ее разгромом.

Пистолет-пулемет Suomi, сконструированный в середине 1920-х гг. талантливым финским оружейником Аймо Лахти, в начале 30-х гг. являлся одной из самых совершенных конструкций оружия этого класса, послужившей отправной точкой развития для многих последующих разработок. Его автоматика работала по принципу отдачи свободного затвора. Пистолет-пулемет Suomi состоял из ствола, кожуха, ствольной коробки с затыльником, коробки спускового механизма, затвора, возвратно-боевой пружины, магазинов - коробчатого или барабанного типов и ложи. Этому пистолету-пулемету присуще несколько характерных особенностей: рукоятка перезарядки находилась под затыльником затворной коробки и во время стрельбы она, связанная с затвором зацепом рычага, оставалась неподвижной, занимая крайнее переднее положение; быстросменный ствол стопорился замыкателем кожуха, смонтированным на ствольной коробке; в затыльнике затворной коробки был смонтирован замедлитель темпа стрельбы пневматического типа; торцевая часть кожуха наклонена под углом по отношению к оси канала ствола и является компенсатором опрокидывающего момента при стрельбе, поскольку при выстреле пороховые газы, воздействовавшие на эту наклонную поверхность, толкали кожух со стволом вниз.

Спусковой механизм допускал ведение одиночного и непрерывного огня, причем переводчик вида огня, смонтированный перед спусковой скобой, одновременно служил и предохранителем от случайных выстрелов. Крайнее переднее положение флажка обеспечивало ведение непрерывного, среднее - одиночного огня, а в крайнем заднем положении флажка переводчик



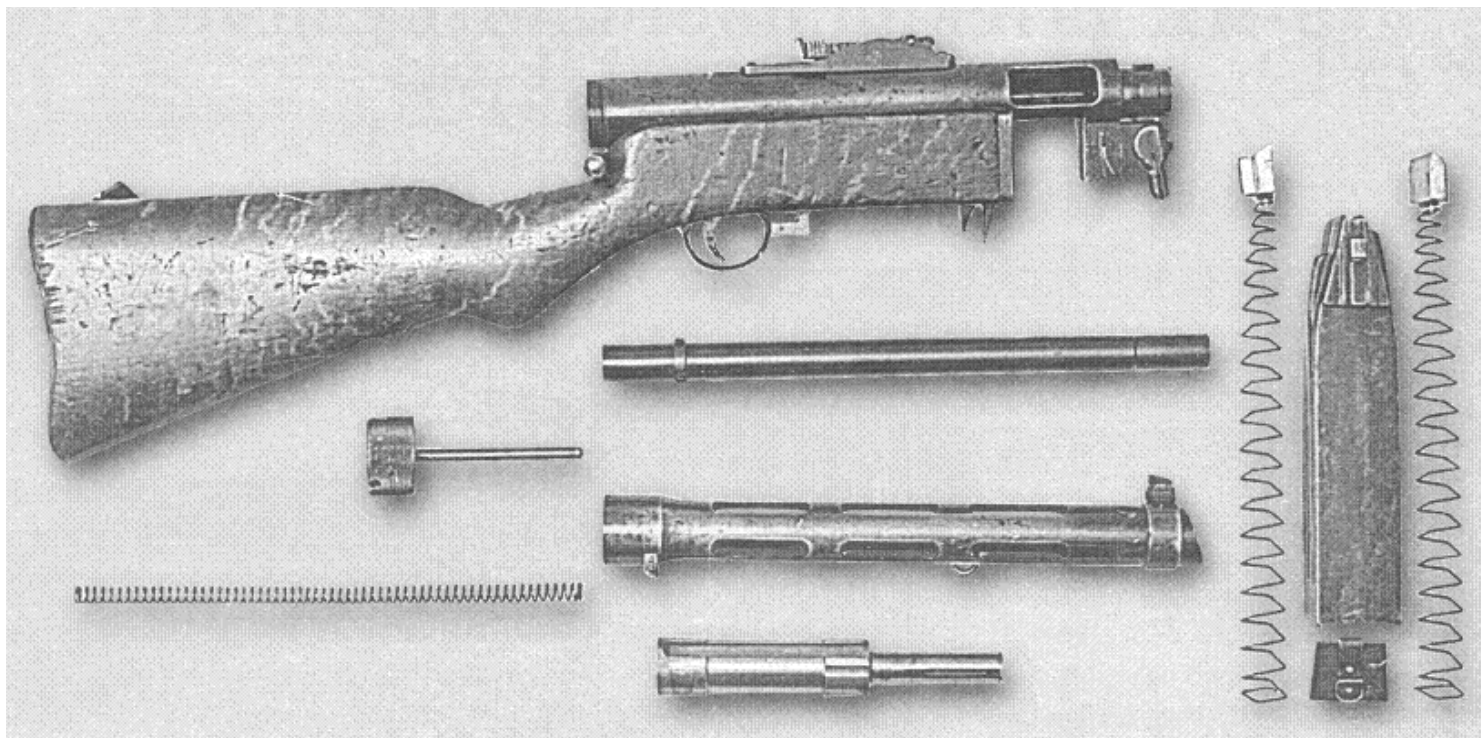
Финский пистолет-пулемет Suomi M/1931, созданный А. Лахти, послужил основой для Madsen-Suomi P2, производство которого было налажено в Дании.

запирал спусковой рычаг. Прицельные приспособления состояли из открытой мушки и секторного прицела, рассчитанного на дистанцию стрельбы до 500 м. Для стрельбы из пистолета-пулемета Suomi использовались 9x19-мм пистолетные патроны Parabellum, хотя



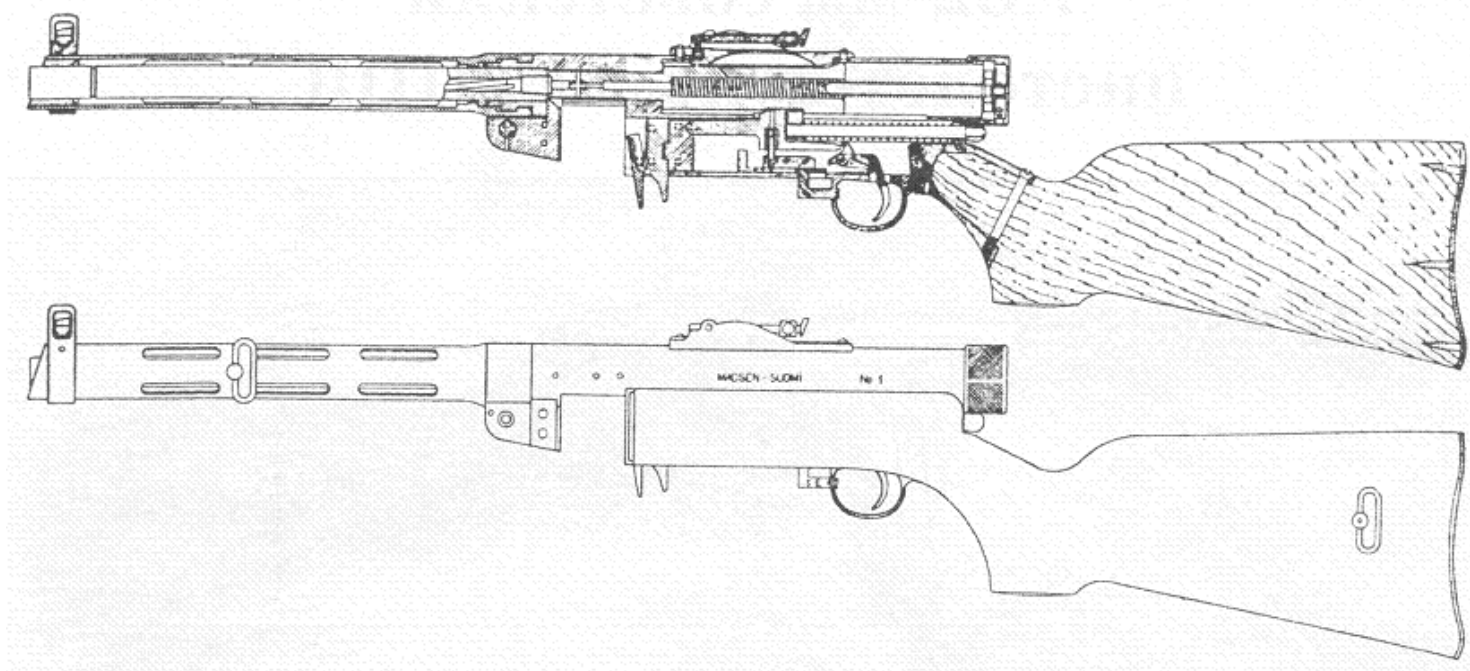
выпускались и варианты под 7,65-мм патрон Parabellum и 9-мм Mauser-Export. Питание осуществлялось как из барабанных магазинов на 40 и 71 патрон (послуживших основой для конструирования

Клеймо производителя на колodке секторного прицела пистолета-пулемета Suomi и серийный номер на его затворной коробке.



Неполная разборка Suomi M/1931. Сочетание удачной конструкции и высокого качества изготовления обеспечили ему отличные боевые свойства. Недостатком можно считать лишь низкую технологичность этой модели.

аналогичного магазина к советским ППД и ППШ), так и из двух типов прямых коробчатых магазинов емкостью 25 и 50 патронов. Оригинальной конструкцией являлся не только барабанный многорядный магазин, в котором патроны располагались по спирали параллельно оси барабана, но и комбинированный коробчатый магазин с четырехрядным расположением патронов. Созданный путем комбинации двух прямых коробчатых магазинов с шахматным расположением патронов, он имел несложное устройство, обладал достаточно большой емкостью и удобной для транспортировки формой. Простой по устройству и в эксплуатации пистолет-пулемет Suomi обладал хорошей кучностью стрельбы при относительно невысоком



Датский P2 внешне отличался от финского M/1931 несколько измененной формой ложи.



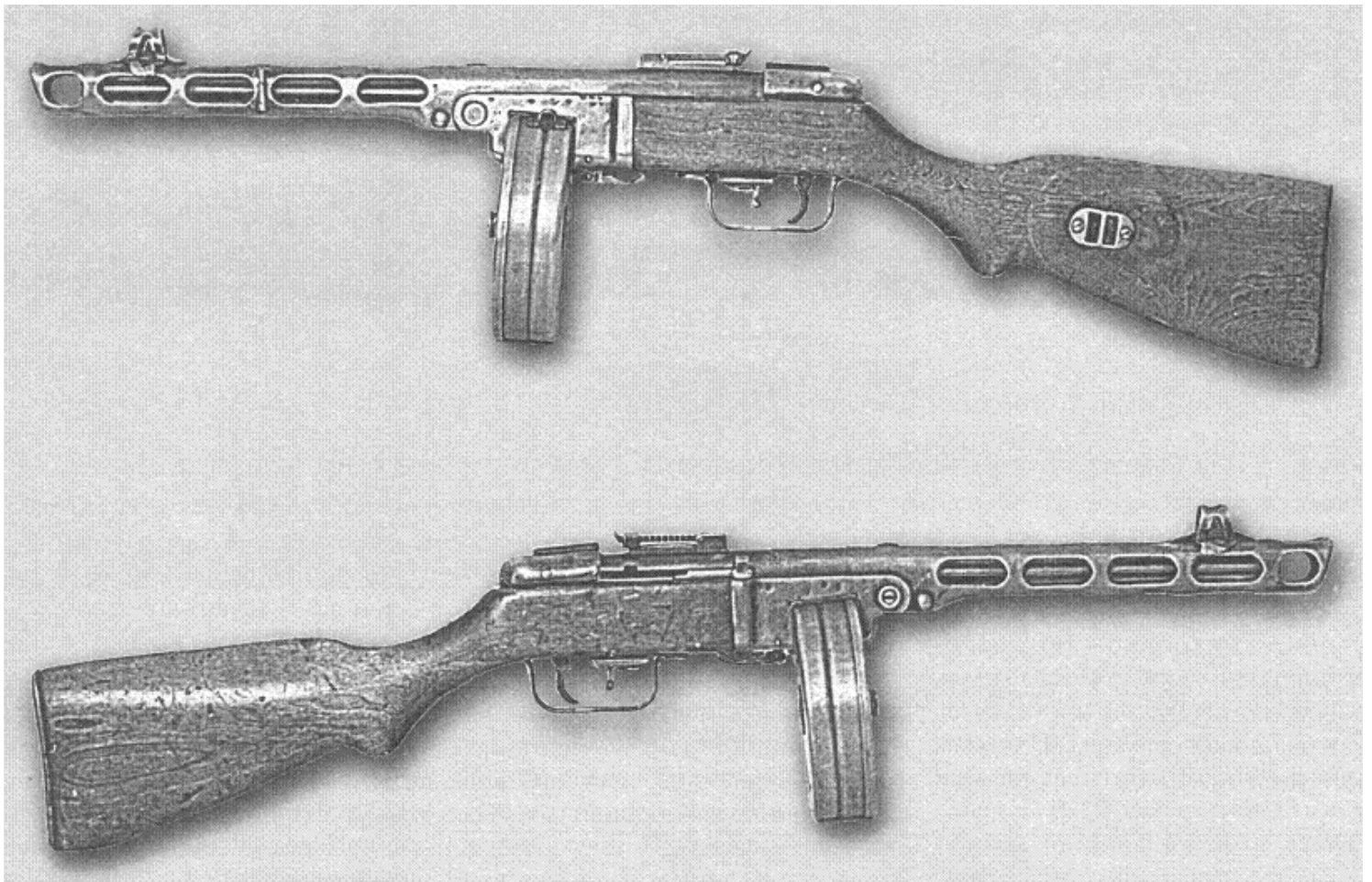
ее темпе (700 выстр./мин).

Удачная конструкция финского пистолета-пулемета в сочетании с очень высоким качеством изготовления (при котором, как правило, использовались методы обработки металла резанием на фрезерных и токарных станках) вывели этот пистолет-пулемет на одно из ведущих мест в начале Второй мировой войны. Наряду с Финляндией в 30-40-е гг. пистолет-пулемет Suomi также состоял на вооружении в Дании, Польше, Швеции, Швейцарии, Португалии, Бразилии и т.д.

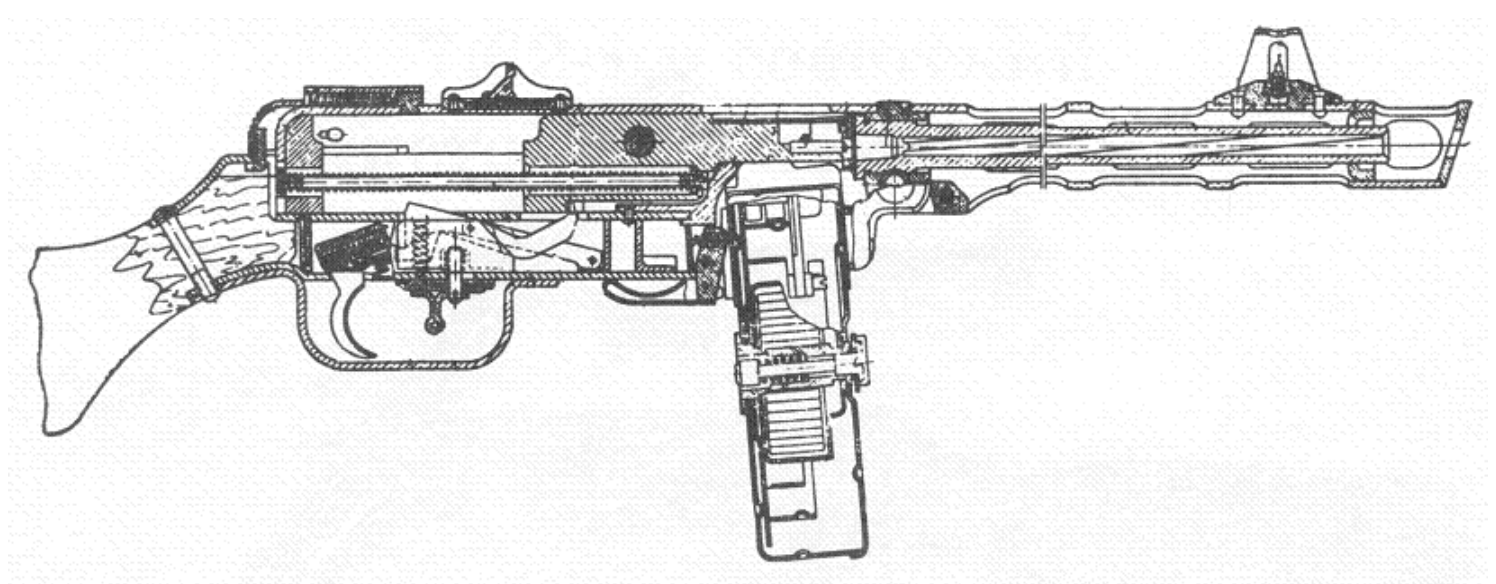
В датский вариант по сравнению с финским прототипом были внесены некоторые изменения: изменена форма деревянной ложи, оружие стало комплектоваться двумя магазинами: корбчатый емкостью 25 патронов и барабанным на 50 патронов. В Вермахте датский пистолет-пулемет Madsen-Suomi P2, получивший индекс MP.746(d), использовался, в основном, для вооружения оккупационных войск и войск СС, дислоцировавшихся в Западной Европе. Кроме того, на вооружении частей Вермахта, воевавших в Карелии и Лапландии, а также 3-го финского батальона полка «Норланд» из состава 5-й моторизированной (с 1943 г. танковой) дивизии СС «Викинг» состояли 9-мм пистолеты-пулеметы Suomi M/1931, изготовленные в Финляндии фирмой Оу Tikkakoski Ab.

7,62-мм советский пистолет-пулемет ППШ

Говоря о трофейном оружии, использовавшемся Вермахтом в годы войны, нельзя не упомянуть и о советских пистолетах-пулеметах. В 1941 г. в первых боях с германской армией наши войска потеряли значительное количество стрелкового оружия, в том числе и более 100 000 пистолетов-пулеметов, причем часть из них попала в руки немцев. Среди них были 7,62-мм пистолеты-пулеметы Дег-тярева (ППД) обр. 1934/38 гг. и обр. 1940 гг. Первый из них получил индекс MP.716(г), второй - MP.715(г). В 1942-43 гг. в результате целого ряда поражений, нанесенных немцами Красной армии, дос-таточно большое количество 7,62-мм пистолетов-пулеметов Шпагина (ППШ) обр. 1941 г. также было взято Вермахтом в качестве



Советский пистолет-пулемет ППШ пользовался любовью и уважением не только в Красной армии, его по достоинству оценили и солдаты Вермахта.



Разрез советского пистолета-пулемета ППШ. Особенности конструкции этого оружия были ее простота и высокая технологичность. Например, ствол можно было легко и быстро отделить и присоединить без специального инструмента даже в полевых условиях. Это, а также большое количество трофейных советских ППШ, позволило немцам с минимальными затратами приспособить их для стрельбы своим 9-мм патроном Parabellum. Кроме замены ствола, потребовалось изменить конструкцию гнезда для магазина под штатные магазины от пистолетов-пулеметов MP.38/MP.40.



«Союзники» по антигитлеровской коалиции — советский ППСШ и американский Thompson M1928A1. Волею судеб этим знаменитым пистолетам-пулеметам пришлось повоевать и на стороне фашистской Германии.

трофеев.

7,62-мм пистолет-пулемет Шпагина обр.1941 г. был принят на вооружение Красной армии незадолго до начала Великой Отечественной войны - 21 декабря 1940 г. Созданный известным советским конструктором-оружейником Г.С. Шпагиным, он представлял собой одну из самых совершенных конструкций подобного оружия. Прогрессивная технология его изготовления



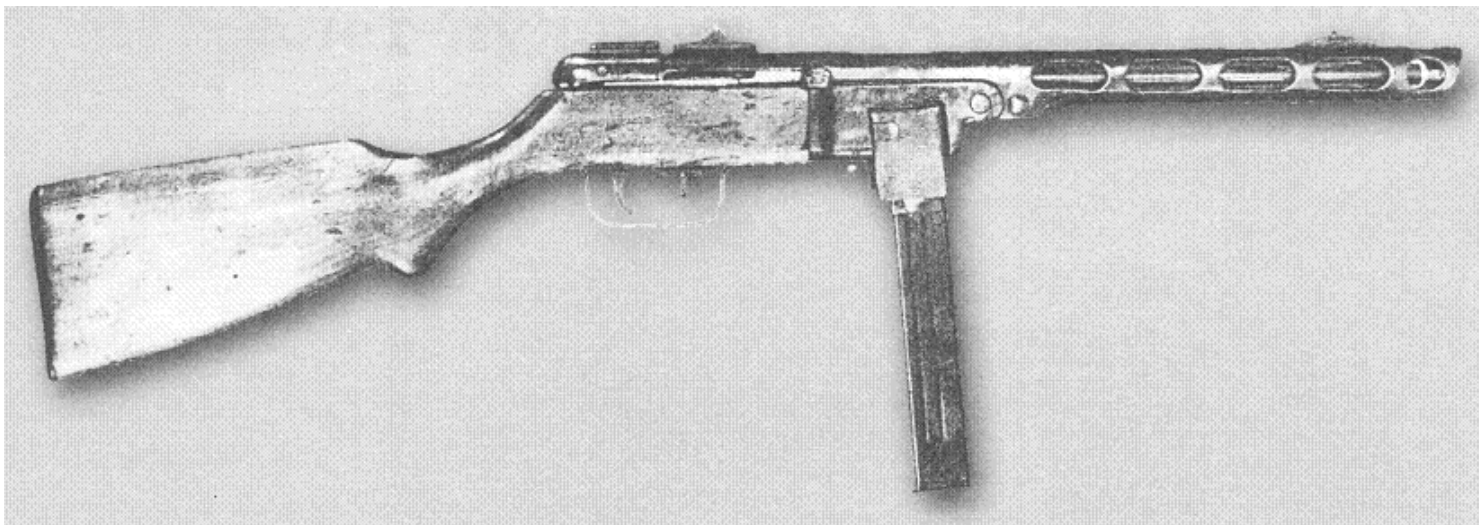
снизила трудоемкость и материалоемкость, а использование дешевых и недефицитных материалов позволило в несколько раз уменьшить себестоимость. Только ствол ППШ подвергался тщательной обработке на металлообрабатывающих станках, остальные металлические детали изготавливались методом холодной штамповки из стального листа с применением точечной и дуговой электросварки, деревянная ложа имела очень простую конфигурацию.

Пожалуй, одним из наиболее дорогих и сложных узлов в

конструкции пистолета-пулемета являлся барабанный магазин емкостью 71 патрон, взятый без каких-либо изменений от ППД-40.

В целом, оружие было настолько технологичным, что его производство в годы войны было освоено на многих, в том числе и неспециализированных, машиностроительных заводах с пресси-штамповочным оборудованием мощностью не более 70-80 т. К массовому производству пистолетов-пулеметов Шпагина приступили многие промышленные предприятия, в том числе в Коврове, Ворошиловграде, Златоусте, Тбилиси, но вторым основным центром по изготовлению ППШ в годы войны после Вятских Полян стала Москва. Здесь в конце 1941 г. по кооперации было налажено их массовое производство на Московском автозаводе им. Сталина (ЗИС), инструментальном им. В.Д. Калмыкова и станко-инструментальном заводах, в мастерских ОКБ-16, на фабрике спортивного инвентаря, «Красном штамповщике», заводах счетно-пишущих машин, деревообделочных станков и других. Всего за четыре года войны советская оборонная промышленность выпустила 5,4 млн. пистолетов-пулеметов ППШ.

Пистолет-пулемет Шпагина, рассчитанный на использование 7,62x25-мм пистолетного патрона (являвшегося аналогом германского пистолетного патрона 7,63x25 мм Mouser), работал по принципу отдачи свободного затвора. ППШ состоял из ствола, кожуха с крышкой затворной коробки, затворной коробки, затвора, ударного и спускового механизмов, возвратно-боевой пружины, магазинов барабанного или ко-робчатого типов и ложи. Спусковой механизм допускал ведение одиночного и непрерывного огня. Ударный механизм - ударникового типа, причем роль ударника выполнял сам затвор, в чашечке которого был закреплен боек. Предохранитель в виде движка был смонтирован в рукоятке перезарядки и обеспечивал



После переделки под германский патрон ППШ стал выглядеть не совсем привычно, чему способствовала форма прямого «чужого» магазина в отличие от родного изогнутого «рожка».

жесткое сцепление рукоятки с крышкой затворной коробки в двух положениях - в переднем - по походному, в заднем - на боевом взводе. Прицел секторный до 500 м. Очень рационально в ППШ решен вопрос сохранения устойчивости оружия при стрельбе с введением в его конструкцию дульного тормоза - компенсатора, составляющего одно целое с кожухом ствола, и фибрового амортизатора затвора, принимавшего его удары при отходе в крайнее заднее

положение. В 1942 г. пистолеты-пулеметы Шпагина подверглись серьезной модернизации с целью упрощения и удешевления производства в условиях военного времени. Взамен секторного прицела ППШ получил упрощенный перекидной прицел на 100 и 200 м. Сложный и неудобный в эксплуатации барабанный магазин заменили коробчатым секторного типа емкостью 35 патронов; пружинный предохранитель мушки - приварным; усилили обойму затворной коробки; поставили более надежную защелку магазина. Хроми-





рование канала ствола позволило повысить его живучесть. Высокая надежность работы этого пистолета-пулемета в экстремальных условиях достигалась простотой его устройства - он разбирался всего на 5 основных частей. В немалой степени именно этим объясняются хорошие служебно-эксплуатационные качества ППШ, к которым относились удобство разборки и сборки оружия, быстрое устранение задержек, и т.д.

Пистолеты-пулеметы Шпагина, получившие немецкое обозначение MP.717(r), были настолько широко распространены в германских фронтовых частях первого эшелона на Восточном фронте, что это нашло отражение в воспоминаниях министра вооружений Третьего рейха А. Шпеера. Он впоследствии писал, что в одной из инспекционных поездок на северный участок Восточного Фронта в 1943 г.: «... солдаты и офицеры дружно жаловались на перебои в снабжении стрелко-вым оружием. Осо-бенно им не хватало пистолетов-пулеметов, и солдатам приходилось пользоваться трофейными советскими автоматами [пистолетами-пулеметами.- Прим. автора]».

Так, с 1943 г. ППШ состояли на вооружении 5-й танковой дивизии СС «Викинг». В 1944 г. более 10 000 ППШ были приспособлены для стрельбы германским штатным 9-мм пистолетным патроном Parabellum путем перестроивания и переделки гнезда магазина, что позволило использовать в совет-ском оружии стандартный 32-зарядный магазин от MP.38/MP.40. Это оружие получило индекс MP.41 (r).

Наряду с этим, значительное количество 7,62-мм пистоле-тов-пулеметов Шпагина MP.717(r) немцы передали для вооружения профашистских, так называемых «добровольческих», формирований, в т.ч. РОА, УПА, Туркестанского легиона и др. В 1943-45 гг. Вермахт захватил на Восточном Фронте небольшое число 7,62-мм пистолетов-пулеметов Судаева (ППС-43) обр.1943 г., которые нашли ограниченное использование у немцев на заключительном этапе Второй мировой войны. ППС-43 получил в Германии обозначение - MP.719(r).



**7,65-мм
французский
пистолет-пулемет
MAS 38 (MAC 38)**



Наряду с американскими Tompson, немцы захватили во Франции в качестве трофеев небольшое количество очень оригинальных для своего времени 7,65-мм французских пистолетов-пулеметов MAS 38, принятых на вооружение Вермахта под индексом MP.722(f).

Французское военное командование в 1920-1930-х гг. считало пистолеты-пулеметы неприемлемыми для вооружения армии, а их основной функцией - использование в полицейских целях для борьбы с массовыми

беспорядками. Однако, несмотря на эти взгляды, арсенал Manufactuer d'Armes de Sent-Etienne в г. Сент-Этьен еще в середине двадцатых годов приступил к проектированию пистолета-пулемета. Уже в 1924 г. появился первый опытный образец MAS 24, созданный под новый 7,65x20-мм пистолетный патрон. Его автоматика работала по принципу отдачи свободного затвора. Компактность оружия достигалась размещением возвратно-боевой пружины в металлической трубке приклада, куда частично входил и затвор при стрельбе. Особенность конструкции - наклонное перемещение затвора. Длинный ствол имел перфорированный кожух воздушного охлаждения. Но французская армия из-за невысоких боевых качеств не проявила сколько-нибудь существенного интереса к пистолету-пулемету MAS 24.

Поэтому, когда через десять лет, учитывая опыт применения подобного оружия в полиции и службах безопасности других европейских государств, им заинтересовались французские спецслужбы, фирма MAS предложила модернизированный образец своего пистолета-пулемета, получившего обозначение «SE-MAS 1935» под стандартизированный в вооруженных силах 7,65-мм пистолетный патрон Long. Новое оружие было выполнено в полном соответствии со специфическими требованиями использования в секретных службах - максимально компактным, легким в сочетании с достаточной огневой мощностью для стрельбы на дальности до



Одним из основных достоинств пистолета-пулемета MAS 38 была его компактность.

200 м. Для большего снижения массы пистолет-пулемет SE-MAS 1935 получил взамен деревянного приклада металлический плечевой упор, одновременно служивший для размещения возвратно-боевой пружины. Длительная отработка узлов и деталей этого пистолета-пулемета позволила принять его в 1938 г. на вооружение в качестве специального оружия штурмовых войск и командос (спецназа) французской армии; спецслужб и мобильной гвардии (жандармерии) под обозначением MAS 38.

Автоматика писто-лета-пулемета MAS 38 работала по принципу отдачи свободного затвора. Он состоял из ствола, ствольной коробки, затвора, спусковой коробки с ударным и спусковым механизмами, возвратно-боевой пружины, коробчатого магазина и приклада. Ударный механизм ударникового типа. Компактность оружия достигалась размещением возвратно-боевой пружины в металлической трубе приклада, куда частично входил и затвор при стрельбе. Причем по сравнению с пистолетом-пулеметом SE-MAS 1935 в модернизированном образце вернулись к первоначальной, более удобной конструкции деревянного приклада, что в определенной степени решило проблему повышения меткости при стрельбе из этого малогабаритного оружия. Особенность конструкции - наклонное перемещение затвора. Поскольку затвор располагался под углом 10 градусов к оси канала ствола, то это приводило к некоторому замедлению отпирания за счет большего трения и способствовало уменьшению



Неполная разборка MAS38. Он имел весьма оригинальную и рациональную конструкцию, но был дорог в производстве. Кроме того, был сделан под не очень удачный 7,65-мм патрон Long.



отдачи при стрельбе. Затвор, в отличие от большинства пистолетов-пулеметов, имел не круглое, а прямоугольное сечение. Рукоятка перезарядки вместе с пылезащитным щитком фиксировалась после взведения затвора в переносном положении и

Фирменное клеймо оружейного завода в г. Сент-Этьен на ствольной коробке MAS38.



Разрез MAS38. «Горбатая» конструкция пистолета-пулемета обеспечивала замедленный откат несоосного со стволом легкого затвора за счет трения его верхней плоскости о ствольную коробку.

оставалась неподвижной при стрельбе. Спусковой механизм позволял вести только непрерывный огонь. Ударный механизм - ударникового типа. Роль ударника выполнял сам затвор, в чашечке которого был закреплен боек. Спусковой крючок одновременно являлся и предохранителем, откидываясь вперед и запирая таким образом затвор в переднем или заднем положениях. Прицельные приспособления - мушка и откидные стойки с диоптрами на 100 и 200 м - смещены влево от оси канала ствола. Питание патронами осуществлялось из прямого коробчатого магазина с двухрядным расположением 32 патронов. Гнездо магазина в походном положении закрывалось пылезащитным откидным щитком.



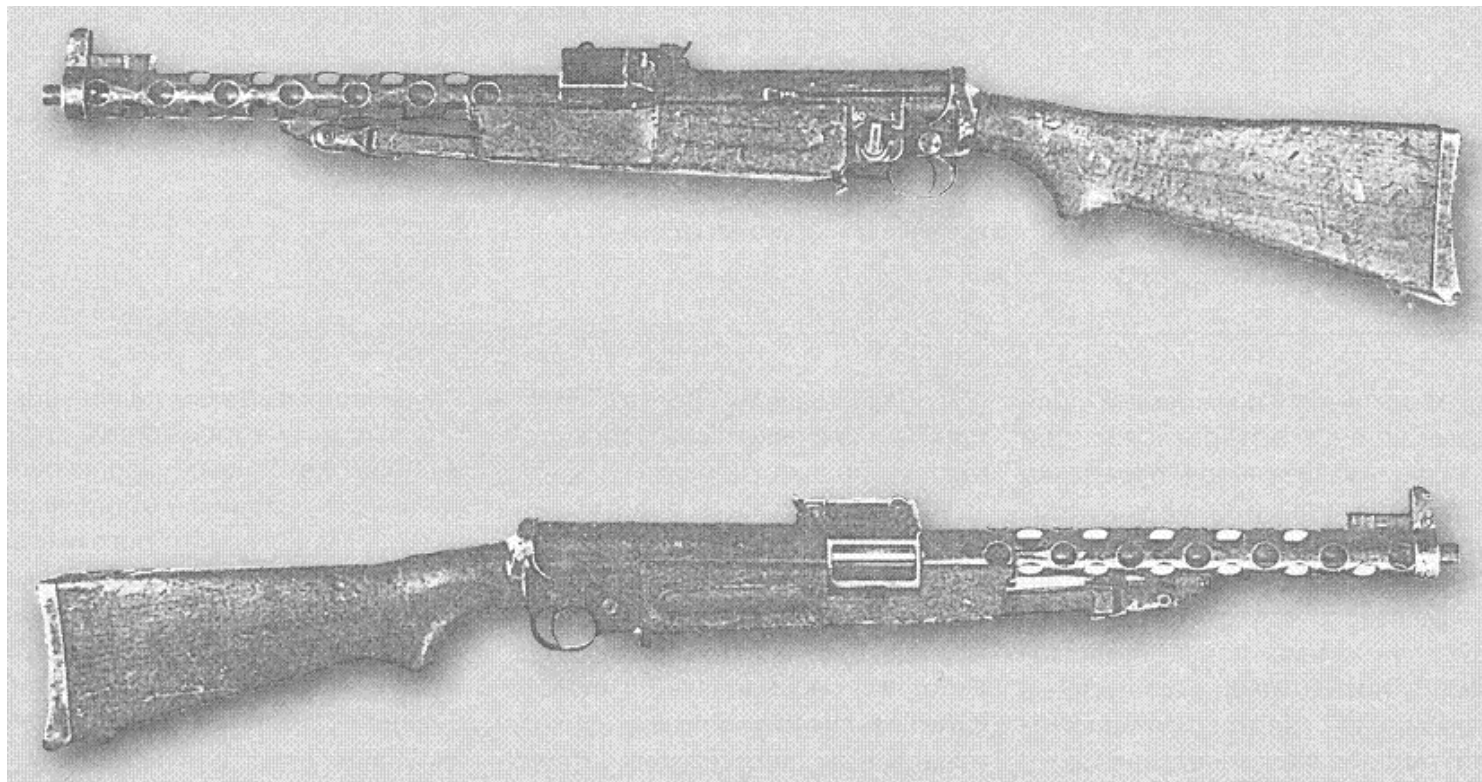
Производство MAS 38 было налажено только в 1939 г. на арсенале в Сент-Этьене, что позволило изготовить до войны лишь несколько тысяч штук. Малый объем выпуска этого оружия был обусловлен устаревшей технологией его производства - практически все детали изготавливались методом станочной металлообработки. В годы войны пистолеты-пулеметы MAS 38 выпускались в небольших количествах первоначально для полиции безопасности вишистского режима, а впоследствии и для оккупационных германских войск и войск СС.

9-мм чехословацкий пистолет-пулемет ZK-383 (ЗетК-383)

С оккупацией Чехословакии среди другого трофейного оружия немцам достались и 9-мм пистолеты-пулеметы ZK-383 конструкции братьев Франтишека и Йозефа Куцки. Это оружие было создано в 1933 г. в КБ оружейного завода в г. Брно в нескольких вариантах. Под контролем нацистов фирма Waffenwerke Brunn (бывший чехословацкий

оружейный концерн Zbrojovka Brno) изготовила более 20 000 шт. этих пистолетов-пулеметов под 9-мм патрон Parabellum, причем не только для войск СС, но и армий германских сателлитов - Болгарии и Словакии.

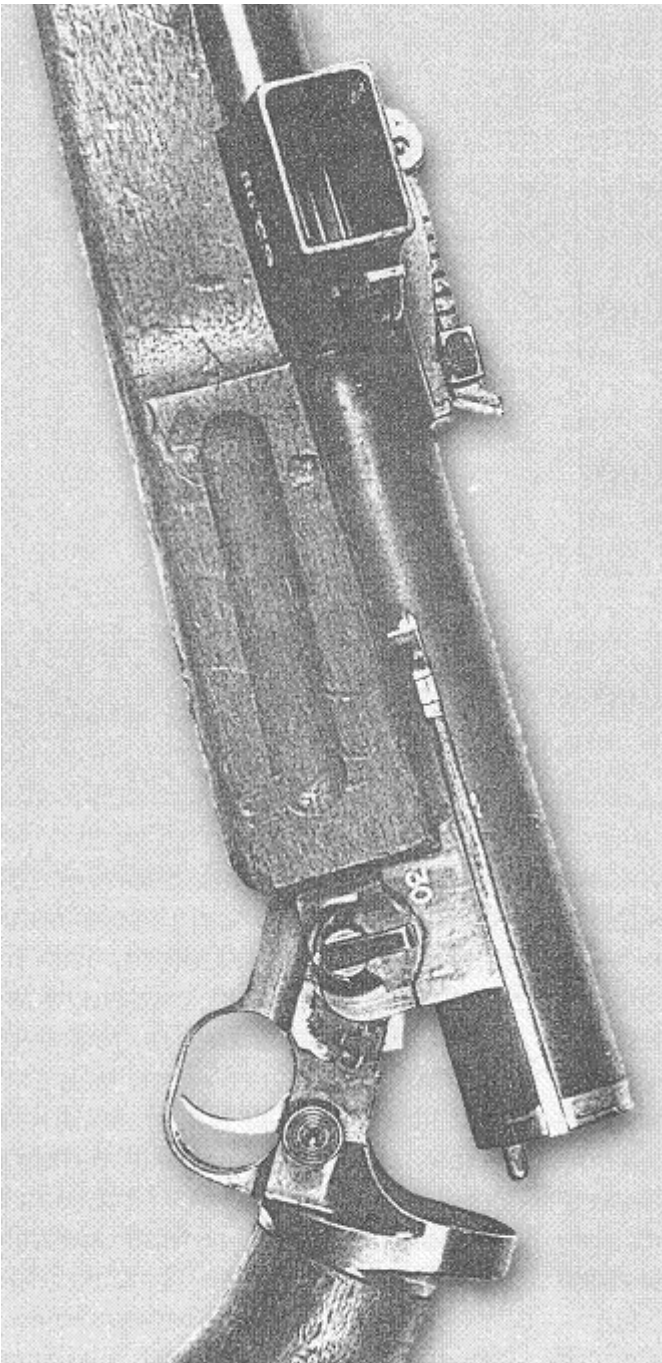
Автоматика этого оружия работала по принципу использования отдачи свободного затвора. ЗК-383 состоял из ствола, кожуха ствола, затворной коробки, затвора, ударного и спускового механизмов, возвратно-боевой пружины, коробчатого магазина, ложки и легкой двуногой сошки. Оружие имело регулируемый темп стрельбы от 500 до 700 выстр/мин, что достигалось использованием специального вкладыша в затворе. При его демонтаже темп стрельбы



Высококачественный, но дорогой в производстве пистолет-пулемет ЗК-383 имел сменный ствол, прилив для крепления штыка, секторный прицел и складывающуюся под цевье сошку.

увеличивался. Причем из-за большого темпа стрельбы предусматривалась смена нагретого ствола аналогично конструкциям чешских ручных пулеметов. Стволы, первоначально выпускавшиеся с поперечными ребрами воздушного охлаждения для интенсивной теплоотдачи, в годы войны заменялись упрощенными, без ребер. Кроме того, пистолет-пулемет ЗК-383 имел перфорированный кожух, в нижней части которого крепилась двуногая сошка, повышавшая устойчивость оружия при стрельбе в положении «лежа». В походном положении сошка убиралась под ствол и фиксировалась в пазах цевья. Спусковой механизм допускал ведение одиночного и автоматического огня. Переводчик вида огня флажкового типа располагался в нижней части затворной коробки. Ложка деревянная, отдельная, состоявшая из цевья и приклада. Возвратно-боевая пружина размещалась в металлической трубке приклада. Питание патронами осуществлялось из прямого коробчатого магазина с двухрядным расположением патронов. Гнездо магазина располагалось с левой стороны затворной коробки.

Еще одной из особенностей пистолетов-пулеметов ЗК-383 были очень высокие себестоимость и трудоемкость при их изготовлении из-за использования устаревшей технологии производства - практически все детали изготавливались методом обработки на металлорежущих станках. Однако подобная сложность в обработке имела и положительную

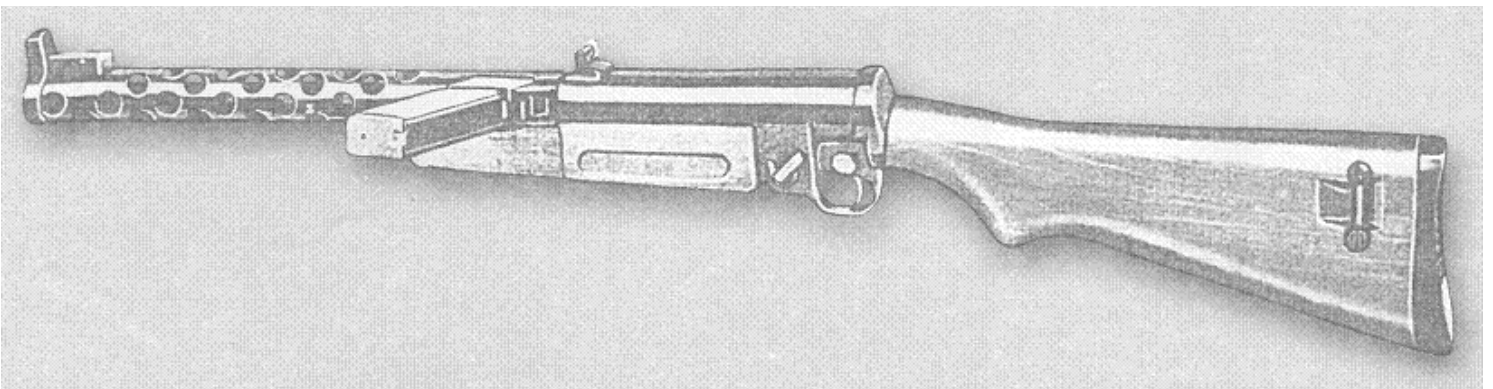


Характерными чертами конструкции чехословацкого пистолета-пулемета ZK-383 были левое расположение магазина и рукоятки затвора, секторный прицел, а также отдельные цевье и приклад.

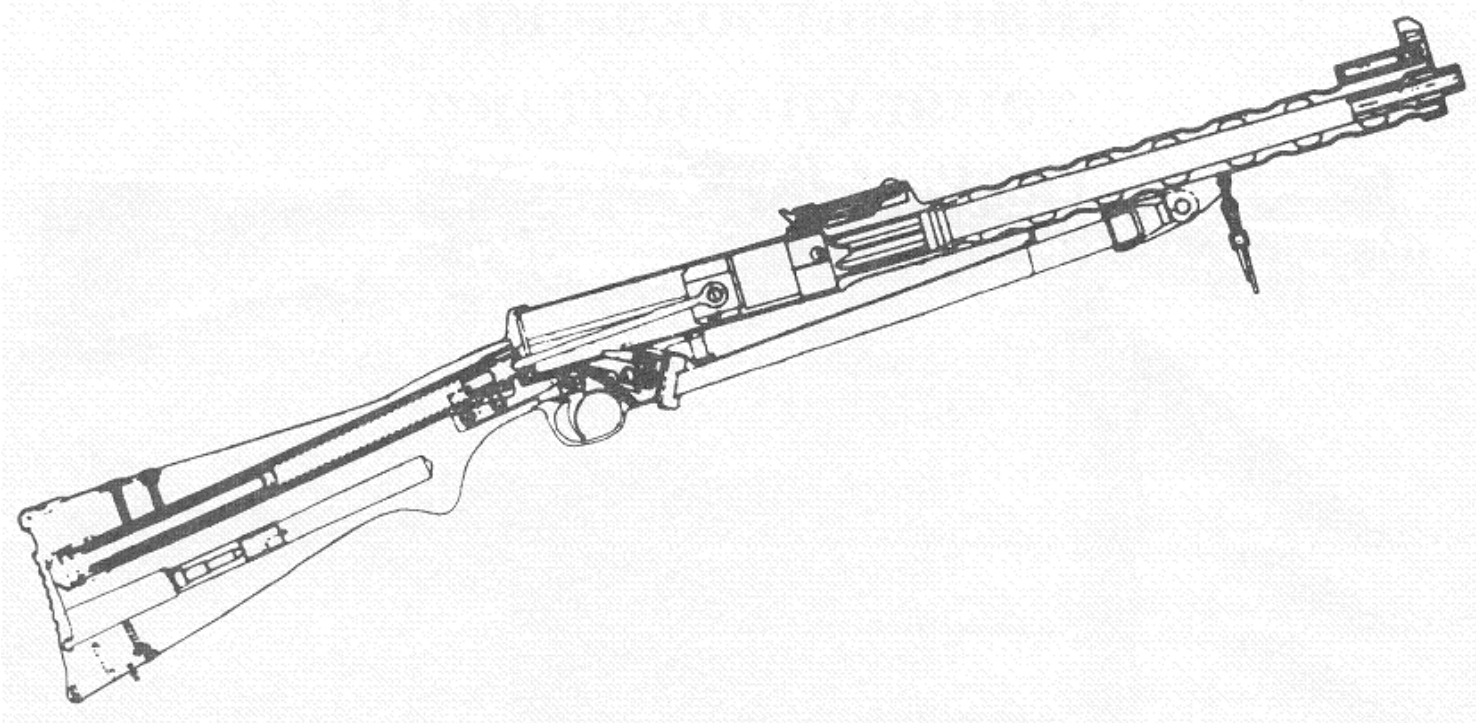
сторону - отличное качество, полную взаимозаменяемость всех деталей и высокие служебно-эксплуатационные характеристики оружия при работе в любых условиях.

В годы германской оккупации ZK-383 выпускался в двух базовых моделях: в пехотном варианте - 383(t) с перфорированным кожухом ствола и приливом для штыка, сменным стволом и складывающейся сошкой, и в варианте для полиции - ZK-383P, с несъемным утолщенным стволом и без сошки. В Третьем рейхе чешские пистолеты-пулеметы, как правило, шли для вооружения полевых войск СС.

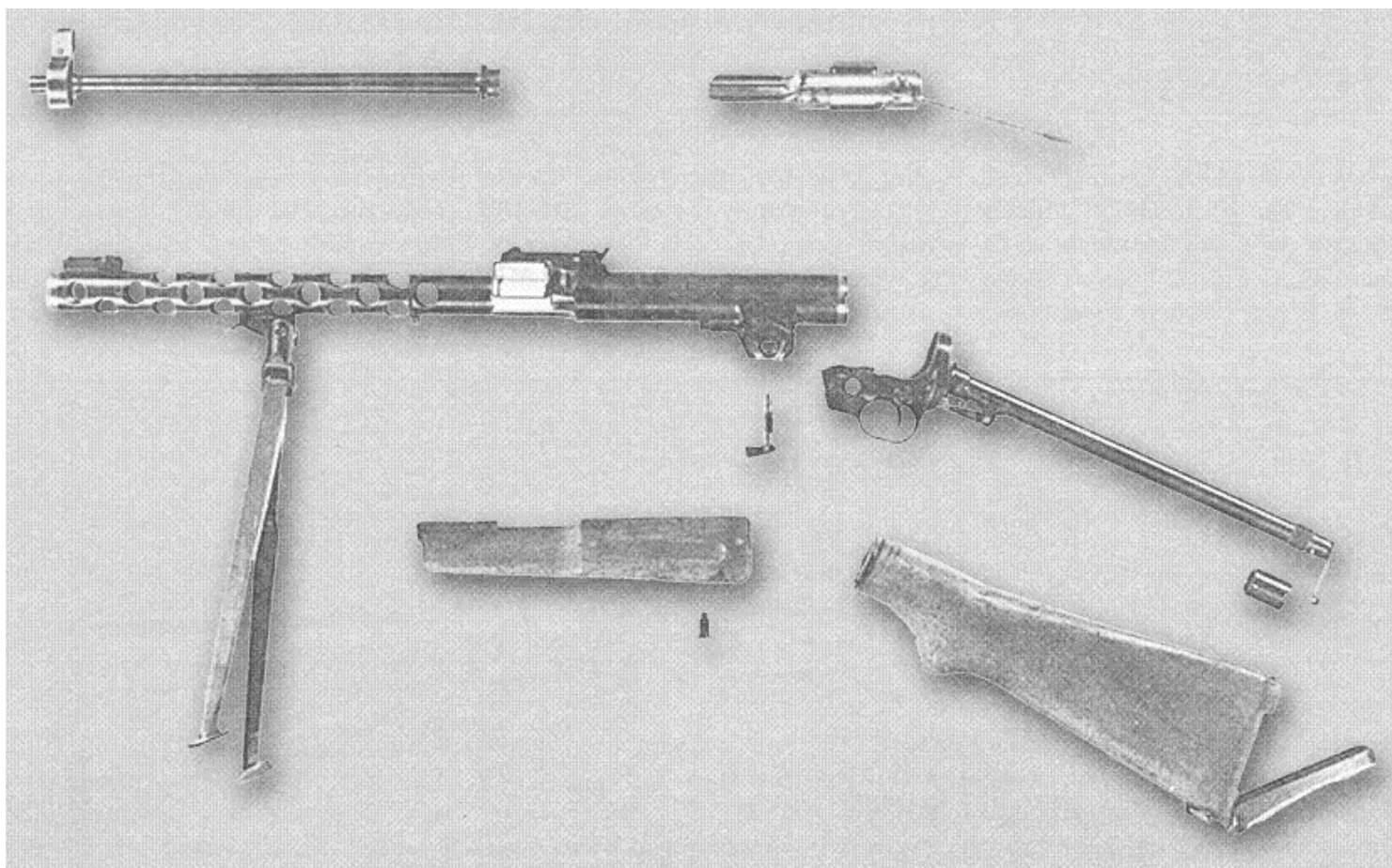
В 1942 г. те же конструкторы, работавшие в SS-Waffenakademie, создают для германской армии новый пистолет-пулемет ZK-403, известный под обозначением Waffenwerke Brunn MP.42, также как и предыдущий образец с возможностью выбора вида огня, массивной деревянной ложей с полупистолетной рукояткой, но с вертикальным расположением магазина, как у MP.38/MP.40. Однако из-за своей высокой себестоимости эта модель так и не вышла за рамки заводских испытаний.



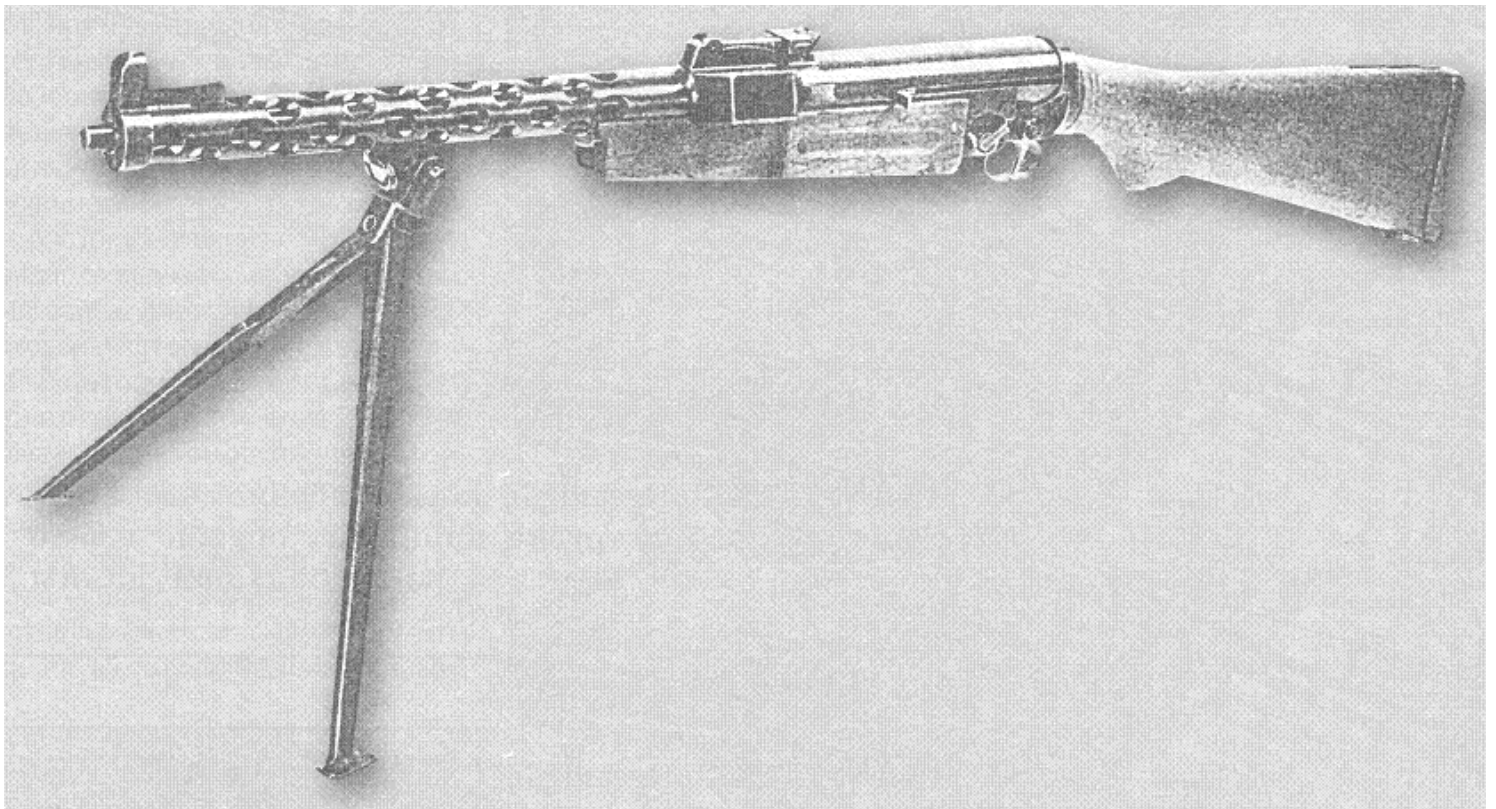
Полицейский ZK-383 имел неотъемный ствол, упрощенный прицел и был лишен сошки.



Разрез ZK-383. Несмотря на размещение возвратно-боевой пружины в трубке приклада, оружие имело весьма солидные габариты из-за большой длины ствола.



Неполная разборка ZK-383. Детали имели довольно сложную форму и изготавливались на металлорежущих станках.

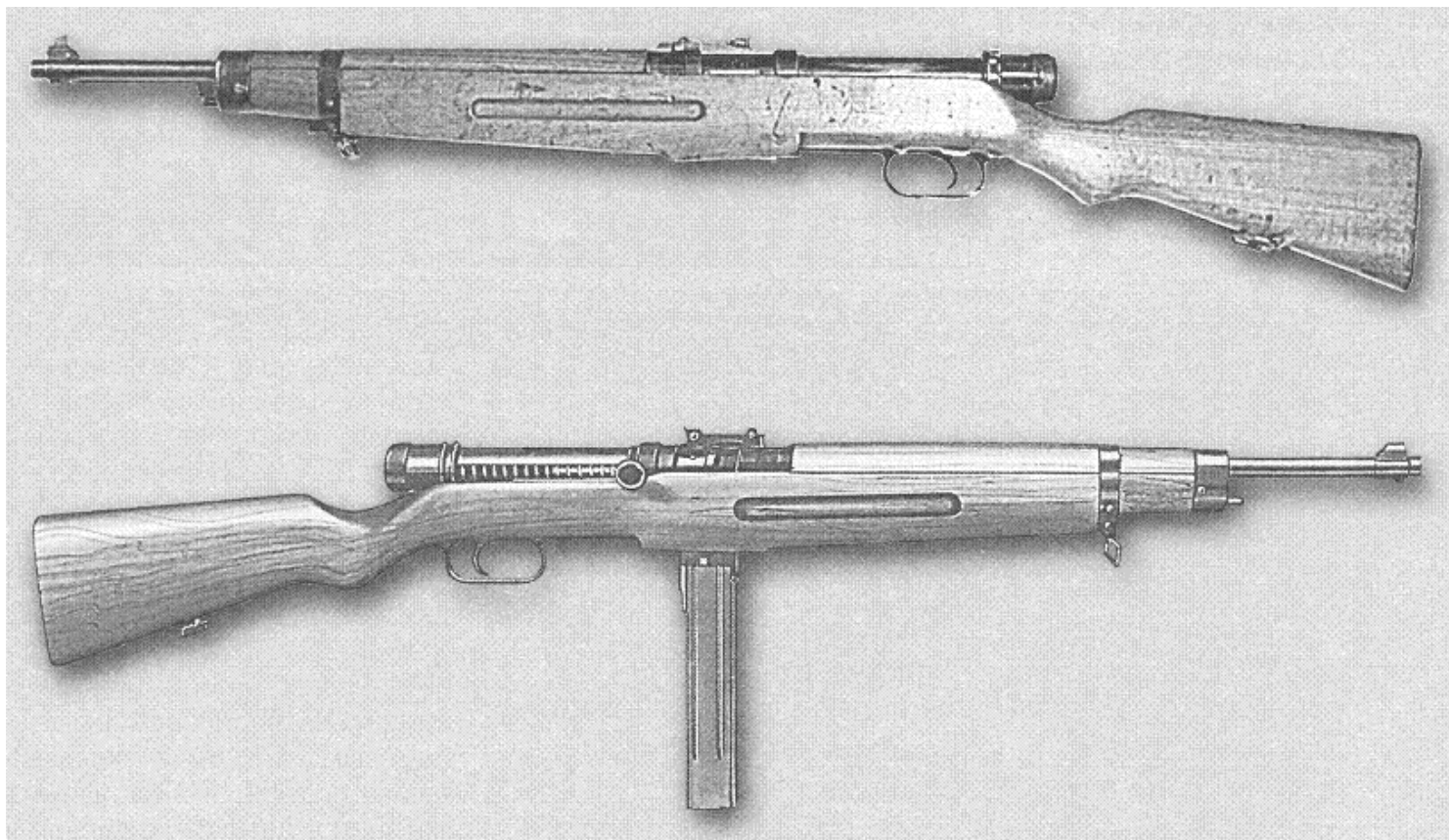


Сошка и большая масса ZK-383 обеспечивали ему хорошую устойчивость при стрельбе, а возможность замены ствола позволяла вести интенсивный огонь. По сути дела, это оружие не дотягивало до легкого ручного пулемета только лишь из-за недостаточно мощного pistolетного патрона.



ГЛАВА 2. ПИСТОЛЕТЫ-ПУЛЕМЕТЫ СОЮЗНИКОВ В ВЕРМАХТЕ

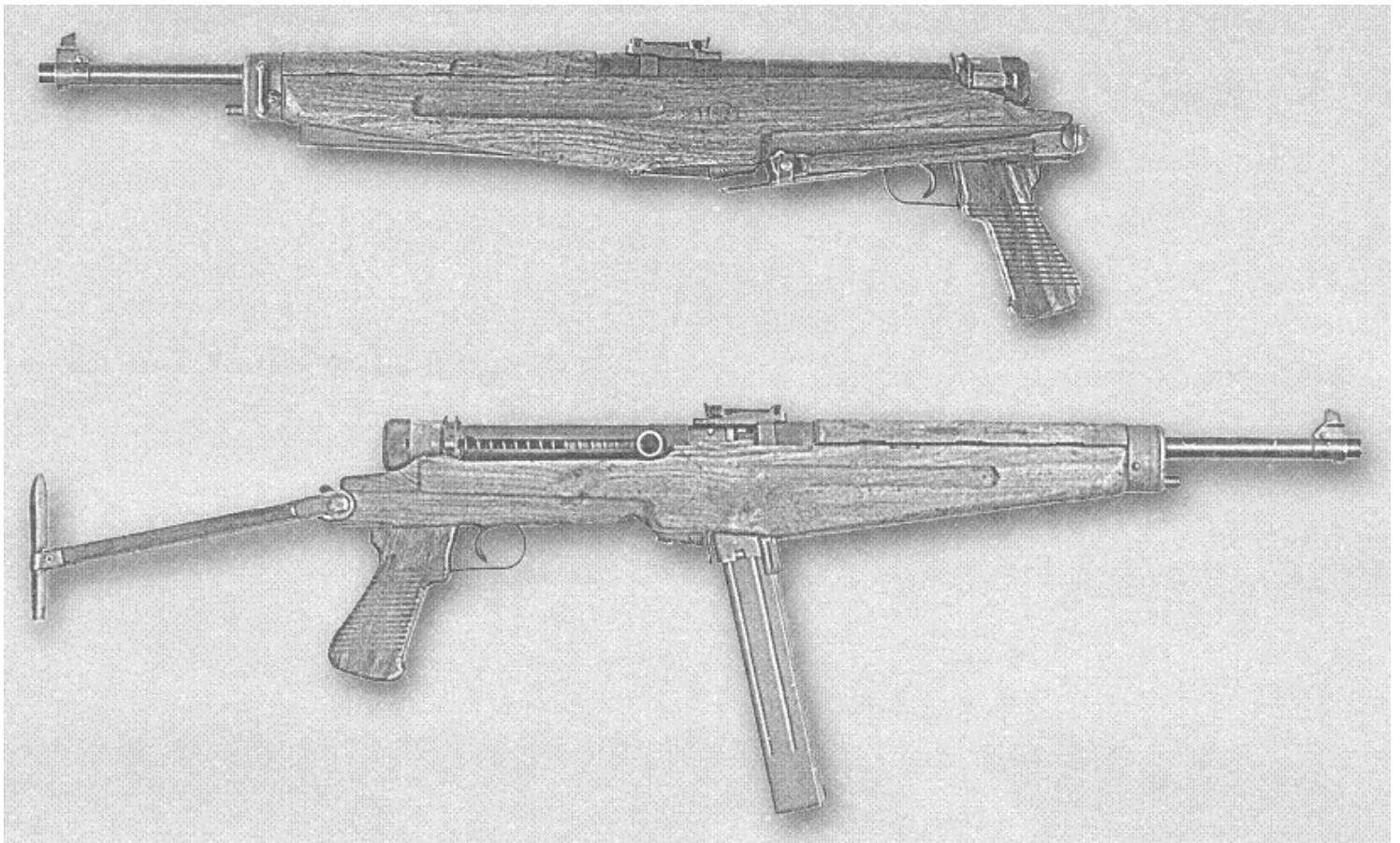
9-мм венгерские pistols-пулеметы 39М, 43М



Созданное П. Кирали и известное как 39М оружие по своему устройству и боевым свойствам занимало промежуточное положение между pistols-пулеметами и появившимися несколько позднее автоматами.

Перед самым началом Второй мировой войны венгерский конструктор Пал Кирали, до того много лет работавший на швейцарской оружейной фирме SIG, предложил хортистскому правительству свой достаточно необычный pistol-пулемет, представлявший вариант «карабина-пулемета Нейхаузен» МКМО М1934.

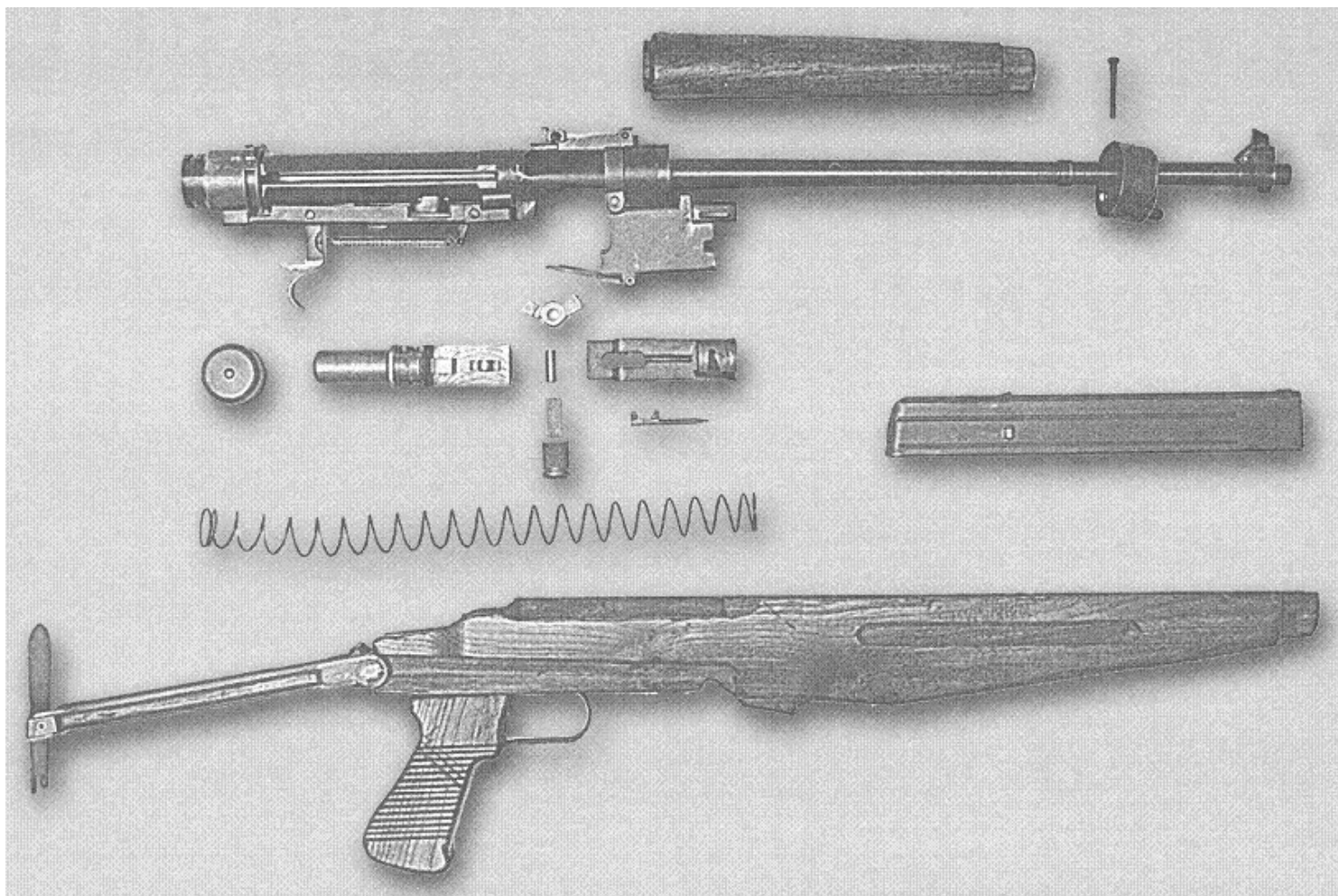
Новый венгерский pistol-пулемет, получивший индекс 39М, состоял из ствола со ствольной коробкой и прицельными приспособлениями, затвора с затворной рамой, возвратно-боевой пружины, гнезда магазина, магазина корбчатого типа и деревянной ложи. Он был рассчитан на использование очень мощного pistolного патрона - 9x25 мм Mauser-Export, что заставило конструктора отойти от обычной в pistols-пулеметах схемы работы автоматики со свободным затвором, перейдя к более прочному запираению. Особенность 39М - его автоматика работала по очень редко применявшемуся в pistols-пулеметах принципу отдачи полусвободного затвора с рычажно-кулачковым передаточным механизмом, с помощью которого достигался замедленный откат затвора. Запирающий механизм состоял из боевой личинки, остова затвора, коленчатого рычага и возвратно-боевой пружины. Передаточный рычаг, взаимодействуя с выступом затворной коробки, замедлял движение затвора в первоначальный момент (при высоком давлении пороховых газов в стволе) и ускорял движение затворной рамы, что позволило значительно облегчить затвор, но в то же время усложнило запирающий механизм, сделав его чувствительным к загрязнению и перепадам температуры.



Дальнейшим развитием 39М стала модель 43М, не отличавшаяся от предыдущей принципом действия и применяемым патроном, но несколько облегченная и более компактная за счет меньшей длины ствола и складного металлического приклада.

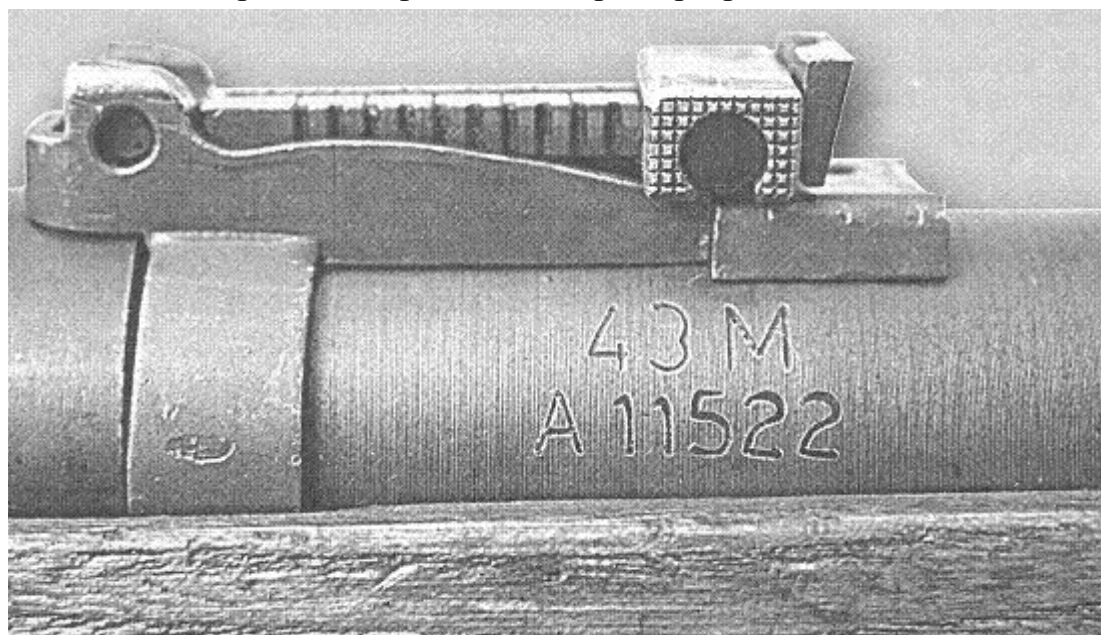
Ударный механизм работал от возвратно-боевой пружины. Ударник приводился в действие затворной рамой. Спусковой механизм допускал ведение двух видов огня: одиночного и непрерывного. Переводчик вида огня, одновременно являвшийся и предохранителем, имел форму кольца с флажком для удобства поворота и крепился в задней части ствольной коробки. На нем были сделаны три выреза разной глубины, которые, ограничивая поворот спускового крючка, обеспечивали ведение одиночной и автоматической стрельбы. Прицел секторный, рассчитан на дальность стрельбы до 600 м. Питание патронами осуществлялось из отъемного коробчатого магазина емкостью 40 патронов. Для сокращения габаритов этого достаточно крупного пистолета-пулемета в походном положении его магазин мог поворачиваться вместе с гнездом и, откидываясь вперед, помещаться внутри паза цевья. При этом пылезащитный щиток закрывал открывшееся окно в ствольной коробке. Пистолет-пулемет 39М оснащался клинковым штыком, крепившемся к верхней обоймице деревянного цевья.

Это оружие, благодаря длине ствола 450 мм (как правило, у пистолетов-пулеметов длина ствола не превышала 250 мм), использованию мощного 9-мм патрона Mauser-Export имело высокую дульную энергию (более 500 Дж), значительное останавливающее и пробивное действие пули. Дальность эффективного огня 39М значительно превзошла возможности других образцов пистолетов-пулеметов, приблизив его по боевым свойствам к новому классу автоматического оружия - автоматам (штурмовым винтовкам), разработанным под специальный «промежуточный» патрон. При этом масса пистолета-пулемета 39М осталась такой же, как и у магазинных винтовок, а кучность стрельбы очередями были выше по сравнению с автоматическими винтовками. В то же время этому оружию присущ ряд недостатков:



Образцы оружия П. Кирали имели сложное устройство, технология их изготовления не соответствовала требованиям массового производства, о чем свидетельствует и небольшой объем их выпуска. Не лучшим образом влияла сложность конструкции и на надежность работы оружия в трудных условиях.

усложненная конструкция затвора; длинный магазин демаскировал стрелка при ведении огня из положения лежа; практически полностью закрытый ложей и ствольной накладкой ствол при интенсивной стрельбе очередями быстро перегревался и плохо охлаждался.



Наряду с основным вариантом пистолета-пулемета, малыми партиями выпускалась и его модификация 39М/А, рассчитанная на 9-мм патрон Parabellum и имевшая откидной деревянный приклад.

Летом 1943 г. появился еще один

Серийный номер на ствольной коробке модели 43М.

вариант пистолета-пулемета конструкции Кирали - 43М, созданный для нового рода войск венгерской армии воздушно-десантных. Общая конструктивная схема, принцип работы автоматики и основные узлы остались без изменений. Его отличали от предшественника укороченный ствол, новая ложа с откидным металлическим прикладом, дополнительной пистолетной рукояткой управления огнем и иной конструкцией передней части цевья.

В 1939-1944 гг. будапештская оружейная фирма Danuvia Waffen - und Munitionsfabrik A.G. выпустила примерно 8 000 пистолетов-пулеметов 39М, 39М/А и 43М.

Пистолеты-пулеметы 39М и 43М состояли на вооружении хортистского гонведа в годы Второй мировой войны. Кроме того, пистолеты-пулеметы 43М также находились на частичном вооружении венгерских пехотных дивизий войск СС - 25-й «Гуньяди» и 26-й «Гембес» под германским обозначением MP.43(u).

9-мм итальянский пистолет-пулемет Beretta M938A (Беретта M938A)



Пистолет-пулемет M938A был сконструирован Т. Маренгони и производился фирмой Беретта. Он был первым в серии пистолетов-пулеметов, длительное время состоявших на вооружении во многих странах мира.

Иначе обстояло дело с принятием на вооружение Вермахта 9-мм пистолетов-пулеметов Beretta M938A (индекс MP.739(i)) и mod.38/42 (индекс MP.738(i)) итальянского производства. Большое количество M938A закупалось немцами в Италии еще в 1940-42 гг., в период, когда немцы и итальянцы бок о бок сражались против союзников в Северной Африке.



Эфиопская компания 1935-1936 гг. выявила конструктивное и технологическое отставание итальянского оружия от наиболее современных мировых образцов. Это касалось и пистолетов-пулеметов. Поэтому уже в 1935 г. известный итальянский оружей-

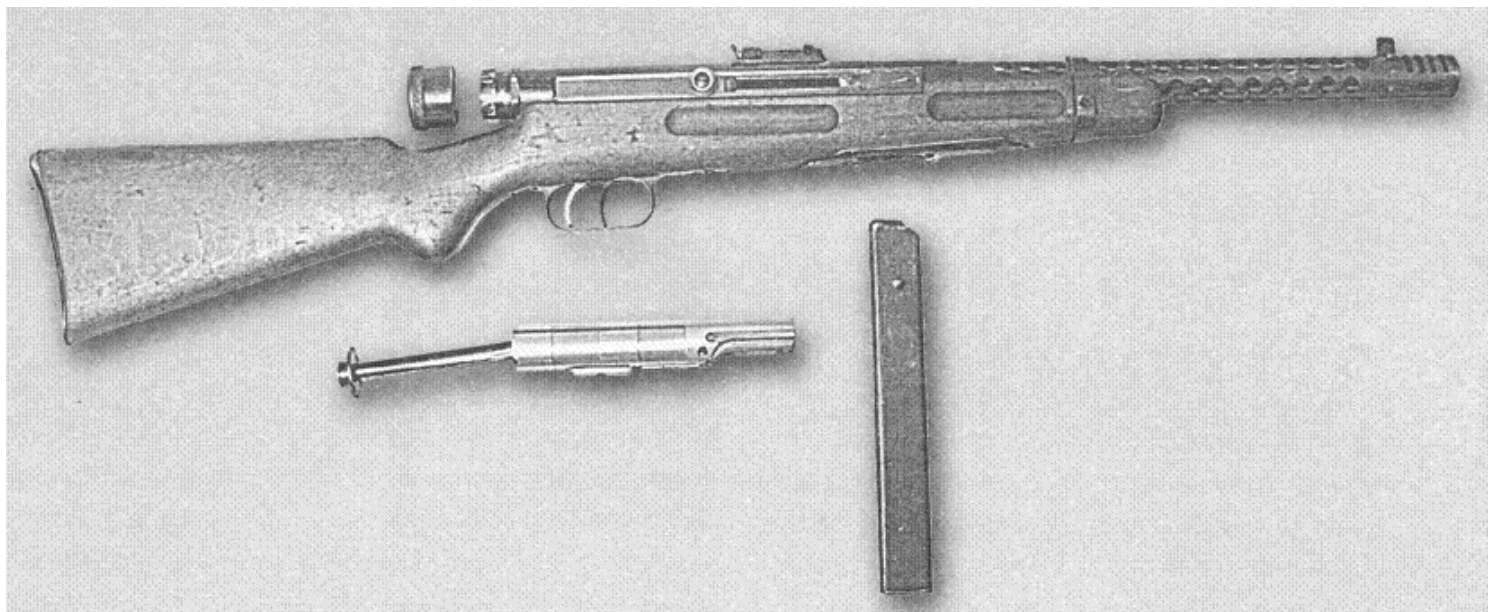
Клейма на ствольной коробке М938А.



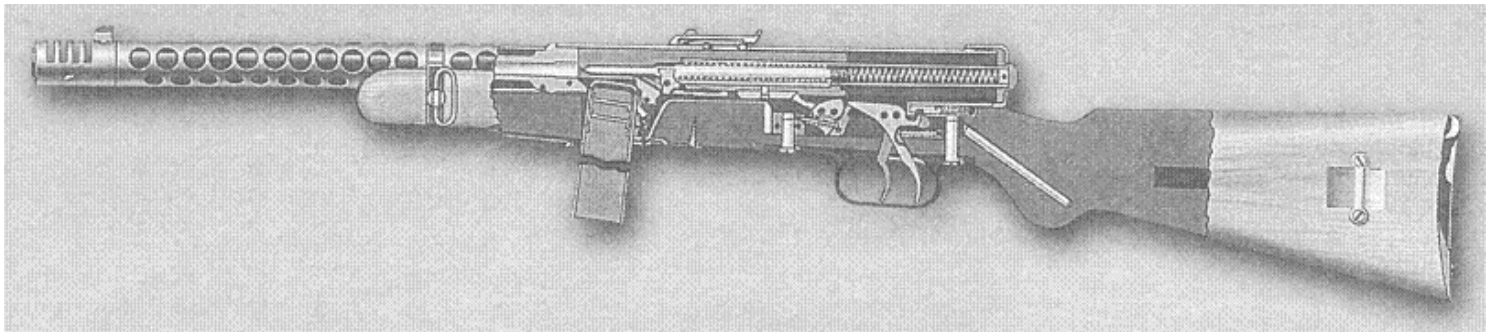
ник Тулио Маренгони, главный конструктор фирмы Pietro Beretta SpA, начинает работу над совершенно новым образцом этого оружия, который должен был стать достойным соперником новейшим европейским моделям. За основу был взят германский пистолет-пулемет Bergmann MP34/I. В результате кропотливого трехлетнего труда появился пистолет-пулемет Beretta M938A, ставший од-

ним из лучших образцов из всех видов стрелкового оружия итальянской армии во время Второй мировой войны.

Автоматика пистолета-пулемета M938A работала по принципу отдачи свободного затвора. Он состоял из ствола, кожуха, ствольной коробки, коробки спускового механизма, затвора, возвратно-боевой пружины, затыльника, магазина коробчатого типа и ложи. Одна из особенностей M938A стала своеобразным маркером фирмы Beretta - это был спусковой механизм с двумя спусковыми крючками: передним - для одиночного и задним - для автоматического огня. Ударный механизм - ударникового типа. Ствол имел перфорированный кожух. Для повышения устойчивости пистолета-пулемета при автоматической стрельбе в передней части кожуха был выполнен специальный дульный тормоз-компенсатор, уменьшавший силу отдачи и опрокидывающий момент оружия. Рукоятка перезарядки



M938 был сложен в производстве, но отличался высоким качеством изготовления и обладал отличными боевыми свойствами.



Разрез пистолета-пулемета M938A. Одной из особенностей его конструкции были два спусковых крючка - для автоматического и одиночного огня каждый. Отпала необходимость в переводчике вида огня и упростился переход с одного его режима на другой, но стала вполне реальной возможность перепутать спуски в напряженные моменты боя.

затвора имела специальный пылезащитный щиток, который закрывал щель в ствольной коробке от попадания внутрь пыли и грязи. Ложа деревянная, карабинного типа. Флажковый предохранитель расположен с левой стороны ствольной коробки. Прицел секторный, рассчитан на стрельбу до 500 м. Питание патронами - из магазинов емкостью 10, 20 или 40 патронов.

Другая особенность M938A: он был рассчитан как на 9-мм пистолетные патроны Parabellum, так и на специально созданные для этого пистолета-пулемета 9-мм усиленные патроны M38

(аналогичные по геометрическим размерам 9-мм патронам Parabellum, но с увеличенным пороховым зарядом и с начальной скоростью 450 м/с). Итальянские патроны M38 из-за высокой мощности были нежелательны для стрельбы из других образцов автоматического оружия, в том числе и германского. В то же время штатный германский 9-мм патрон Parabellum мог использоваться в пистолетах-пулеметах Beretta M938A без каких-либо ограничений, что послужило дополнительным фактором для принятия этого оружия на вооружение Вермахта.

Фирма P.Beretta SpA производила пистолеты-пулеметы M938A в 1938-1950 гг. в трех



модификациях. Первая модель М938А, выпускавшаяся небольшими сериями с января 1938 г., имела кожух ствола с овальными окнами большого диаметра, в передней части которого был смонтирован дульный тормоз-компенсатор с двумя симметричными окнами сверху, позволившими уменьшить действие пороховых газов на грунт и пылеобразование; в то же время они компенсировали опрокидывающий момент при стрельбе. Кроме того, в нижней части кожуха имелся прилив для крепления складывающегося клинкового штыка. Затвор имел подвижный ударник. Вторую модель отличали новый кожух ствола с многочисленными отверстиями малого диаметра.

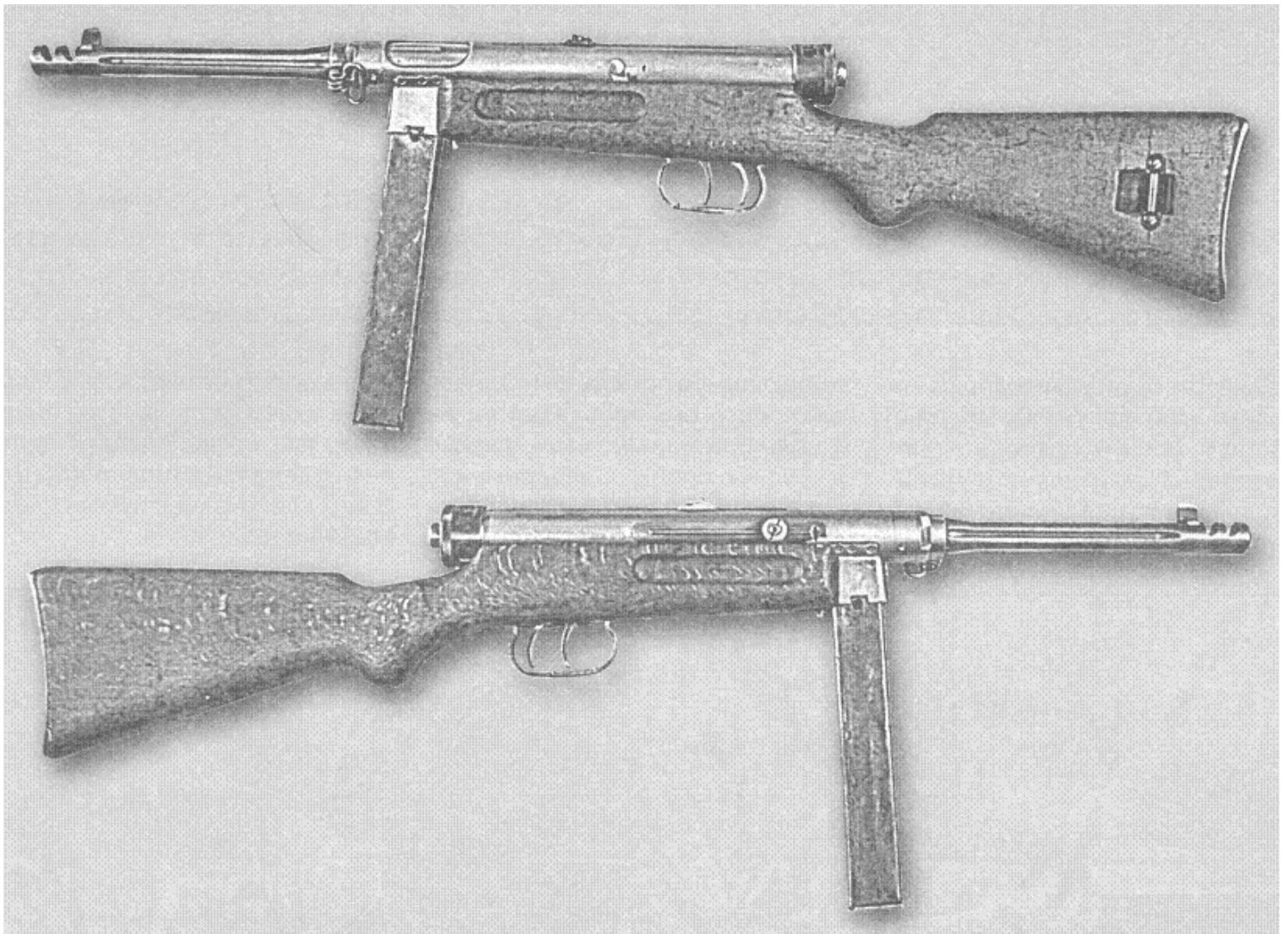
Для третьей модели, созданной по специальному заказу Министерства «Итальянской Африки» (для ведения боевых действий в специфических условиях пустынной местности) характерна высокая надежность работы в условиях резкого перепада температур, запыленности и высокой влажности. Она имела многоцелевой дульный тормоз-компенсатор нового типа, а также иную конструкцию экстракционного окна. Отсутствовал прилив для штыка, ударник был неподвижно закреплен в затворе. Именно эта модель широко использовалась германскими воздушно-десантными войсками в годы войны.

В итальянских вооруженных силах пистолет-пулемет М938А состоял на вооружении, в основном, фронтовых частей, тыловые и резервные части и подразделения имели на вооружении оружие устаревших моделей. Кроме итальянской армии, где пистолет-пулемет Beretta М938А был стандартизирован в качестве основного образца оружия этого типа, он состоял также на вооружении румынской армии и частей Вермахта, воевавших вместе с итальянцами в Северной Африке. В германской армии ему был присвоен индекс MP.739(i).

9-мм итальянский пистолет-пулемет Beretta mod.38/42 (Беретта мод.38/42)

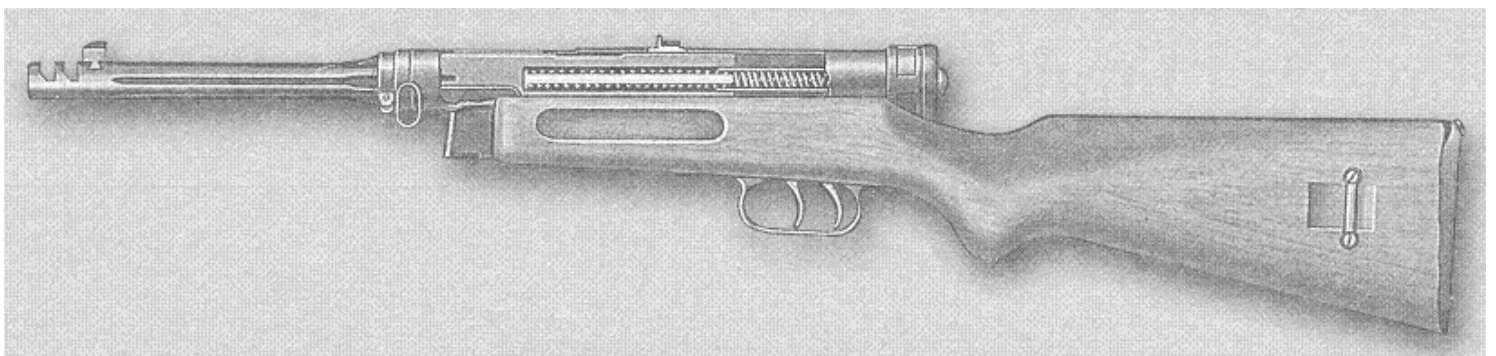
Только после втягивания Италии в войну военному и политическому руководству стало ясно несоответствие между потребностями вооруженных сил в вооружении и боевой технике и производственными возможностями военной промышленности. В равной степени это относилось и к пистолетам-пулеметам. Наибольшую трудность в увеличении их выпуска создавало традиционное изготовление большинства деталей на металлорежущих станках. Выход из этого положения мог быть только один - использовать оборудование для обработки металлов давлением. Уже в 1941 г. Т. Маренгони начал экспериментировать со своим оружием. В 1942 г. он создает для парашютистов пистолет-пулемет Beretta mod.1, на чью конструкцию оказал большое влияние немецкий MP.40. Это первый итальянский образец стрелкового оружия, основные детали которого (ствольная коробка и гнездо магазина) были изготовлены методом штамповки. От базовой модели М938А пистолет-пулемет mod.1 отличался отсутствием кожуха ствола, укороченным цевьем и металлическим складывающимся прикладом. Однако сложность его производства не позволила запустить оружие в крупную серию. Одновременно с этим проводилась проработка по упрощению и уменьшению веса стандартного М938А. Созданные ранее заделы позволили в сжатые сроки создать пистолет-пулемет Beretta mod.38/42. В нем воплотились лучшие черты М938А и mod.1.

Автоматика пистолета-пулемета mod.38/42 работала по принципу отдачи свободного затвора. Он состоял из ствола с дульным тормозом-компенсатором, ствольной коробки (изготовленной методом штамповки), коробки спускового механизма, затвора, возвратно-боевой пружины, затыльника, магазина коробчатого типа и ложи. Спусковой механизм позволял вести одиночный и автоматический огонь, для чего имел два спусковых крючка: передний для одиночного и задний для непрерывного огня. Ударный механизм - ударникового типа. В



Пистолет-пулемет Beretta mod.38/42 представлял собой упрощенный и более приспособленный к условиям производства в военное время вариант M938A.

конструкции затвора сохранен неподвижный ударник. Ложа деревянная, карабинного типа, немного короче, чем в M938A. Причем в новой модели пистолета-пулемета гнездо магазина теперь не закрывалось деревянным цевьем ложи. Флажковый предохранитель расположен с левой стороны ствольной коробки. Прицельные приспособления состояли из мушки и прицела с двумя целиками, постоянным, рассчитанным на дальность стрельбы 100 м и перекидным - на 200 м. Питание патронами - из коробчатых магазинов емкостью 10, 20 или 40 патронов. От

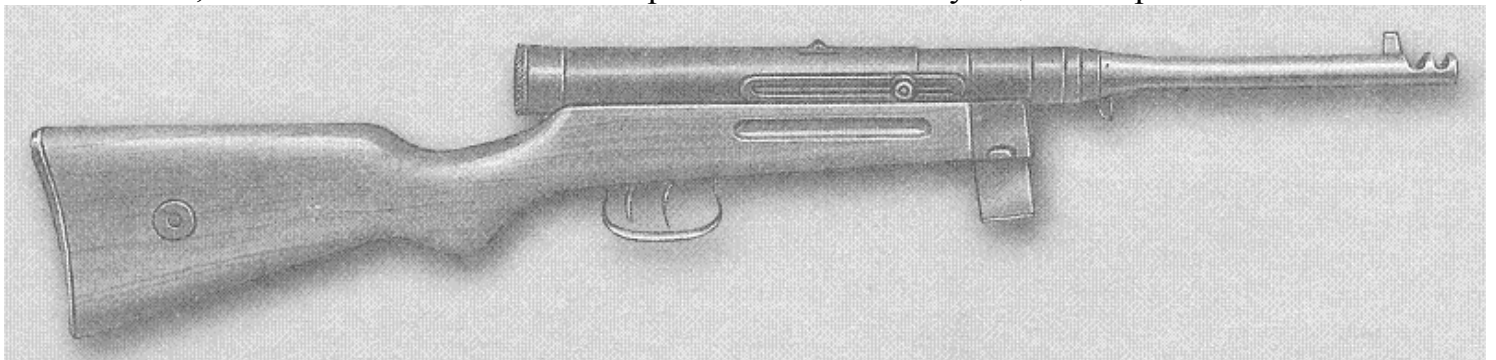


Основными внешними отличиями mod.38/42 от M938A были укороченный ствол с продольными ребрами воздушного охлаждения без кожуха, цевье, не закрывавшее гнездо магазина, а также упрощенный перекидной прицел.

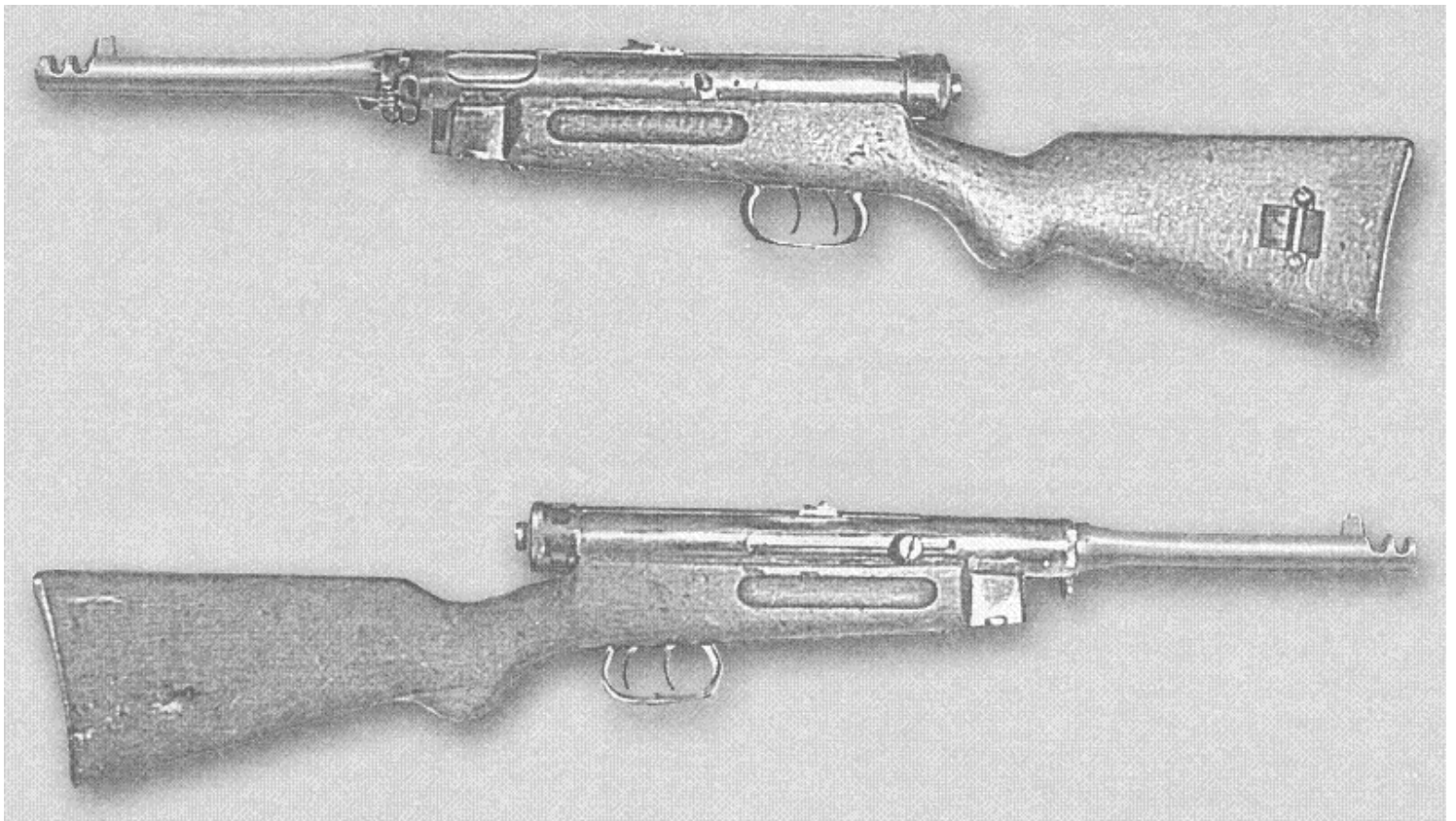


базовой модели M938А пистолет-пулемет mod.38/42 отличался отсутствием кожуха ствола, более коротким деревянным цевьем, а также укороченным на 100 мм стволом. Пылезащитный щиток рукоятки перезарядки теперь изготавливался не путем фрезерования, а штамповкой. Для первоначального варианта этого оружия характерен ствол с глубокими продольными ребрами охлаждения и щелевидным дульным тормозом - компенсатором.

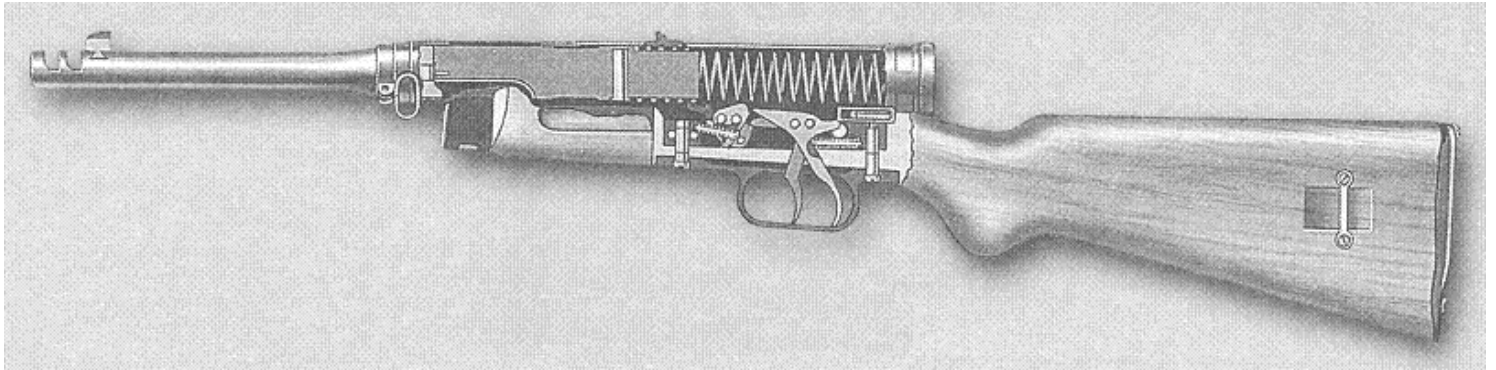
Пистолеты-пулеметы Beretta мод.38/42 широко использовались итальянцами на заключительном этапе боевых действий в Северной Африке и в сражении за Сицилию. Значительное количество трофейных пистолетов-пулеметов mod.38/42 применяли в годы войны итальянские, югославские и албанские партизаны. После оккупации северных областей Италии



Самым упрощенным и технологичным из пистолетов-пулеметов Beretta был образец mod.38/44. При этом следует отметить, что усилия итальянцев по удешевлению производства не превратили их пистолеты-пулеметы в "эрсэц-оружие".



Пистолет-пулемет Beretta mod.38/43, в отличие от mod.38/42, имел гладкий снаружи, без продольных ребер, ствол.

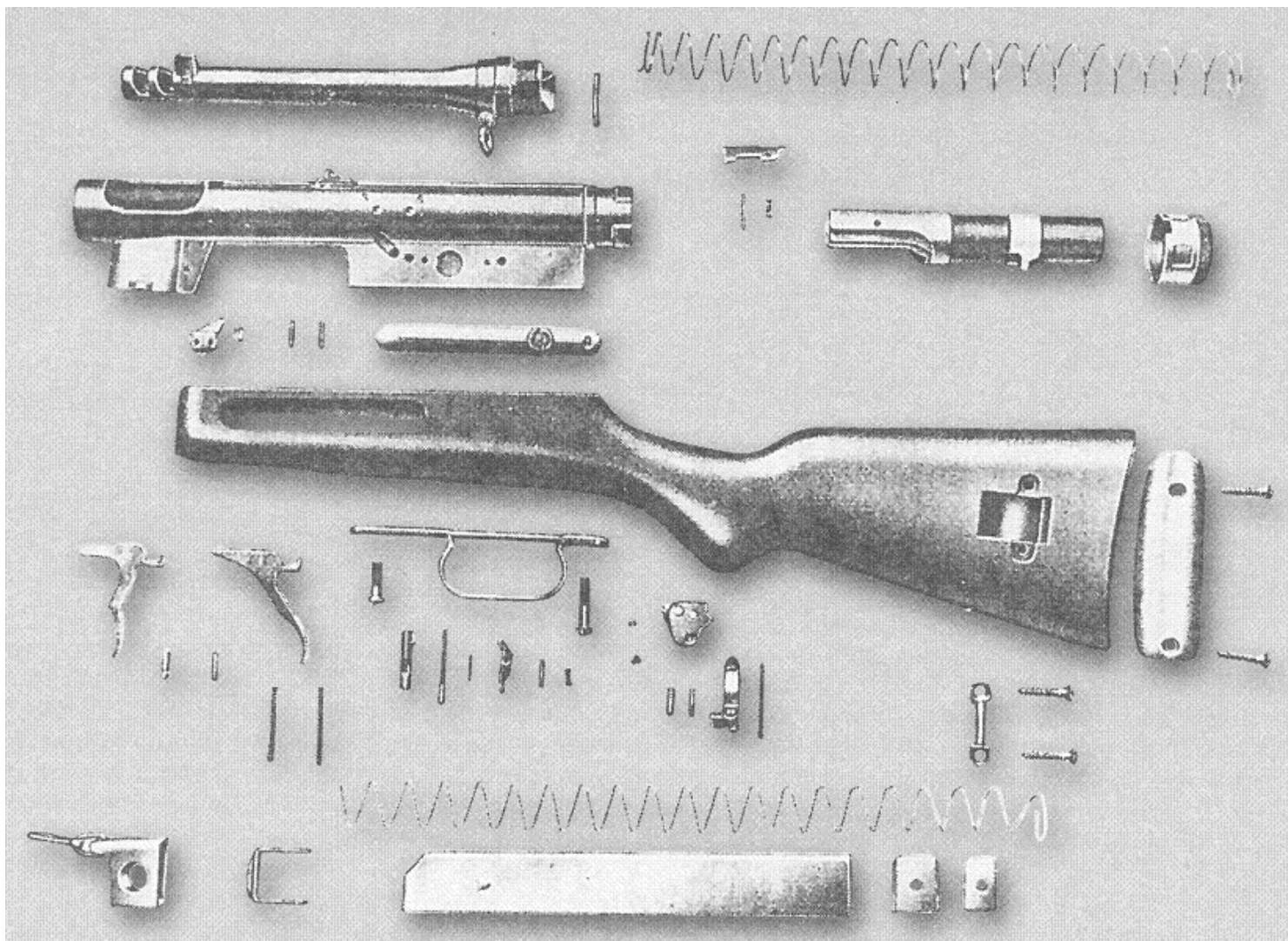


в 1943 г. и создания так называемой «Социальной республики Сало», немцы взяли в свои руки все производство пистолетов-пулеметов.



▲ Разрез пистолета-пулемета Beretta mod.38/44.

◀ Создавая для парашютистов пистолет-пулемет Beretta mod.1, Т. Маренго-ни взял за основу свой M938A. Однако во внешнем облике нового оружия безошибочно угадывалось влияние германского MP.38.



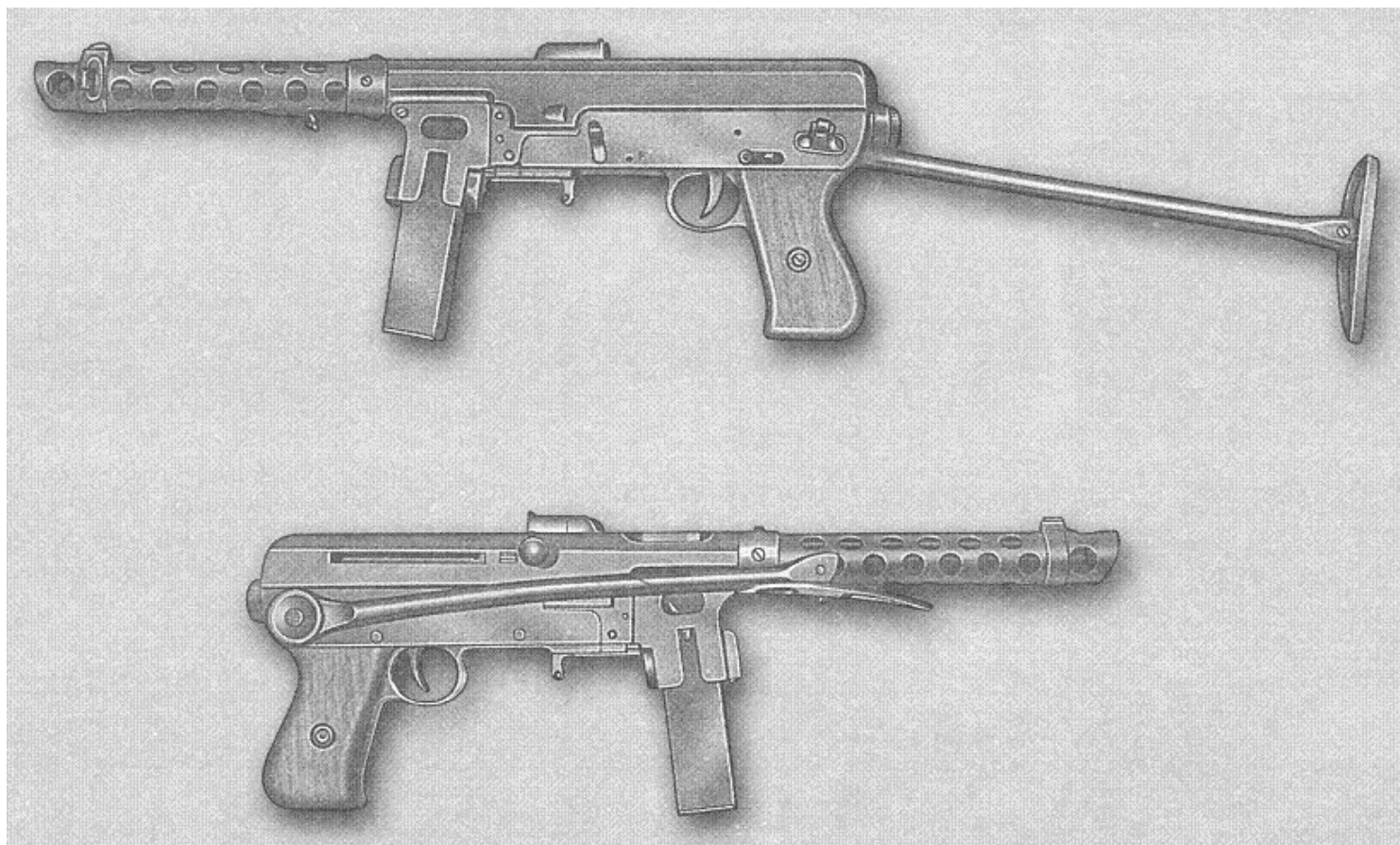
Пистолет-пулемет Beretta mod.38/44 состоял из немногим более сорока узлов и деталей.



Beretta mod.38/42 выпускались теперь с клеймами германской военной приемки и предназначались, в основном, для германской группы армий «С», воевавшей на итальянском фронте. Немцы получили немало итальянского оружия: одних только 9-мм пистолетов-пулеметов mod.38/42, которые пошли для вооружения группы армий фельдмаршала Кессельринга, в том числе 1-й и 2-й парашютно-десантных дивизий люфтваффе, фирма Pietro Beretta SpA производила 20 000 шт. ежемесячно.

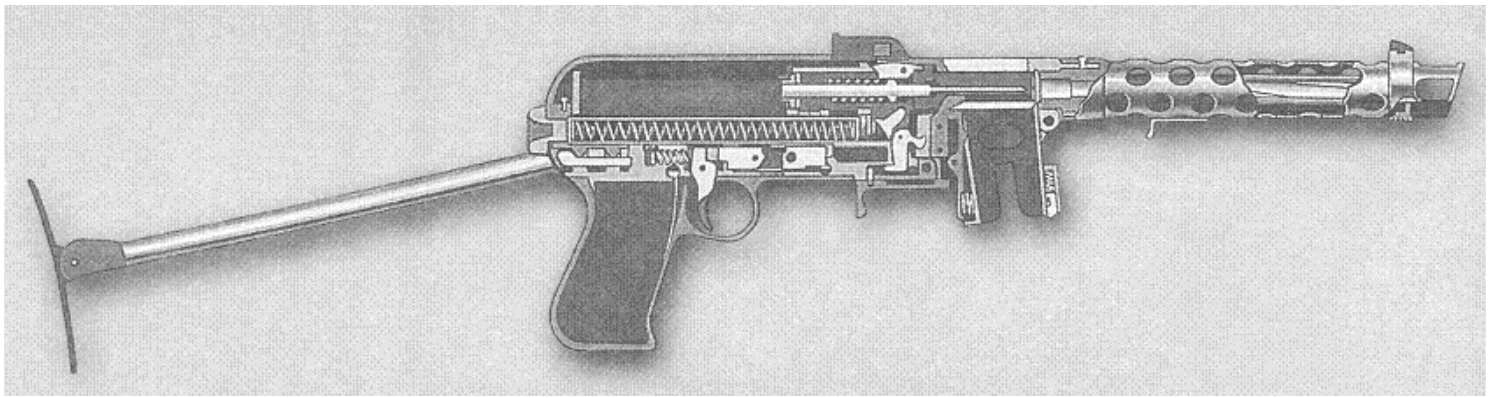
В 1943-1944 гг. уже под немецким контролем проводились мероприятия по удешевлению и упрощению этого оружия. В 1943 г. появилась новая модификация пистолета-пулемета Beretta (заводской индекс - мод.38/43), от предшественника он отличался гладкой наружной поверхностью ствола без ребер охлаждения. В 1944 г. свет увидели еще два образца этого оружия: mod.38/44 - с более коротким затвором и без направляющей трубки возвратно-боевой пружины, а также разработанный на его основе пистолет-пулемет M38/44 mod.2 для десантников.

9-мм итальянский пистолет-пулемет FNA-B mod.1943 (ФНА-Б мод.1943)



Пистолет-пулемет FNA-B mod.1943 не отличался новизной конструктивных и технологических решений и был выпущен в небольшом количестве.

В 1943 г. под немецким контролем небольшие итальянские машиностроительные фирмы попытались развернуть производство пистолетов-пулеметов упрощенных типов по новым, более экономичным технологиям. Оружейная фирма Fabbrica Nazionale d'Armi в г. Брешиа приступила к выпуску необычных 9-мм пистолетов-пулеметов FNA-B mod.1943. Их особенность - все детали выполнены из стальных поковок, но не смотря на это - вес оружия



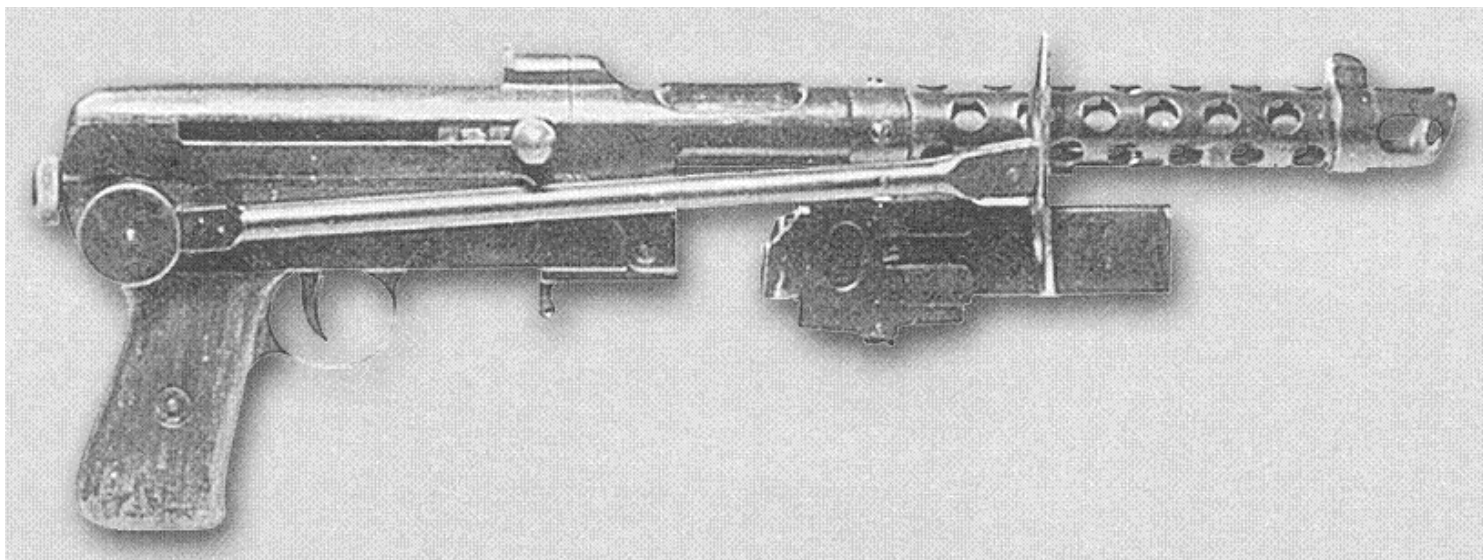
Разрез FNA-B mod.1943. Определенное влияние на его устройство оказала конструкция советского ППШ.

был достаточно приемлемый - 3,2 кг (без патронов).

Это оружие работало по принципу отдачи затвора с замедлением отпирания канала ствола. Замедление обеспечивалось качающейся в вертикальной плоскости личинкой. Личинка, взаимодействуя с выступом затворной коробки, замедляла движение затвора в первоначальный момент (при высоком давлении пороховых газов в стволе) и ускоряла движение затворной рамы. Ударный механизм - ударникового типа.

Спусковой механизм допускал ведение как одиночного, так и автоматического огня. Флажковый переводчик вида огня - предохранитель находился с левой стороны ствольной коробки над спусковой скобой. Для повышения кучности точности стрельба велась с переднего шептала, то есть подвижные части автоматики перед выстрелом находились в переднем положении. Стабилизации оружия при автоматической стрельбе способствовала и конструкция кожуха ствола. В его передней части имелся дульный тормоз-компенсатор с наклонной передней стенкой (по типу советского ППШ). В связи с тем, что расположенная под углом





Созданный для использования, в основном, разведчиками и диверсантами, FN-В mod.1943 имел складной металлический приклад и убирающееся под кожу ствола гнездо магазина.

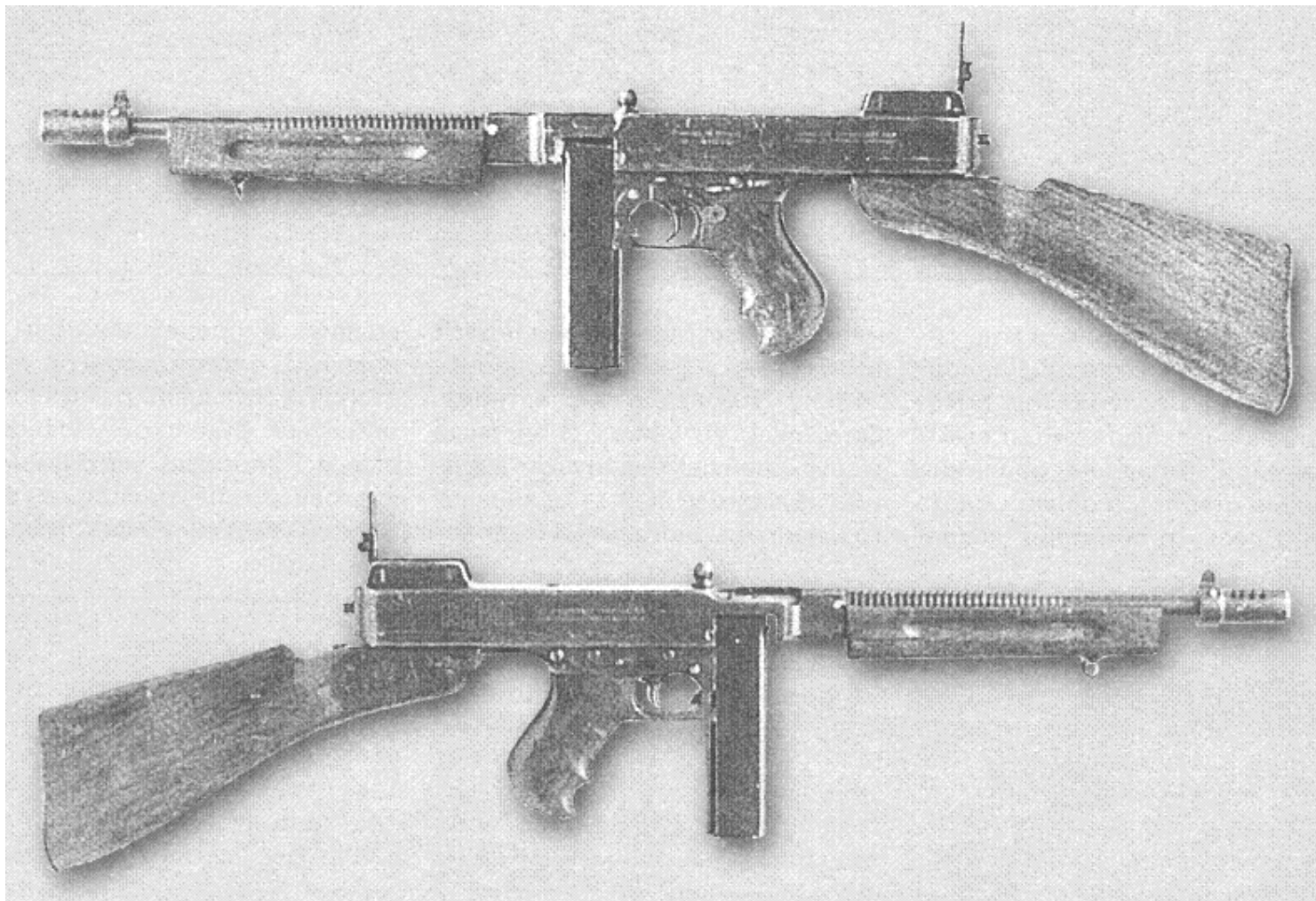


передняя торцевая стенка компенсатора располагалась на некотором расстоянии от дульного среза канала ствола, пороховые газы, воздействуя на наклонную поверхность этой стенки, не только уменьшали силу отдачи, но и стали препятствовать подбрасыванию дульной части ствола вверх при автоматической стрельбе. Из конструкции ППШ был также заимствован кожаный амортизатор, повысивший живучесть затвора и ствольной коробки. Прицел постоянный, рассчитан на дальность стрельбы до 100 м. Поскольку пистолет-пулемет предназначался для использования диверсионными группами, он отличался компактностью, имел металлический при-

клад, складывающийся под ствольную коробку, и убравшееся в походном положении под ствол гнездо магазина.

В 1943-1944 гг. фирма Fabbrica Nazionale d'Armi передала немцам примерно 7 000 пистолетов-пулеметов FNA-B mod.1943, получивших в Вермахте обезличенное название «9-mm Maschinenpistole I» (9-мм пистолет-пулемет итальянский).

11,43-мм американские пистолеты-пулеметы Thompson M1921/M1928 (Томпсон M1921/M1928)



M1928 стал первым из семейства Thompson, на который обратили внимание американские военные. Его дебют состоялся в конце 20-х в корпусе морской пехоты США.

Определенное использование в Вермахте нашли и трофейные американские .45 ACP (11,43-мм) пистолеты-пулеметы Thompson.

Соединенные Штаты, как и многие европейские страны, долго не видели в пистолетах-пулеметах их истинного предназначения как очень мощного военного оружия, хотя США стали третьей страной в мире, где велись серьезные работы над пистолетами-пулеметами. Опыт Первой мировой войны послужил основой для начала подобных работ еще в 1918 г. над этим оружием американского генерала Дж. Томпсона. Он в тесном сотрудничестве с инженерами фирмы Auto-Ordnance Corp в г. Бриджпорт создал оригинальную конструкцию пистолета-

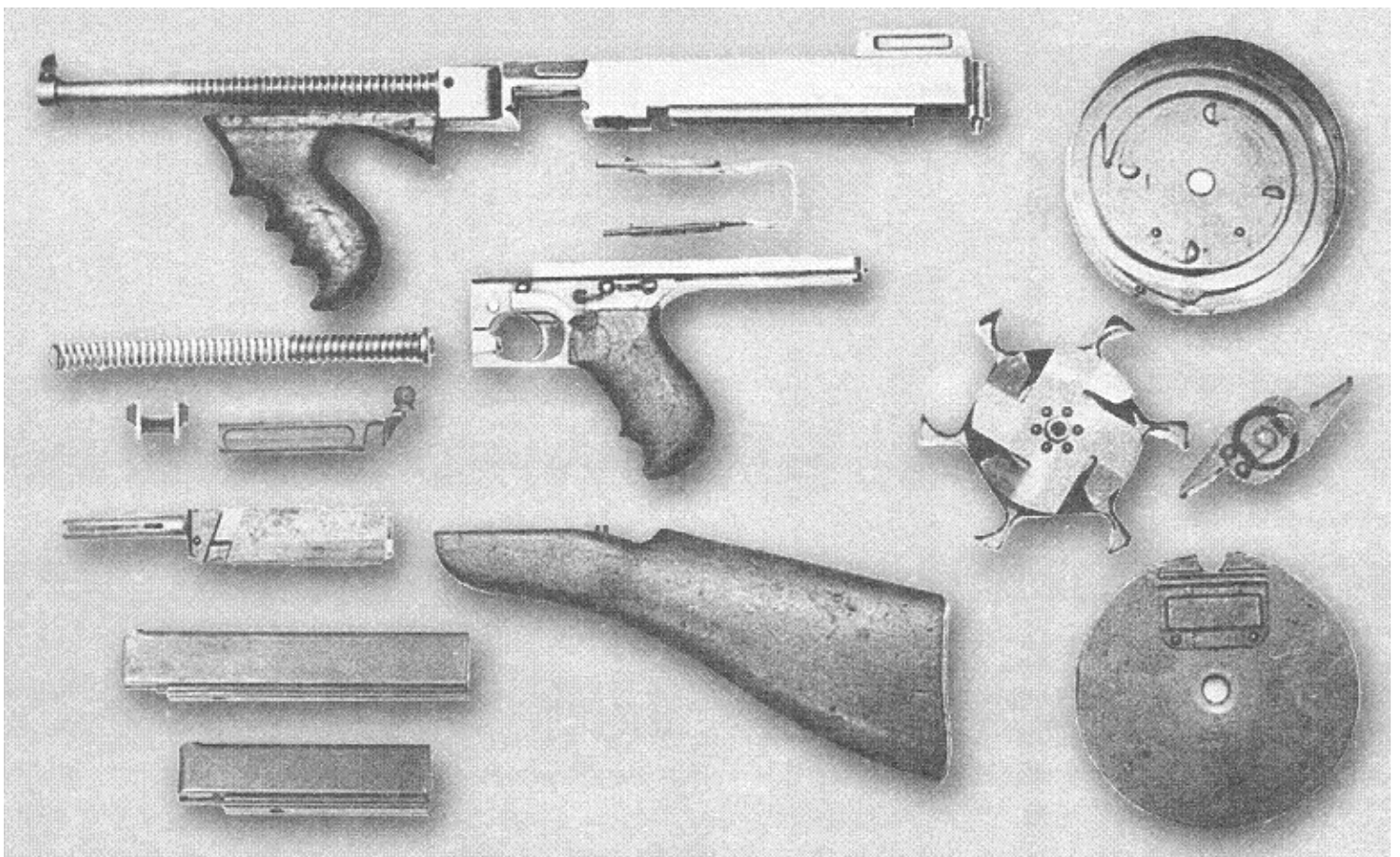


История Thompson началась с М1921, ставшего излюбленным оружием американских гангстеров и полиции США.

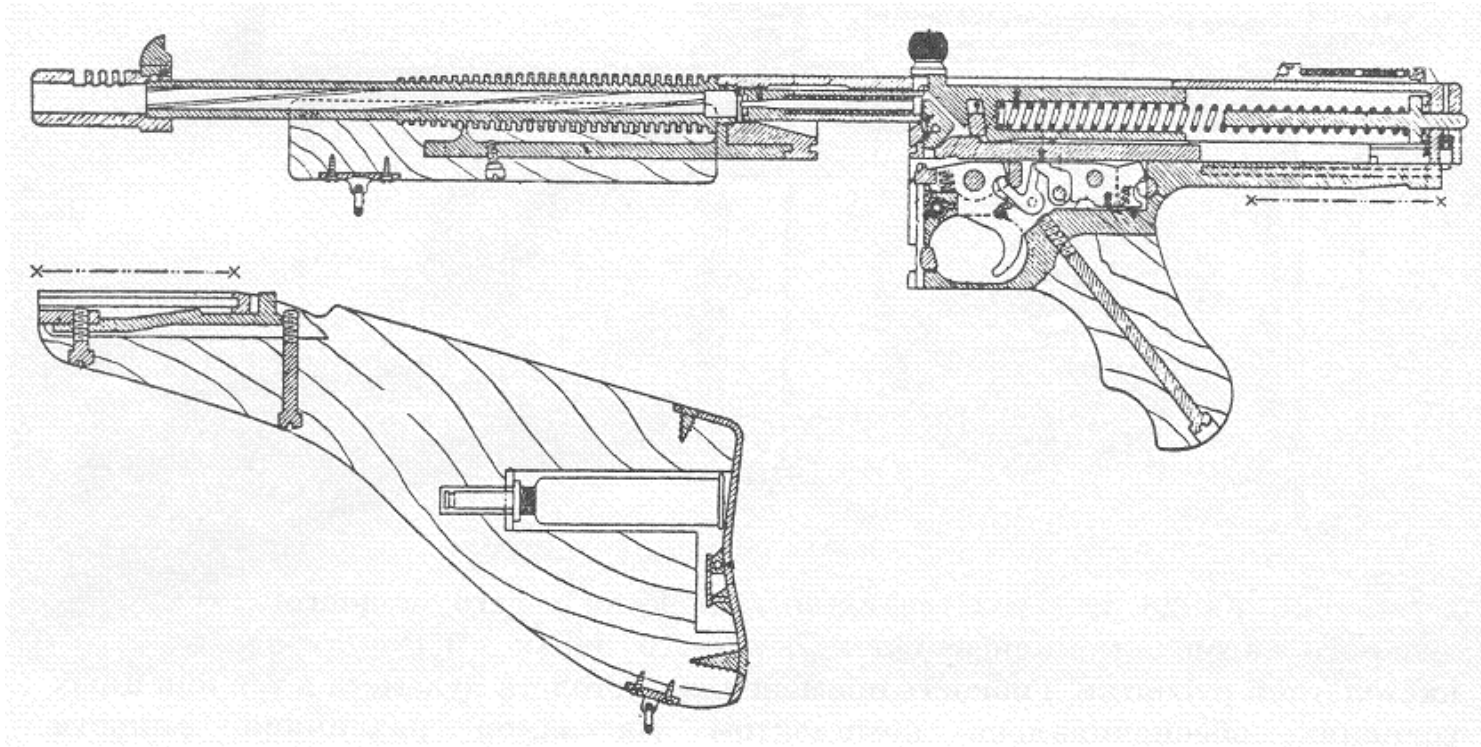
пулемета, рассчитанного на использование штатного пистолетного патрона .45 АСР.

Пистолет-пулемет Thompson состоял из ствола со ствольной коробкой, спусковой рамы, затвора с запирающим вкладышем, ударного и спускового механизмов, возвратно-боевой пружины, магазинов барабанного или коробчатого типов и деревянных приклада и цевья.

Автоматика оружия работала по принципу отдачи полусвободного затвора. Замедленное открывание затвора достигалось Н-образным бронзовым вкладышем, перемещавшимся в наклонных пазах ствольной коробки (т.н. система Блиша). Вкладыш задерживал затвор в переднем положении в начальный момент выстрела (при большом давлении в канале ствола), а после вылета пули и резкого снижения давления в канале ствола поднимался вверх, в



Неполная разборка М1921. Конструкция отличается сложностью и трудоемкостью в изготовлении.



Пистолет-пулемет Thompson в разрезе.

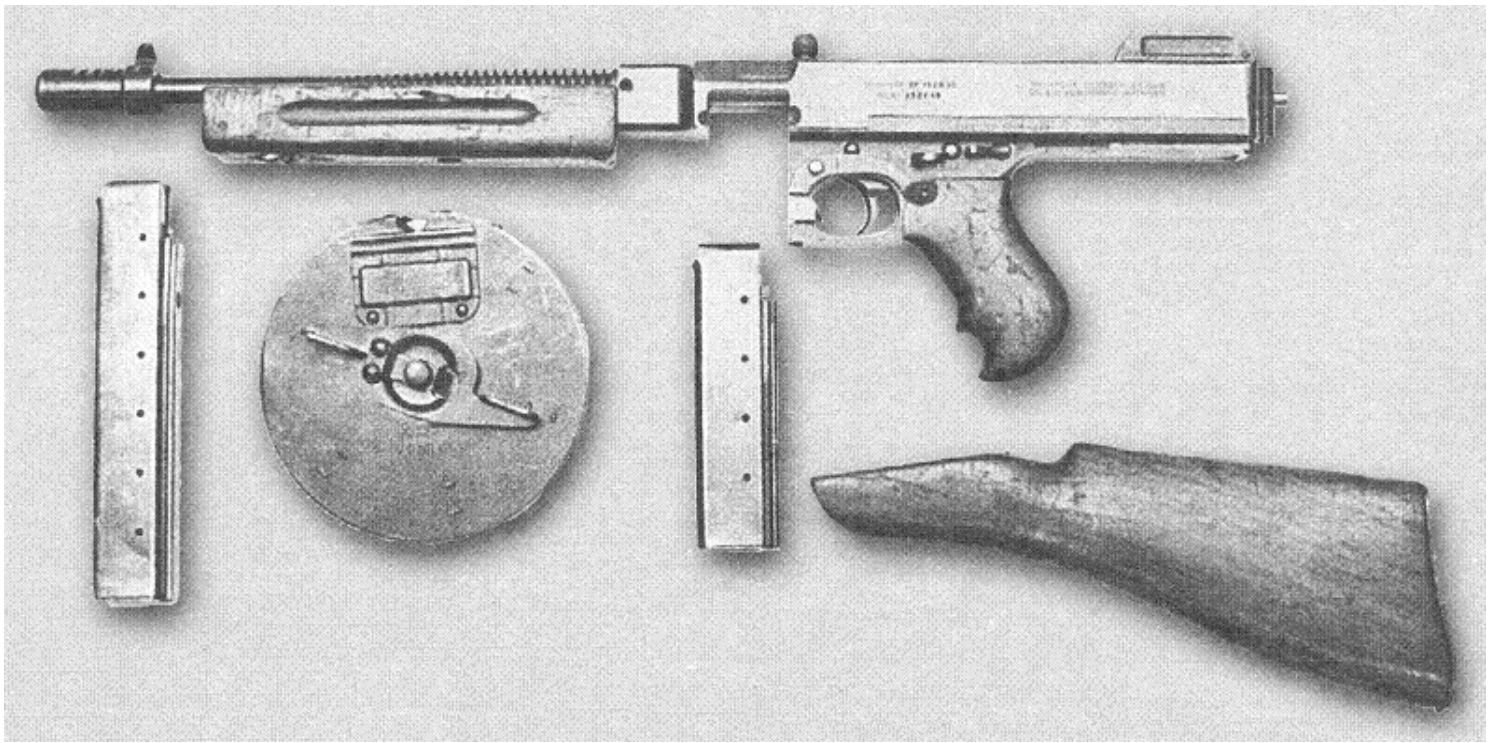
результате чего происходило самоотпирание затвора. Спусковой механизм, собранный в спусковой раме, допускал ведение двух видов огня - одиночного и непрерывного. Флажки переводчика и предохранителя отдельные, смонтированы с левой стороны спусковой рамы над пистолетной рукояткой управления огнем. Ударный механизм - куркового типа, распложен в передней части призмы затвора.

Рукоятка перезарядки расположена сверху ствольной коробки. В 1921 г. пистолет-пулемет Thompson M1921 получил свое окончательное оформление: ствол имел поперечные ребра охлаждения; секторный прицел с диоптрическим целиком рассчитан на стрельбу до 600 ярдов (548 м); могли использоваться магазины двух типов - коробчатые емкостью 20 и 30 и барабанные - емкостью 50 и 100 патронов. Для удобства удержания при стрельбе этого достаточно тяжелого пистолета-пулемета (8,3 кг со снаряженным барабанным магазином емкостью 100 патронов) деревянное цевье представляло собой вторую пистолетную рукоятку.

Однако идея такого оружия в армии долгое время оставалась невостребованной. Первоначально им воспользовались американские гангстеры и полиция, довольно широко применяя пистолеты-пулеметы в своих разборках. Только в 1928 г. командование корпуса морской пехоты США, принявшего участие в интервенции в Никарагуа, закупило для усиления

своих частей несколько тысяч модифицированных пистолетов-пулеметов Thompson M1928. От своего прототипа он отличался наличием мощного дульного тормоза - компенсатора и уменьшенным темпом стрельбы (600-725 выстр./мин вместо 800 у M1921). Ограниченное использование в американских вооруженных силах пистолетов-пулеметов M1928 не позволило выявить все потенциальные возможности оружия. Поэтому невостребованность у себя дома привела к тому, что фирма Colt's Patent Firearms Mfg Co, в 1921-1939 гг. единственный производитель Thompson, выпустила их всего 20 000 шт., причем большую часть по экспортным заказам.

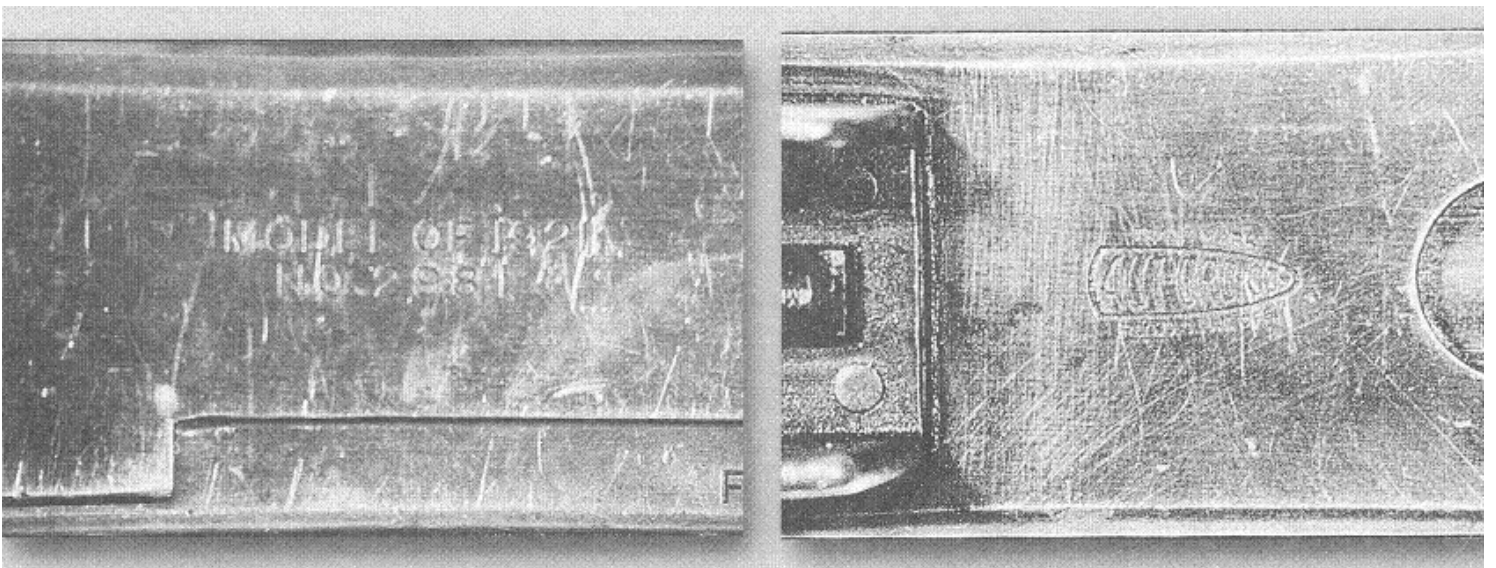
Только с началом Второй мировой войны в системе вооружения армии США произошли значительные подвижки. Стремительный рост бронетанковых войск вызвал необходимость вооружения экипажей бронетехники стрелковым оружием, соответствующим условиям



Отличие M1928 от M1921 состояло в наличии у него мощного дульного тормоза-компенсатора и обычного цевья вместо передней пистолетной рукоятки. Гибкость применения пистолета пулемета в тех или иных условиях обеспечивалась комплектом магазинов различной емкости и возможностью уменьшения его габаритов за счет отделения приклада.

применения в ограниченных боевых объемах этих машин, чему в определенной степени отвечали Thompson с их отъемными прикладами. В это время на вооружение американской армии принимается один из самых известных образцов - пистолет-пулемет Thompson M1928A1. Для организации массового производства пистолетов-пулеметов заказ получила фирма Auto-Ordnance Corp, в свою очередь по субконтракту подключившая фирму Savage Arms Co. Corp. В то же время высокая себестоимость (более 200 долларов), низкая технологичность самих изделий, обработка всех деталей на металлорежущем оборудовании не давали возможности совершить резкий рывок в наращивании объемов производства.

Неизбежность вступления Соединенных Штатов в войну вынудила артиллерийско-

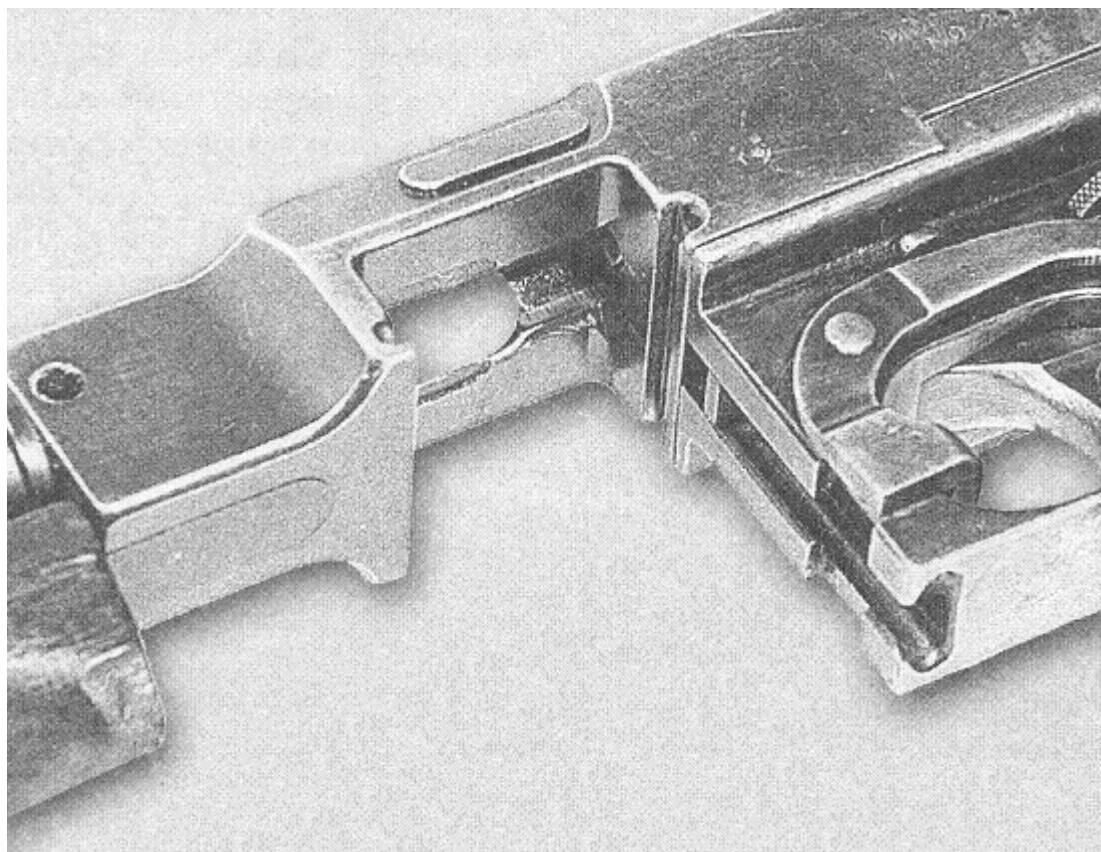


Клейма на затворной коробке пистолета-пулемета M1921.



Клейма на затворной коробке пистолета-пулемета М1928А1.

техническое управление армии США в 1941 г, выдвинуть программу разработки пистолета-пулемета, альтернативного Thompson. В широких конкурсных испытаниях приняли участие модели отечественных и зарубежных конструкций, среди них Хайде М.1935; Рейзинг модели 1 и 2; Ольсен; Оуэн; СТЭН Мк.1; Вудхолл; Суоми М.1931; Тарнер: самозарядный карабин Смит-Вессон М1940; Томпсон М1928А1; Томпсон Т2; немецкие МР.38 и Бергман МР.35. Но ни одна из них не вышла победительницей из сложной и острой борьбы. Участие американских войск в боевых действиях на тихоокеанском и африканском театрах военных действий выявило колоссальные потребности армии в таком оружии, т.к. Thompson шли в основном на вооружение пехотных частей, экипажей танков и БТР, расчетов артиллерийских орудий и минометов. Пистолеты-пулеметы М1928А1, несмотря на свою громоздкость и большой вес, получили самое широкое распространение на всех фронтах, особенно в пехоте, частях



рейнджеров, у парашютистов, благодаря высоким служебно-эксплуатационным характеристикам.

Американской промышленности в результате значительных усилий удалось наладить массовое производство пистолетов-пулеметов Thompson.

Горизонтальные направляющие пазы ствольной коробки предназначены для присоединения барабанных магазинов, а фигурный вертикальный паз спусковой рамы - коробчатых.

В 1940-1944 гг. в США было изготовлено 1 562 511 Thompson всех моделей, из которых M1928A1 составили 1387134 шт. Причем фирма Auto-Ordnance Corp. выпустила 847991 пистолет-пулемет, а фирма Savage Arms Co.Corp. - 539143. Хотя крупномасштабное изготовление этого мощного оружия, полностью пригодного для эксплуатации во всех боевых условиях, оправдало себя, все-таки сама система, даже после всех модернизаций, сохранила присущие ей недостатки, в частности, большую стоимость и сложность производства.

В 1941-1943 гг. вместе с советским оружием к немцам в качестве трофеев попало и некоторое количество американских пистолетов-пулеметов Thompson M1928A1, переданных Красной армии по ленд-лизу. Часть их поступала в комплекте с бронетехникой, а часть шла для вооружения технических войск: железнодорожных, инженерно-саперных и т.д. В Вермахте трофейные Thompson, захваченные на Восточном фронте, состояли на вооружении под индексом MP.769(r). Эти же пистолеты-пулеметы, захваченные Вермахтом на Западном фронте под обозначениями MP.760 (e), (j) и (a) (соответственно - английский, югославский и американский), использовались в основном германской полицией безопасности. Кроме того, на вооружении оккупационных частей Вермахта в Западной Европе находилось (под индексом MP.761 (f)) более 3 000 11,43-мм пистолетов-пулеметов Thompson M1921, закупленных Францией в США в 1939-1940 гг.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ К ОСНОВНОЙ ЧАСТИ

Пистолеты-пулеметы, появившиеся в конце Первой мировой войны, явились новым видом индивидуального автоматического оружия, предназначенным для поражения живой силы противника на близких расстояниях. Высокие боевые и служебно-эксплуатационные качества, присущие этому оружию - эффективность огня на дистанциях (до 200 м); отличная маневренность, обусловленная малыми массой и габаритами; простота конструкции - позволили пистолетам-пулеметам достаточно быстро занять свое особое место в качестве «штурмового оружия» в системе вооружения кайзеровской Германии. Небольшая мощность используемого в них пистолетного патрона, а также возможность ведения из пистолетов-пулеметов огня только на небольшие расстояния стали основной причиной того, что они не смогли полностью заменить винтовку и это во многом повлияло на их использование в Веймарской республике в предвоенный период только в качестве полицейского оружия.

Однако боевое применение этого оружия в годы гражданской войны в Испании заставило германских военных пересмотреть свои взгляды на пистолеты-пулеметы. Высокие боевые возможности позволили первоначально ввести их на вооружение парашютистов и специальных войск. Лишь во время Второй мировой войны пистолеты-пулеметы по достоинству были оценены в Германии, в первую очередь в качестве наступательного оружия пехоты, обеспечивавшего высокую плотность огня и оказывавшего сильное моральное воздействие на противника. Поэтому в ходе войны пистолеты-пулеметы получили самое широкое распространение в Вермахте, ими стали вооружаться не только отдельные категории военнослужащих, но и целые подразделения.



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ГЕРМАНСКИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ИНОСТРАННЫХ ПИСТОЛЕТОВ-ПУЛЕМЕТОВ В ВЕРМАХТЕ

ZK-383(t) - 9-мм пистолет-пулемет ZK-383 (пехотный вариант чехословацкого пистолета-пулемета, выпускавшегося в Чехии в период германской оккупации).

ZK-383 - 9-мм чехословацкий пистолет-пулемет.

ZK-383P (полицейский вариант чехословацкого пистолета-пулемета, выпускавшегося в Чехии в период германской оккупации).

MP.I - 9-мм пистолет-пулемет FNA-B mod.1943 (итальянский пистолет-пулемет, полученный немцами в рамках военного сотрудничества).

MP.34(ö) - 9-мм пистолет-пулемет Steyr-Solothurn S1-100 (австрийский пистолет-пулемет, взятый в качестве трофея при аншлюсе Австрии).

MP.41(r) - 9-мм пистолет-пулемет Шпагина (ППШ) обр.1941 г. (советский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у РККА и перестроенный под 9-мм пистолетный патрон Parabellum).

MP.43(u) - 9-мм пистолет-пулемет 43M (венгерский пистолет-пулемет, полученный немцами в рамках военного сотрудничества).

MP.704(f) - 9-мм пистолет-пулемет Vollmer-ERMA EMP (немецкий пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у французской армии).

MP.715(r) - 7,62-мм пистолет-пулемет Дегтярева (ППД) обр.1940 г. (советский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у РККА).

MP.716(r) - 7,62-мм пистолет-пулемет Дегтярева (ППД) обр.1934/38 г. (советский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у РККА).

MP.717(r) - 7,62-мм пистолет-пулемет Шпагина (ППШ) обр.1941 г. (советский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у РККА).

MP.719(r) - 7,62-мм пистолет-пулемет Судаева (ППС-43) обр.1943 г. (советский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у РККА).

MP.722(f) - 7,65-мм пистолет-пулемет MAS 38 (французский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у французской армии).

MP.738(i) - 9-мм пистолет-пулемет Beretta mod.38/42 (итальянский пистолет-пулемет, полученный немцами в рамках военного сотрудничества).

MP.739(i) - 9-мм пистолет-пулемет Beretta M938A (итальянский пистолет-пулемет, полученный немцами в рамках военного сотрудничества).

MP.740(b) - 9-мм пистолет-пулемет Шмайссер-Байярд Mle.34 (бельгийский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у бельгийской армии).

MP.741(d) - 9-мм пистолет-пулемет Бергман ВМК.32 (датский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у датской армии).

MP.746(d) - 9-мм пистолет-пулемет Madsen-Suomi P2 (датский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у датской армии).

MP.749(e) - 9-мм пистолет-пулемет STEN Mk2 (английский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у английской армии).

MP.751(e) - 9-мм пистолет-пулемет STEN Mk2S (английский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у английской армии).

MP.760(e) - 11,43-мм пистолет-пулемет Thompson M1928A1 (американский пистолет-пулемет,

захваченный в качестве трофея у английской армии).

MP.760(j) - 11,43-мм пистолет-пулемет Thompson M1928A1 (американский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у югославской армии).

MP.760(a) - 11,43-мм пистолет-пулемет Thompson M1928A1 (американский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у вооруженных сил США).

MP.761(f) - 11,43-мм пистолет-пулемет Thompson M1928A1 (американский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у французской армии).

MP.769(r) - 11,43-мм пистолет-пулемет Thompson M1928A1 (американский пистолет-пулемет, захваченный в качестве трофея у РККА).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИСТОЛЕТОВ-ПУЛЕМЕТОВ ВЕРМАХТА

Наименование	Калибр, мм	Длина общая, мм	Длина ствола, мм	Масса, кг без патронов/с патронами	Вид огня	Темп стрельбы выстр./мин	Практическая скорострельность, выстр./мин од./авт.	Начальная скорость пули, м/с	Прицельная дальность, м	Емкость магазина, патронов
Potsdam Gerat V.7081	9	762	198	2,8/3,44	од./авт.	540	-	390	200	32
Neuemunster MP.3008	9	787	190	2,95/3,63	од./авт.	500	-	365	100	32
Steyr-Solothurn S1-100 MP.34(o)	9	850	200	4,25/4,85	од./авт.	400-500	90-100	380	500	32
ППШ-41 MP.717(r)	7,62	840	270	3,65/5,5	од./авт.	900-1000	30/70-100	500	200	35,71
ППШ-41 MP.41(r)	9	840	270	3,65/4,32	од./авт.	900-1000	-	410	200	32
MAS 38 MP.722(f)	7,65	635	224	2,85/3,45	авт.	600-700	120	350	200	32
ZK-383 ZK.383(t)	9	900	325	4,25/4,83	од./авт.	500-700	-	427	800	30
39M	9	1048	500	3,40/4,60	од./авт.	750	-	465	600	40
43M MP.43(u)	9	953/749*	424	3,20/4,40	од./авт.	750	-	455	600	40
Beretta M938A MP.739(i)	9	946	315	4,19/4,96**	од./авт.	400	40/120	425	500	10,20,40
Beretta mod.38/42 MP.738(i)	9	800	216	3,27/4,14***	од./авт.	400	40/120	375	200	10,20,40
FNA-Bmod.1943 MPI	9	790/526*	200	3,20/3,97	авт.	400	40/120	365	100	20,40
Tompson M1921	11,43	835/635*	266	4,50/8,31****	од./авт.	800	-	265	548	20,30,50,100
Tompson M1928A1 MP769(r),MP.761(f)	11,43	857/635*	267	4,88/8,69****	од./авт.	600-725	-	265	548	20,30,50,100

* В числителе - общая длина, в знаменателе - со сложенным отделенным прикладом.

** Масса с магазином на 20 патронов

*** Масса с магазином на 40 патронов.

**** Масса с магазином на 100 патронов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ДОКЛАД О РАБОТЕ ГРУППЫ НАРКОМАТА ВООРУЖЕНИЯ СССР ИНЖЕНЕР-ПОЛКОВНИКА БУТОВОВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛЕДОВАНИЮ ОРУЖЕЙНЫХ ЗАВОДОВ И КОНСТРУКТОРСКИХ БЮРО ТЮРИНГИИ (1945 г.)*

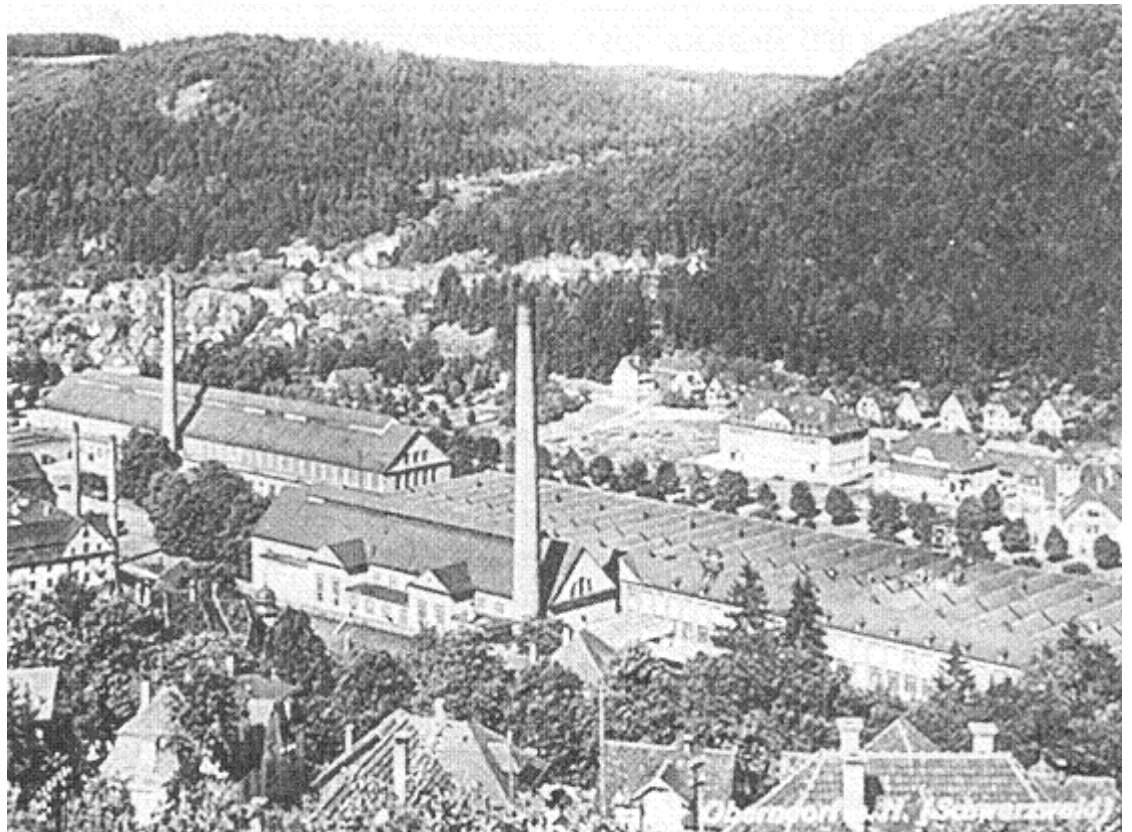
Производившаяся в течение трехмесячного срока работа группы Наркомата Вооружения по техническому обследованию оружейных заводов и конструкторских бюро Тюрингии шла по следующим направлениям:

1. Изучение работы конструкторских бюро в части организации и направления по созданию новых образцов вооружения.
2. Изучение технологии и организации производства массовых и серийных образцов вооружения...
4. Отбор технической документации и образцов вооружения для отправки в Советский Союз.
5. Организация углубленной проработки отдельных вопросов и тем с привлечением немецких специалистов.

Изучение конструкторских бюро

Основные оружейные заводы Тюрингии насчитывающие по несколько десятков лет своего существования, как правило, имели конструкторские бюро (КБ) по проектированию новых образцов вооружения.

Однако система построения конструкторских бюро не везде была одинаковой. В зависимости от размера завода и от тематики производства, наконец от финансовых возможностей фирмы, руководящей заводом, конструкторские бюро также менялись по объему работ и по характеру их деятельности. На примере зульской группы заводов можно установить принципиально два различных типа конструкторских бюро. Это, во-первых, конструкторские бюро



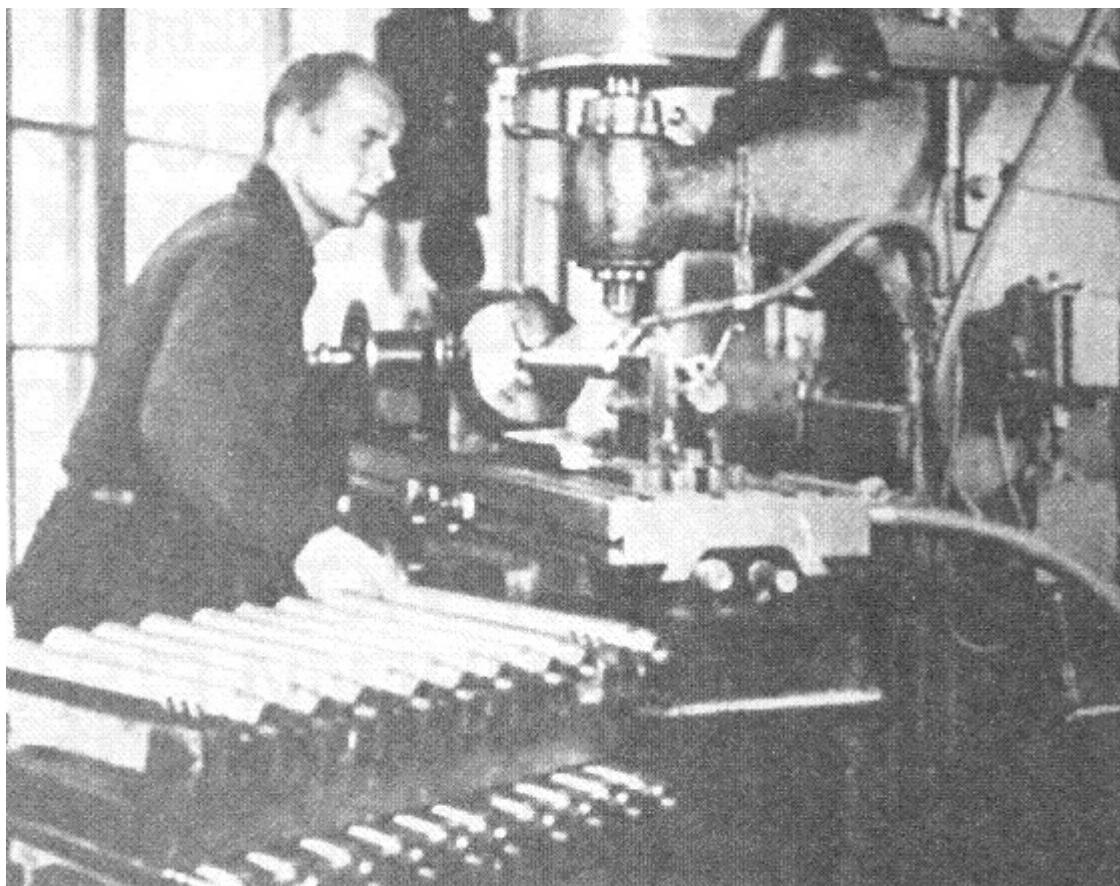
Оружейный завод фирмы Маузер-Верке в г. Оберндорф-на Неккоре.

● Извлечения. Стиль изложения соответствует оригиналу.

небольшого завода, работающего независимо от крупных оружейных концернов Германии (Маузер, Рейнметалл-Борзиг и др.), примером таких бюро являются проектные отделы заводов Хенель, Вальтер, Зауэр, Кригхоф и др. В этом случае масштаб работ и профиль бюро весьма ограничен. Например, конструкторское бюро на заводе Хенель состоит из главного конструктора фирмы и ее совладельца — конструктора Шмайссер, двух конструкторов и 3-4 станочников. Профиль работ ограничен портативными образцами ручного автоматического оружия под пистолетный, промежуточный и винтовочный патроны.

Крупные оружейные концерны, объединяющие десятки заводов, разбросанных по всей Германии, профиль которых зачастую обнимает целый ряд образцов огнестрельного оружия до крупнокалиберных систем включительно, имели, безусловно, большие возможности, чем мелкие фирмы, как с точки зрения финансирования длительных и дорогостоящих работ, как проектных, так и научно-исследовательских, так и с точки зрения привлечения государственных средств и государственных интересов. Такие всемирно-известные оружейные фирмы, как Маузер, Рейнметалл-Борзиг, Густлоф и др. создавали мощные конструкторские бюро и целые научно-исследовательские институты (НИИ) с широко развитым профилем.

Работа в таких КБ уже отходила от несколько примитивных методов работы КБ мелких оружейных фирм и, конечно, такие КБ располагали прекрасными инструментальными и производственными базами для всесторонней проверки опытных работ, вплоть до опробования мелких серий. Примером такого КБ в зульской группе заводов, да и, пожалуй, и во всей Тюрингии, может служить КБ концерна Густлоф. В противоположность КБ мелких заводов, деятельность которых в значительной мере подчинялась интересам завода, КБ концерна Густлоф являлась в рамках зульского завода этой фирмы автономной единицей, финансирувавшейся непосредственно концерном. Руководитель этого КБ, будучи формально подчинен дирекции завода по административной деятельности, руководствовался в своей технической деятельности указаниями дирекции концерна и требованиями заказчика. Группа



инженер-полковника Бутокова, производившая изучение технической вооруженности Тюрингской оружейной промышленности, уделила в своих работах максимальное внимание зульской группе конструкторских бюро и КБ фирмы Рейнметалл-Борзиг в г.Зоммерда. Необходимо отметить, что работы по обследованию КБ и заводов стрелкового вооружения были начаты группой с большим опозданием, после нескольких месяцев

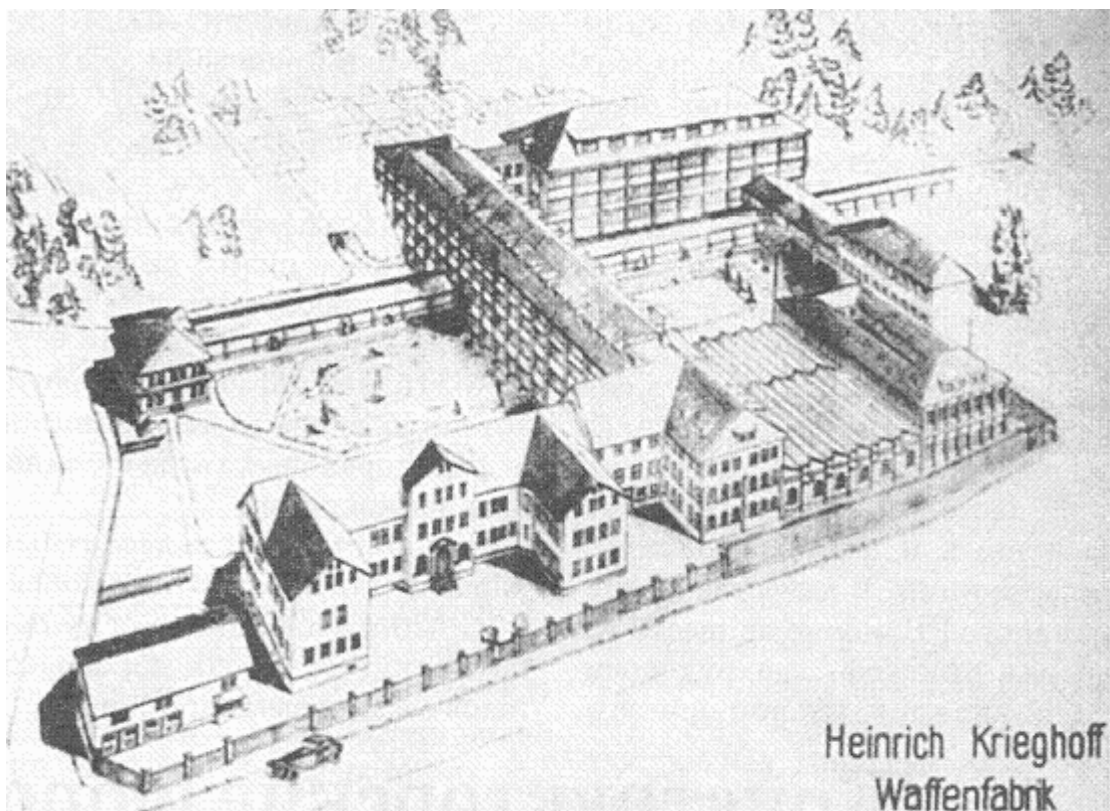
пребывания на территории Тюрингии американских войск и через 3-4 месяца после занятия этой территории нашими войсками. Много материалов и опытных образцов в КБ не оказалось. Часть их была изъята (по заявлению руководителей заводов) американскими властями, а часть уничтожена по распоряжению фирм или Германского правительства. Некоторое количество материалов и опытных образцов было также изъято до начала работы нашей группы представителями советских военных учреждений, в частности Арткомом, причем на местах не осталось списка изъятых материалов.

Оставшиеся опытные образцы, чертежи и другая документация находилась к началу работ в бессистемном, разрозненном и часто хаотическом состоянии. Естественно, что работа по обследованию КБ в таких условиях и, как правило, при отсутствии бывших руководителей КБ или ведущих конструкторов была очень трудной. Наибольший интерес для НКВ представляли вопросы методики работы КБ на различных заводах, структура КБ, результаты работы в военное и довоенное время и направление конструкторских работ в последние годы войны.

Тюрингия, являющаяся одним из крупнейших центров оружейного производства Германии, занимала ведущее место по разработке образцов пехотного стрелкового оружия для германской армии и легких зенитных установок для ПВО. В КБ на заводах Тюрингии работали известные немецкие конструкторы Штанге, Шмайссер, Вальтер и др., являвшиеся авторами целого ряда принятых на вооружение образцов автоматического оружия. Разработка опытных образцов той или иной фирмой проводилась согласно тактико-техническим требованиям, по договорам с заказчиком. Помимо договорных работ, фирмы разрабатывали опытные образцы и в инициативном порядке, за свой счет.

Конструкторские бюро мелких оружейных фирм

Для того чтобы охарактеризовать методику работы КБ различных типов, необходимо дать подробный анализ их работы. В качестве примера КБ мелкого оружейного завода можно взять конструкторское бюро фирмы Хенель. Автор автомата МП-38/40, автокарабинов МкБ-42 и МП-43 и ряда других образцов вооружения германской армии, конструктор фирмы Хенель в г. Зуль - Шмайссер, являясь совладельцем этой фирмы, имел КБ из 10-13 человек, обслуживавшее одновременно завод Хенель, при котором оно находилось. Завод выпускал автоматы Шмайссера,



**Оружейный завод
фирмы Генрих
Кригхоф Ваффен-
Фабрик**

охотничьи ружья, спортивные духовые винтовки и пистолеты и другую продукцию.

Являясь опытным конструктором-практиком, Шмайссер проводил проектирование опытного образца без каких-либо расчетов, часто без составления альбомов чертежей. Иногда выполнение деталей велось просто по эскизам и указаниям автора. Тематика работ ограничивалась ручными легкими образцами автоматического оружия под малоомощные патроны, в том числе и над образцом с криволинейным стволом для обстрела из танка его мертвой зоны. Совершенно очевидно, что в таких работах ведущую роль играла личная талантливость конструктора-практика и использование его богатейшего опыта работы со спортивными и охотничьими образцами. Большинство конструкторских работ КБ Шмайссера можно считать удачными.

Детали опытных образцов Шмайссера изготавливались в механических цехах завода. На сборке и отладке новых моделей оружия находилось всего лишь 2-3 слесаря. Стрельбу на автоматику и на живучесть проводили в заводском тире. Для снятия баллистических характеристик, записи темпа стрельбы и для определения данных по кинематике образцы отправляли на полигон или в КБ концерна Густлоф, т.к. на заводе Хенель не было баллистической лаборатории и никаких приборов для определения вышеуказанных характеристик. До начала войны Шмайссер дал на вооружение армии автомат МР-38/40 с откидным металлическим прикладом, вполне удовлетворявший по своим данным германское командование. В 1943 г. Шмайссер разработал автомат (карабин) МКб-42 под т.н. промежуточный патрон к. 7,92 мм, более мощный, чем 9-мм патрон «08». Новый автомат имел жесткий (не откидной) приклад, что в сочетании с большой начальной скоростью пули улучшило меткость стрельбы и дальность прямого выстрела. В 1943 г. и в 1944 г. автомат МКб-42 был модернизирован Шмайссером. Разбитие капсюля и выстрел производились в МКб-42 в момент прихода подвижных частей в крайнее переднее положение, как и в автомате МП-38/40, что давало клевок и ухудшало меткость стрельбы. При модернизации автомата МКб-42 разбитие капсюля сделано от куркового механизма, что устраняет клевок оружия при первом выстреле и повышает меткость стрельбы, и введен переводчик для одиночной и автоматической стрельбы.

Не меньшее количество опытных образцов оружия разрабатывалось КБ фирмы Вальтер. Кроме известных пистолетов Вальтера РР и РРК калибра 7,65 мм и Р-38 калибра 9 мм, КБ фирмы Вальтер разработала к началу войны с Советским Союзом пехотную самозарядную винтовку Г-41, под штатный патрон кал. 7,92 мм. После принятия на вооружение, винтовка Г-41 была модернизирована и в 1943 г. принята на вооружение под индексом К-43. В конце войны Вальтер разработал винтовку ФГ (фольксгевер), принятую на вооружение отрядов фольксштурма и запущенную в производство.

Система организации опытных работ на заводах фирм Гайпель, Кригхоф и других КБ стрелкового вооружения, главные конструктора которых являются одновременно владельцами или совладельцами мелких оружейных заводов, была примерно аналогична системе в КБ Шмайссера.

Разница заключается лишь в несколько иных масштабах опытных работ на разных предприятиях.

В КБ такого типа огромную роль играла личная талантливость руководителя, как конструктора, причем если ведущий конструктор является к тому же владельцем или совладельцем фирмы, то отсутствие критики сверху или военного представителя часто приводит к созданию ненужных и подчас уродливых конструкций. В качестве примера такого КБ можно привести КБ завода Кригхоф, где руководитель являлся главой фирмы. Построительные чертежи и опытные образцы, обнаруженные на заводе показывают, что идеи

конструктора осуществлялись чрезвычайно сложным путем, подчас без учета тактико-технических требований. КБ Кригхофа были проведены следующие работы:

1. Самозарядный охотничий карабин калибра 8 мм.
2. 7,92-мм магазинное противотанковое ружье на принципе отвода пороховых газов с клиновым запирающим.
3. 15-мм магазинное противотанковое ружье на принципе отвода пороховых газов с клиновым запирающим.
4. 7,92-мм авиадесантный карабин для парашютных войск.
5. 20-мм авиационная пушка на принципе отвода пороховых газов с клиновым запирающим.

Все эти исследовательские работы производились под руководством научно-исследовательского отдела КБ концерна Густлоф.

Некоторый недостаток руководства опытными работами замечен также и в КБ фирмы Гайпель (завод ЭРМА) в Эрфурте.

Тематика работ бюро была ограничена модификациями основной продукции завода. Сколько-нибудь оригинальных и интересных работ по бюро не заметно. Перечень работ бюро следующий:

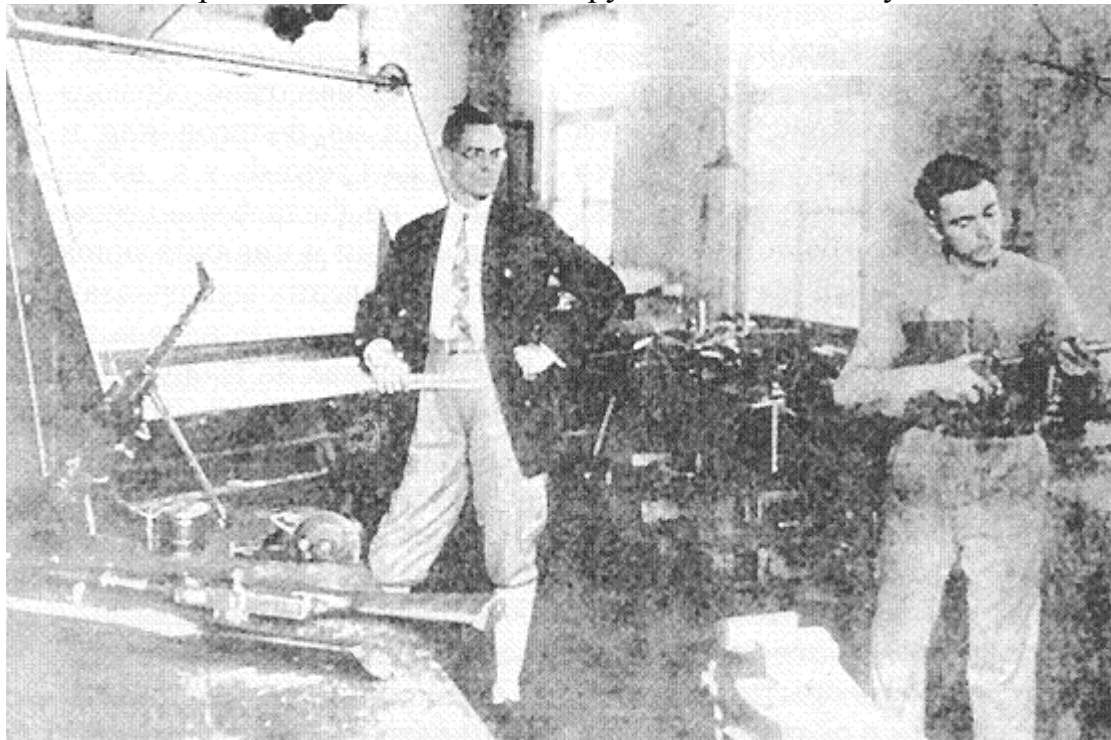
1. Осветительный или сигнальный пистолет.
2. Автоматический карабин под промежуточный патрон.
3. Пистолет-пулемет штампосварной конструкции.
4. Магазинная винтовка для фольксштурма под промежуточный патрон.

Конструкторские бюро крупных оружейных фирм

А. Конструкторское бюро Штанге (фирма Рейнметалл-Борзиг).

КБ Штанге находилось в г. Зоммерда на территории завода Рейнметалл-Борзиг, изготовлявшим боеприпасы для стрелкового и артиллерийского вооружения, а также взрыватели для различных снарядов, КБ Штанге являлось на заводе обособленной единицей, не связанной с заводом ни в административном, ни в финансовом отношении.

Административное и техническое руководство КБ осуществлялось конструктором Штанге,



Финансирование КБ шло по линии фирмы Рейнметалл-Борзиг. Фирма заключала договоры с военными ведомствами на проектирование и разработку ряда опытных образцов оружия, после чего Штанге получал тактико-тех-

Германский конструктор-оружейник Генрих Фольмер в своем кабинете, КБ фирмы ЭРМА, г. Эрфурт, начало 1930-х гг.

нические требования на проектирование и изготовление того или иного образца. Кроме договорных работ, КБ Штанге проводило также разработку опытных образцов в инициативном порядке на средства, выделяемые фирмой.

По всем техническим вопросам, связанным с полученным заданием, Штанге мог обращаться непосредственно в ведомство, давшее заказ, одновременно информируя об этом правление фирмы. В личном составе КБ насчитывалось 20-25 человек, из которых 3—5 конструкторов и чертежников и 15-18 рабочих. Следует отметить, что Штанге, как и ряд других конструкторов стрелкового вооружения, не имел высшего образования.

Проектирование и разработку своих новых конструкций он производил на основе многолетней практики, начиная с работы слесаря у конструктора-оружейника Шмайссера (отца) несколько десятков лет тому назад.

В КБ Штанге была своя механическая мастерская на 12 человек рабочих и слесарно-сборочное отделение, в котором работало 6 слесарей. Исследовательского или испытательного отдела и баллистической лаборатории в КБ не было. Работа над новыми образцами начиналась в КБ разработкой проекта и рабочих чертежей. После изготовления в механическом отделении деталей и сборки образца, первый экземпляр испытывался на полную живучесть деталей и работу автоматики в заводском тире. Если результаты испытаний были неудовлетворительны, то по указанию автора образец переделывался или изготовлялся вновь новый экземпляр, на котором продолжались заводские испытания. После отработки автоматики и живучести деталей в КБ изготовлялся один или несколько экземпляров согласно договора для сдачи их заказчику. Вместе с опытным образцом КБ предъявляло заказчику альбом светокопий общих видов и рабочих чертежей деталей изделия с проставленными допусками для серийного производства.

Несмотря на малочисленный состав КБ, следует отметить высокую продуктивность КБ Штанге, создавшего за время своей деятельности много удачных конструкций оружия, принятых на вооружение германской армии. С 1922 г. в КБ Штанге было разработано более 30 образцов. Из числа принятых на вооружение наиболее широко распространенными являются:

1. Пехотный пулемет МГ-34 кал. 7,92 мм.
2. Авиационный пулемет МГ-17 кал. 7,92 мм.
3. Авиационный пулемет МГ-15 кал. 7,92 мм.

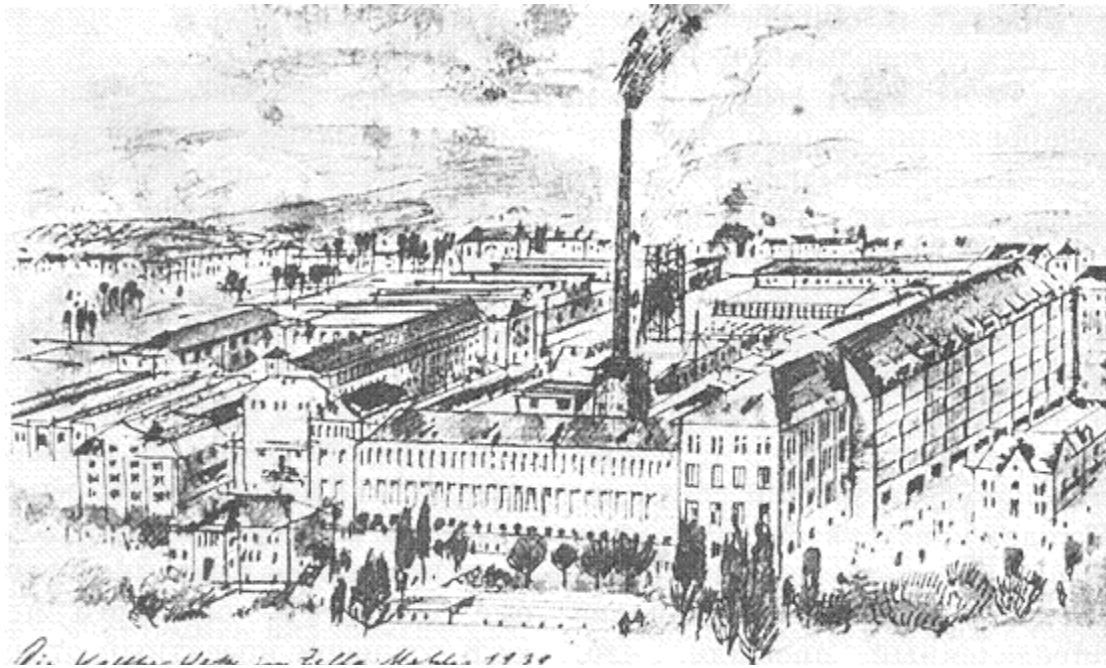
Во время войны по заданию министерства авиации Штанге разработал самозарядное ружье для парашютистов под нормальный штатный патрон кал. 7,92 мм, которое было принято на вооружение в 1942 г. под индексом ФГ-42.

Б. Конструкторское бюро концерна Густлоф.

Концерн Густлоф организовал свое КБ на заводе Гейнрихс-верке (Густлоф-верке). По сравнению со всеми другими КБ приведенными выше, это учреждение выделяется, с одной стороны, строго научной постановкой вопроса, и, с другой стороны, своими масштабами. Здания КБ построены перед самой войной в 1936-37 гг., они состоят прежде всего из:

1. 4-этажного здания проектно-конструкторского отдела.
2. Здания опытного цеха (2-3 этажа).
3. Здания исследовательского отдела с лабораториями и тиром.

КБ завода Густлоф-верке совершенно очевидно переросло уже рамки заводского КБ. Это крупный проектный и научно-исследовательский институт с весьма широким профилем. Помещения проектного корпуса очевидно рассчитаны на дальнейший рост КБ. Значительная часть помещений занята, несмотря на многочисленный состав конструкторов и исследователей, главным механиком завода, строительным отделом, плановым и технологическим бюро. При планировке зданий КБ прежде всего учитывались его потенциальные возможности в будущем. О резервах площадей в Проектном корпусе было уже выше сказано. Здание опытного цеха



**Оружейный завод
фирмы Карл
Вальтер ГмБх в г.
Целла-Мелис. 1939 г.**

также построено с расчетом его возможного расширения, причем производственные площади спланированы с расчетом на размещение крупного оборудования, а выделенный особо монтажный зал, допускает вести

сборку оружия на таких объектах, как тяжелые танки и крупные зенитные установки.

Тировое хозяйство КБ - развито весьма сильно. Кроме специальных тиров - лабораторий Научно-исследовательского отдела, имеется 2 тира отстрелочных для малого (до 15 мм) и большого калибра (до 55 мм). В горах, недалеко от г. Зуль, расположен полигон, специально приспособленный для зенитных стрельб.

Оборудование КБ продумано до мельчайших подробностей. Рабочие места конструкторов и чертежников оборудованы на 100 % чертежными станками с уравновешенными приборами типа «Рapid». Хранение чертежей организовано в многоящичных стальных шкафах, с выдвижными ящиками на роликах. Обращают внимание мелкие приспособления для облегчения работы конструктора: машинка для зачинки карандашей, машинка для резки и измельчения секретных бумаг и чертежей, контейнеры для чертежной бумаги со специальными ножницами и т.п. Кроме общего архива, где хранились секретные чертежи, каждый конструктор имел свой несгораемый шкаф большого размера для размещения своей корреспонденции, секретных бумаг и чертежей.

До 1934 г. Зульский завод Гейнрихс-верке принадлежал фирме Зимсон, изготовлявшей главным образом охотничьи ружья и другую мирную продукцию. В 1934 г. завод Зимсон был принудительно передан национальному концерну Густлоф-верке.

КБ Зимсон, небольшое по составу и с ограниченным профилем (охотничьи ружья и пистолеты), было реорганизовано, в него были влиты свежие силы, и Бюро приняло организационно ту форму, в которой его застала война. Тематика Бюро была значительно расширена. Если до реорганизации немногочисленный конструкторский коллектив состоял в основном из практиков, то в новом составе преобладают дипломированные инженеры, доктора и крупные специалисты. Положение КБ в системе завода было следующее: руководитель Бюро, будучи административно подчинен директору завода, пользовался неограниченной автономией во всех технических и финансовых вопросах. Бюро финансировалось непосредственно самим концерном Густлоф-верке и получало задания или от дирекции концерна, или прямо от заказчика. Все инициативные конструкторские темы и научно-исследовательские проблемы также финансировались концерном. Отпускаемые средства были практически неограниченны, т.к. Правительство отпускало концерну на опытные работы очень крупные субсидии. Организация работ была спланирована так, что крупные ведущие конструкторы и руководители

**Оружейный завод
фирмы Теодор
Бергман Гагенау
Ваффенфабрик в г.
Зуль**

конструкторских групп, чувствовали себя полными хозяевами при решении тех или иных технических задач. Зачастую требования заказчика носили лишь характер консультации или информации. Инициатива конструктора или исследователя



ничем не связывалась, но конструктор чувствовал свою ответственность за успех проводимой им работы. Это достигалось следующими организационными мероприятиями.

Каждый ведущий конструктор (или руководитель конструкторской группы) имел в своем распоряжении группы конструкторов и чертежников в 10 - 12 человек, пользуясь, кроме того, услугами общего чертежного зала с его составом чертежников, если он считал это необходимым. Состав конструкторских групп менялся в зависимости от срочности и важности работ и от профиля конструкторской группы. Каждая конструкторская группа имела в зависимости от специальности руководителя, вполне определенный профиль, что, впрочем, не исключало возможности ведения двумя и более конструкторскими группами параллельных конкурирующих работ.

Рабочие чертежи, оформленные группой, поступали в опытный цех, где при общем технологическом руководстве, конструкторской группе выделялся свой производственный участок (группа станков и рабочих-станочников и сборщиков); состав производственного участка менялся так же, как и состав конструкторской группы в зависимости от объема, характера и срочности работ. Если на производственном участке ведущий конструктор делил свои права хозяина объекта с технологом цеха, то после сборки объекта, ведущий конструктор вновь становился его полным хозяином, вплоть до его сдачи военпреду.

Научно-исследовательский отдел, при отладке объекта стрельбой, играет консультативную роль. При испытаниях и исследованиях объекта, работники НИО выполняют строго ограниченную работу по указанию ведущего конструктора и под руководством начальника Научно-исследовательского отдела. Для проверки объекта в производстве, перед запуском на массовое производство, существовал цех малых серий в системе опытного цеха. В основном проектный отдел КБ концерна Густлоф распадается на следующие группы:

1. Группа стрелкового вооружения до калибра 15 мм.
2. Группа стрелково-пушечного вооружения калибра выше 15 мм.
3. Группа зенитных станков и установок.

В момент прибытия на завод группы офицеров НКВ для изучения работы КБ Густлоф-верке положение в КБ было следующее:

До прихода американских войск часть архивов КБ, часть чертежей и прочей документации

были сознательно уничтожены военным представителем на заводе Густлоф. После прихода американских войск, объединенная англо-американская трофейная комиссия изъяла из архивов Бюро наиболее интересную документацию, ряд опытных образцов и приборов (осциллографы), и увезла в западные районы Германии ряд крупных специалистов из состава КБ.

Расквартированная на заводе американская войсковая часть и освобожденные иностранные рабочие, работавшие на этом заводе, подвергли совершенно бессмысленному разгрому оставшиеся архивы, столы и шкафы работников Бюро в поисках ценных вещей. Одновременно подверглись уничтожению приборы баллистической, химической, велосимметрической, фотографической и осциллографической лабораторий научно-исследовательского отдела. Наконец, незадолго до приезда на завод группы офицеров НКВ, ряд образцов и чертежей были изъяты представителями Арткома.

После внимательного изучения оставшихся в целости и с большим трудом разобранных документов и путем опросов оставшихся в Зуле конструкторов (Барнитцке, Троп, Шинк), удалось установить примерную тематику работ КБ.

В области стрелкового вооружения до калибра 15 мм, включительно:

а) создание штампосварной конструкции самозарядной винтовки с ложей из клееного дерева (пустотелой);

б) создание опытных образцов станковых и ручных пулеметов новой конструкции (характерен переход к системам с отводом пороховых газов);

в) разработка стволов и патронов до 15-мм калибра с большими начальными скоростями;

г) разработка образца для обстрела мертвой зоны танка (криволинейный ствол)...

Создание опытных противотанковых винтовок калибра 15- 20 мм с повышенной баллистикой...

В области реактивного противотанкового оружия:

а) создание портативного реактивного пехотного оружия с дистанцией поражения 400-450 м и бронепробитостью до 200-мм гомогенной плиты;

б) создание противотанкового автомата реактивного действия.

Состояние научно-исследовательского отдела с его лабораториями в настоящее время таково: уничтожено и сильно повреждено до 80 % оборудования; частично оборудование может быть восстановлено и отремонтировано. Лаборатории Научно-исследовательского отдела, руководимого доктором Шмидт, были оснащены первоклассным оборудованием, достаточно упомянуть такие приборы, как:

1. Регистрирующие барабанные велосимметры фирмы Шмидт для светозаписи.
2. Контактные маятниковые приборы для замера времени быстротекущих процессов.
3. Набор объективов Цейсса.
4. Лупа времени Цейсса.
5. Киноаппараты.
6. Хронометры Булянже фирмы «Хаан».
7. Искровой хронограф фирмы «Шмидт».
8. Темпометр Маузера.
9. Темпометр Густлоф.
10. Два пьезоиндикатора.
11. Пружинный индикатор для определения тянущего усилия дульных тормозов.
12. Шестишлейфовый осциллограф.
13. Катодный осциллограф
14. Набор приборов для промера канала ствола и др.

Лаборатория снабжена наборами электроизмерительных приборов, инструментов,

химической аппаратурой, распределительными досками и пр.

Научно-исследовательские работы, проводившиеся под руководством доктора Шмидт, включали следующие актуальные проблемы:

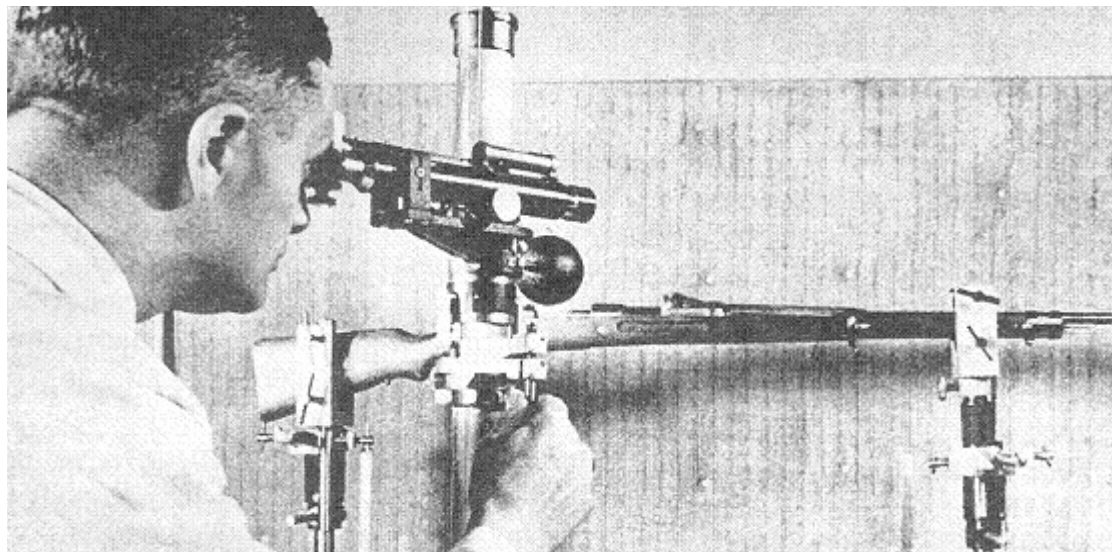
1. Исследование колебаний ствола противотанковых винтовок и их влияние на кучность боя.
2. Исследование поведения пороховых газов в газовом цилиндре ПТР обр. 1941 г.
3. Исследование температуры наружных слоев в канале огнестрельного оружия.
4. Исследование пулеметов МГ-318, МГ-39 и МГ-42.
5. Исследование 50-мм зенитного автомата Г-56.
6. Проектирование и исследование опытных патронов калибра 13, 15 и 30 мм.
7. Исследование самозарядных винтовок.
8. Исследование пламегасителя для 37-мм зенитной пушки обр.38 г.
9. Исследование патронов с высокой плотностью заряжания.
10. Исследование ружейных гранат.
11. Исследование ракетниц с кумулятивными гранатами.
12. Исследование возможности повышения начальной скорости 88-мм кумулятивной гранаты при стрельбе из реактивного орудия.
13. Исследование дульных тормозов.
14. Сравнительный анализ конических и цилиндрических каналов стволов.
15. Исследование противотанкового реактивного оружия с кумулятивными гранатами.

Выводы

Оценивая деятельность конструкторских бюро в области проектирования автоматического оружия для вооружения пехоты и авиации, найденные материалы говорят о следующих направлениях в проектировании на последние годы:

1. Тенденция к отходу от широко применявшегося принципа работы автоматики за счет использования энергии отдачи при выстреле (ход ствола назад). В своих последних работах германские конструкторы предпочитали обеспечивать необходимые функции деталей оружия за счет энергии пороховых газов, отводимых через отверстие в канале ствола. Например, фирма

Кригхоф все свои опытные образцы, начиная с калибра 7,92 мм и кончая калибром 20 мм, строила на принципе отвода пороховых газов. Принятые на вооружение Германской армии автомат МР-44 конструктора Шмайссера и авиадесантный карабин ФГ-42 конструктора Штанге, также основаны на принципе отвода пороховых газов. Авиапущка МК-103 кал.30 мм,



зенитный автомат МК-303 кал. 30 мм построены на принципе использования энергии отката ствола и отвода пороховых газов. Ряд других проектных работ конструкторов фирмы Густлоф и конструктора Штанге также построены на этом принципе.

2. Увеличение

мощности огня автоматического оружия вообще и мощности отдельного выстрела для систем авиационного и зенитного вооружения. Увеличение мощности огня оружия и увеличение секундного залпа осуществляется за счет повышения темпа стрельбы. Одновременно заметно стремление без сильного снижения темпа увеличить калибр и за счет рационального устройства снаряда повысить мощность отдельного выстрела. Конструктор Штанге работал над созданием 13-мм авиапулемета с более высокими боевыми характеристиками, чем у МГ-131, используя принцип пулемета МГ-34, он надеялся получить темп стрельбы не ниже 1600 выстр/мин. Конструктор Кригхоф работал над созданием 20-мм авиационной пушки с темпом в 1000 выстр/мин и начальной скоростью снаряда более 1000 м/с за счет значительного повышения навески пороха.

КБ фирмы Густлоф разработало мощные 13, 15 и 30-мм патроны с повышенными начальными скоростями. В этом же КБ спроектирована мощная 30-мм зенитная автоматическая пушка (начальная скорость 11.00 м/с и сверхмощные зенитные автоматы кал. 50 и 55 мм с начальной скоростью более 1000 м/с).

3. Смена капсюлей ударного действия капсюлями с электрозапалами для всех образцов авиационного вооружения, что уменьшает время выстрела и ускоряет момент открытия огня.

4. Интенсивная модификация существующего вооружения, что приводит к быстрой замене образцов фактически новыми образцами. В качестве примера можно взять автомат Шмайссера МП-44 под промежуточный патрон, предназначенный к замене 9-мм автомата МР-38/40 в связи с тем, что 9-мм патрон имел недостаточную убойную силу на нормальных боевых дистанциях и низкую кучность при откинутом прикладе.

5. Создание новых видов оружия с расчетом на массовый их выпуск на любых заводах, в том числе и на любых кустарных предприятиях. Рационализация конструкции для упрощения производства. Создание автомата кал. 9 мм штампосварной конструкции. Проектирование штампосварной самозарядной винтовки в КБ фирмы Густлоф.

6. Исследование совершенно новых принципов в огнестрельном оружии, направленных к повышению скорострельности и эффективности отдельного выстрела:

..б) 15-мм многопульный патрон с числом выпускаемых одновременно пуль до 9;

в) криволинейный ствол для обстрела из танка его мертвой зоны.

7. Широкое развитие реактивного оружия пехоты как в качестве противотанкового, так и в качестве зенитного средства. Противотанковые реактивные ружья под гранаты кумулятивного действия и противотанковые реактивные автоматы разрабатывались в КБ фирмы Густлоф. На Ляйпцигском заводе ХАСАГ разрабатывались реактивные зенитные 9-ствольные ружья. Работе с кумулятивными гранатами и реактивными образцами пехотного оружия уделялось особенно большое внимание в КБ фирмы Густлоф.

8. Общее снижение качества оружия в последние годы войны. В числе оставшейся переписки найдено письмо с новыми директивными указаниями, составленными на основе приказов Гитлера. Эти указания касаются области дальнейших направлений опытно-конструкторских работ и коренного переустройства промышленности средств вооружений. Нужно полагать, появление этих документов было вызвано сложившейся обстановкой на фронтах и внутренними трудностями. В этих приказах требовалось произвести корректировку конструкций оружия и военных приборов с целью расширения массового изготовления оружия.

Для решения поставленной задачи рекомендовался широкий переход на штампосварные конструкции, расширение допусков, снижение предъявляемых требований к внешнему виду оружия и вообще всех требований, которые не обусловлены непосредственно боевыми качествами. Одновременно предлагалось на основе последних достижений в области промышленности рационализировать методы производства, в частности рекомендовался

переход на листовую штамповку. В развитии этих указаний, в промышленности был произведен пересмотр некоторых образцов оружия. Наличие большого опыта и крупных производственных средств позволили в короткий срок перевести, например, ряд деталей ФГ-42 на штамповку из листа. Среди нереализованных проектов найдены работы конструктора Штанге по упрощению и переводу некоторых узлов автомата МП-44 на штамповку. Ряду фирм была поручена работа по созданию винтовки для фольксштурма. Штанге в последний год войны работал над конструкцией штампосварного пехотного пулемета МГ-43 и над двумя вариантами винтовок для фольксштурма под нормальный и промежуточный патроны. Кроме того, над штампосварными конструкциями винтовок фольксштурма работали: фирма Вальтер, КБ завода ЭРМА и КБ фирмы Густлоф. После испытаний была принята винтовка Вальтер. Этот тип эрзац-оружия, созданный в период агонии гитлеровской армии, был, конечно, шагом назад в развитии стрелкового оружия и говорил о крахе гитлеровской системы. Мысли конструкторов были направлены не в сторону повышения боевых характеристик и мощи оружия, а в сторону решения вопроса всеобщего вооружения дешевым, но достаточно примитивным и малоэффективным оружием.

9. Попытки реорганизации руководства опытно-конструкторскими работами. Заслуживает внимания один из найденных в личной переписке конструктора Штанге документов. Основное содержание документа, датированного 44 г., сводится к желанию руководства покончить с разбродом и шатаниями в области опытных разработок, предпринимаемых германскими фирмами. Для этого при главных комитетах управления германской промышленностью создаются особые отделы с участием представителей военного министерства и представителей фирм германской промышленности. В задачи этих отделов входит определение ценности того или иного предложения и определение сроков их реализации. В основном рассматривались предложения по модернизации существующих образцов. Протоколов по опытным образцам не найдено.

10. Тщательность отработки технической документации на образцы стрелкового вооружения. Техническая документация (рабочий чертеж, технологический процесс и пр.) на немецкие образцы отработывается весьма тщательно. Прежде всего бросается в глаза глубина проработки рабочих чертежей до самых малозначащих размеров и сохранение единства баз между чертежами и техпроцессом. Во-вторых, наблюдается исключительно высокая оснащенность деталей калибрами. Тем самым обеспечивается сохранение геометрических форм деталей и чистота трущихся поверхностей при подаче на сборку. В результате почти все виды стрелкового автоматического оружия не требовали почти никаких отлаженных стрельб. Собранный образец, минуя отладку стрельбой, сдается военпреду. Например, для 20-мм пушки МГ-151 расход патронов установлен в 5 шт., для пулемета МГ-131 расход патронов - 11 шт. Приемка деталей военпредом до сборки производилась на 100 % по калибрам. Проверка качества производилась отстрелом на живучесть одного изделия от партии в 300 - 500 шт. Систематически проводилась проверка на взаимозаменяемость. В последние годы за недостатком времени при запуске новых изделий тщательность проработки документации (чертежей) упала, как следствие ухудшилась собираемость деталей, упала живучесть (например, карабин ФГ-42).

Заключение

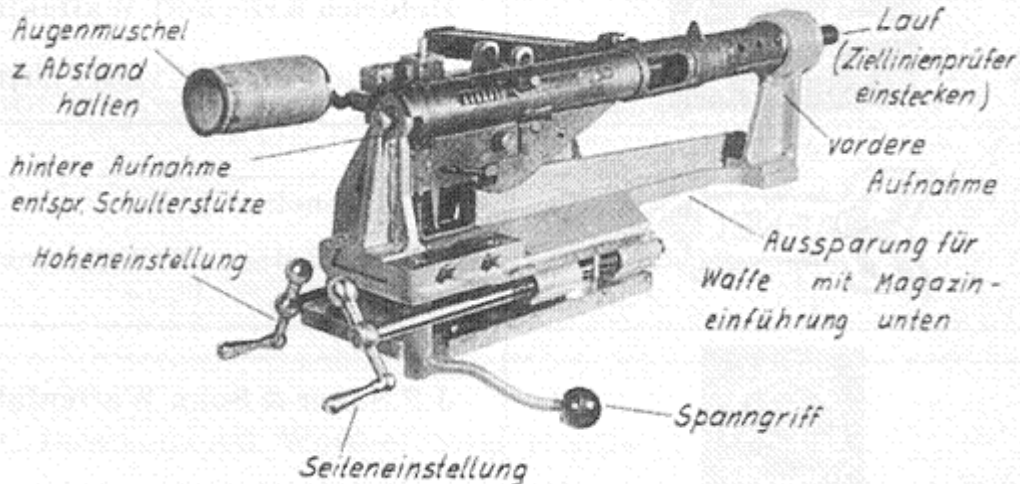
1. Германские оружейные конструкторские бюро выпустили в течение войны ряд вполне современных образцов вооружения пехоты, авиации, морского флота и пр. Особенное внимание привлекают образцы реактивных пехотных противотанковых ружей, зенитных многоствольных малокалиберных артиллерийских установок, авиационных пушек (МГ-151/20,

МК-103, МК-303), самозарядная винтовка Вальтер и автокарабины Мкб-42 и МР-43 и ряд других образцов.

2. В конце войны в силу ухудшения экономической и стратегической обстановок, погони за

дешевым массовым оружием германские КБ вынуждены были отойти от своего традиционного качества и выпустить ряд неполноценных образцов, как например автоматы и винтовки типа "Фольксштурм".

Vorrichtung zum Justieren d. Geräte. Potsdam
unter Verwendung d. Ziellinienprüfers
u. zum An.-u. Funktionsbeschuß
ohne optische Hilfsmittel



**Пристрелочный станок
для пистолета-пулемета
Volks-MP.3008 (Gerat
Neumunster)**

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ФИРМЕННЫЕ КЛЕЙМА ПРЕДПРИЯТИЙ ГЕРМАНСКОЙ ОРУЖЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



Waffenfabrik Mauser (Mauser-Werke A.G.); гг. Оберндорф-на-Неккаре, Берлин

SIMSON & CO.

Simson & Co; г. Зуль



Theodor Bergmann Gaggenau Waffenfabrik; гг. Гаггенау, Зуль



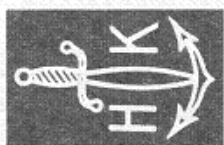
I.G. Anschutz Co; г. Целла-Мелис



Carl Walther GmbH; г. Целла-Мелис



Berliner-Karlsruhe Industriewerke (BKIW), бывшая Deutsche Waffen-und Munitionsfabriken (DWM); гг. Берлин, Карлсруэ



Heinrich Krieghoff Waffenfabrik; г. Зуль



C.G. Haenel; г. Зуль



J.P. Sauer & Sohn Waffenfabrik; г. Зуль



Rheinmetall-Borsig A.G.; г. Дюссельдорф



Gustloff-Werke; гг. Зуль, Веймар



Berlin-Suhler Waffenfabrik (BSW); гг. Берлин, Зуль



Steyr-Daimler-Puch A.G.; г. Штейер, Австрия



Hugo Schneider A.G. (HASAG); г. Ляйпциг



Gustav Genschow und Co (GECO); г. Дурлах



Rheinisch-Westfalische Sprengstoff A.G.; гг. Кельн, Карлсруэ, Штадтельн (под Нюрнбергом)



Swiss Industrial Gesellschaft (SIG); г. Нейхаузен, Швейцария



Boite & Anschutz Jagdwaffenfabrik; г. Целла-Мелис



Oskar Will, Waffenwerk; г. Целла-Мелис



Bernh, Paatz Waffenfabrik und Maschinenbau; г. Зуль



Hermann Weihrauch Waffenfabrik; г. Целла-Мелис



G.C. Dornheim AG, Waffenfabrik; г. Зуль



Erma-Waffenfabrik B. Geipel GmbH (Vormals Erfurter Maschinen-und Werkzeugfabrik); г. Эрфурт

БИБЛИОГРАФИЯ

Документы

Отчеты Научно-исследовательского полигона стрелкового вооружения Красной армии по испытаниям иностранных образцов автоматического стрелкового оружия за 1941-1946 гг. Материалы и документы наркомата боеприпасов СССР: Информационная об иностранной технической документации №34. Производство боеприпасов в Германии за 1941-1945 гг. М., 1946. Версальский мирный договор. М., 1928. Русский архив: Великая Отечественная война. Т.2.М., 1994.

Литература

Анатомия агрессии. Новые документы о военных целях фашистского германского империализма во Второй мировой войне. М., 1975.
Анатомия войны. Новые документы о роли германского монополистического капитала во Второй мировой войне. М., 1971.
Благонравов А.А. Материальная часть стрелкового оружия. Кн.1-2. М., 1945-1946.
Благонравов А.А. Основания устройства автоматического оружия. М., 1940.
Благонравов А.А., Гуревич М.В. Боеприпасы стрелкового оружия. Патроны, ручные и ружейные гранаты. Их устройство. Л., 1932.
Блейер В. и др. Германия во Второй мировой войне (1939-1945).М., 1971.
Великая Отечественная война 1941-1945 гг. Энциклопедия. М., 1985.
Воздушно-десантные войска НАТО. М., 1970.
Войска СС. М., 1996.
Вудман Д. Германия вооружается. М., 1935.
Гнаатовский Н., Файн М., Макаров Б. Таблицы основных характеристик 6 государств (СССР, США, Англия, Германия, Италия и Япония). М., 1945-1946.
Горов Э., Гнаатовский Н. Основания устройства автоматического оружия. Пенза, 1960.
Гриф секретности снят. Потери Вооруженных сил СССР в войнах, боевых действиях и военных конфликтах. М., 1993.
Гуревич М.В. Боеприпасы стрелкового оружия и малокалиберных автоматических пушек. М., 1941.
Егерс Е.В. Вооружение СС. Ч.1 -2. Рига, 1998.
Егерс Е.В. Пехота Вермахта. Ч.1-3. Рига, 1997.
Егерс Е.В. Солдаты кайзера. Штурмовые отряды германской армии. 1914-1918. Рига, 1997.
Егерс Е.В. Солдаты Вермахта. Экипировка и оснащение. 1939-1945. Рига, 1997.
Егерс Е.В. Солдаты СС. Экипировка, оснащение, тактика. 1940-1945. Рига, 1997.
Жук А.Б. Винтовки и автоматы. М., 1987.
История Второй мировой войны. 1939-1945. В 12-ти т. М., 1973-1982.
Итоги Второй мировой войны. М., 1957.
Козлов А. Парашютные войска Германии. 1939-1945. М., 1996.
Меньшиков Н.Г. Альбом конструкций патронов стрелкового и крупнокалиберного автоматического оружия. М., 1946.
Миддельдорф Э. Тактика в русской кампании. М., 1958.

Михайлов Л.Е. Конструкции стрелкового автоматического оружия. М., 1983.

Мюллер-Гиллебранд Б. Сухопутная армия Германии. 1933-1945 гг. Т.1.М., 1956.

Мюллер-Гиллебранд Б. Сухопутная армия Германии. 1933-1945 гг. Т.2.М., 1958.

Мюллер-Гиллебранд Б. Сухопутная армия Германии. 1933-1945 гг. Т.3.М., 1976.

Промышленность Германии в период войны 1939-1945 гг. М., 1956.

Развитие авиационной науки и техники в СССР. М., 1980.

Сборник исследований и материалов военно-исторического ордена Красной Звезды музея артиллерии, инженерных войск и войск связи. Вып.5. Л., 1990.

Скрытая правда войны: 1941 год. Неизвестные документы. М., 1992.

Советская Военная Энциклопедия. В 8-и тт. М., 1975-1980.

Справочник по патронам, ручным и специальным гранатам иностранных армий. М., 1946.

Справочник по стрелковому оружию иностранных армий. М., 1947.

Справочник по сухопутной военной технике иностранных государств, ч. 1. кн.2. Стрелковое оружие. М., 1929.

Стрелковое и артиллерийское вооружение иностранных армий. М., 1940.

Стрелковое оружие германской армии, М., 1943.

Техника вооружения иностранных армий. Сборник № 3. М., 1943.

Техника вооружения иностранных армий. Сборник № 4. М., 1945.

Федоров В.Г. Основания устройства автоматического оружия. Вып.1.

Классификация автоматического оружия. М., 1931.

Федоров ВТ. Эволюция стрелкового оружия. ч.1-2. М., 1938-1939.

Фомин В. Фашистская Германия во Второй мировой войне. Сентябрь 1939г.-июнь 1941 г. М., 1978.

Черчилль У. Вторая мировая война, кн.1. М., 1991.

Чинн Г. Автоматическое оружие. М., 1959.

Шварте М. Техника в мировой войне. М.-Л., 1927.

Шпеер А. Воспоминания. Смоленск- Москва, 1997.

Шунков В. Оружие пехоты. 1939-1945. Минск, 1999.

Шунков В, Оружие вермахта. Минск, 1999.

Яковлев Н.Д. Об артиллерии и не много о себе. М., 1984.

Armas Militares un siglo de evolution. Madrid, 1988.

Baer L. Die leichten Waffen der deutschen Armeen. 1841-1945. Schwabisch Hall, 1992.

Brand J.H., Hamann H.H. Identifizierung von Handfeuerwaffen Munition. 1971.

Combat guns. Secaucus, NJ, 1987.

Cormack A.J.R. Germansmail arms of world war II. N-Y., 1979.

Dolinek V., Karlicky V., Vaoha P. Czech firearms & ammunition. Praga, 1995.

Encyklopedia techniki wojskowej. W-wa, 1978.

Ezell E.C. Small arms of the world. Harrisburg, 1977; 1990.

Gander T. Guerrilla warfare weapons. N.-Y., 1990.

Gander T., Chamberlain. Enziklopadie Deutscher Waffen. 1939-1945. Stuttgart, 1999.

Gotz H.D.Die Deutsche Militargewehre und Maschinenpistolen. 1871-1945. Stuttgart, 1994.

GunDigest.1994.1993.

Curti P. Automatische Waffen. Frauenfeld und Leipzig. 1939.

Handrich H.-D. Vom Gewehr 98 zum Sturmgewehr. Bonn, 1993.

Hogg I.V. Jane's Directory of military small arms ammunition. London, 1985.

Hogg I.V. The encyclopedia of infantry weapons of world war II. London, 1984.

Hogg I.,Weeks J. Military small arms of the twentieth century. London, 1973; 2000.

Huon J. Military rifle & machine gun cartridges. Alexandria, VA, 1988.
Hyytinen H.E. Arma Fennica sotilasaset. 2 Jyvaskyla, 1987.
Illustrated encyclopedia of world war II. Vol.23, N-Y., 1972.
Johnson H.E. Small arms identification and operation guide - Eurasian communist countries. Washington, DC, 1973.
Johnson H.E. Small arms identification and operation guide - Free World. Washington, DC, 1973.
Johnson M.M., Haven C.T. Automatic Arms. N-Y., 1941.
Kochanski S. Pistolet maszynowy STEN. W-wa, 1980.
Lidschun R., Wollen G. Infanterie waffen gestern (1918-1945). Bb.1-2, Berlin, 1996.
Long D. Assault pistols, rifles and submachine guns. Secaucus, 1986.
Lugs J. Handfeuerwaffen. Systematische Überblick über die Handfeuerwaffen und ihre Geschichte. Bb.1-2, Berlin, 1962; 1980.
Markham G. Guns of the Reich. Firearms of the German Forces, 1939-1945. London, 1989.
Myatt F.M.C. Rifles and submachine gun. London, 1981.
Nelson T., Lockhoven H. The world's submachine guns. VI Alexandria, Virginia, 1986.
Nelson T., Lockhoven H. The world's machine pistols & submachine guns. V.IIa. Alexandria, Virginia, 1980.
Nieradko A. Pistolety maszynowe PPSz i PPS. W-wa, 1985.
Palokangas M. Sotilaskasiaset Suomessa. 1918-1988. III osa. 1991.
Pawlas K. Liste der Fertigungskennzeichen für Waffen, Munition und Gerät. Nurnberg, 1977.
Primeraysegundaguerras mundiales. Madrid, 1988.
Sada M. Ceskoslovenske rucni palne zbrane a kulometry. Praha, 1971.
Small arms materiel and associated equipment. Washington. D.C, 1956.
Smith W.H.B. Basic manual of military small arms. Harrisburg, 1945.
Smith W.H.B., Smith J.E. Small arms of the world. Harrisburg, 1966.
Thomas N., Jurado C Wehrmacht Auxiliary forces. 1993.
Umlcene zbrane. Ceskoslovenske zbrojnivyroba. 1918-1939. Praha, 1966.
Weeks J. Small arms world war II. Secaucus, NJ.
White H.P., Munhali B.D. Center fire metric pistol and revolver cartridges. Vol.1. Washington, DC, 1948.
Worterbuch zur Deutschen Militargeschichte. B.1-2, Berlin, 1987.

Журналы

Военный вестник 1944-1947.
DWJ 1971-2000.
Soldat und technik 1968.
Visir 1976, 1983-2000.
Waffen Revue 1969-1975.
Gun & Ammo 1988-1999.

Типы устройств для ускорения снаряжения магазинов к пистолетам-пулеметам, состоявшим на вооружении вермахта

У австрийского пистолета-пулемета Steyr-Solothurn S.1-100 для ускорения наполнения патронами магазин переставлялся в его гнезде из горизонтального в вертикальное положение, после чего использовались штатные обоймы на 8 патронов от пистолета Steyr M1912. Приспособленные немцами под 9-мм патрон Parabellum пистолеты-пулеметы утратили это качество.



Магазины итальянских пистолетов-пулеметов Beretta могли также снаряжаться из специальных обойм на 10 патронов. Для этого на горловину магазина надевался переходник, в который и вставлялась обойма с патронами. Конструкция магазинов с двухрядным выходом патронов на подачу, как и у австрийского S.1-100, не создавала проблем с перемещением патронов из обоймы в магазин.



Принципиально так же, как итальянцы, решили проблему сокращения времени на снаряжение магазина немцы в своем пистолете-пулемете Bergmann MP.35/I. Разница заключалась лишь в конструктивном оформлении переходника и использовании обойм на 8 патронов. На рисунке показана обойма с 9-мм патронами Parabellum, применявшимися специально для стрельбы из пистолетов-пулеметов.



Поскольку применение обойм для снаряжения магазинов с выходом патронов на подачу в один ряд невозможно, немцы сделали для пистолета-пулемета MP.28.П устройство, значительно облегчавшее наполнение магазинов из россыпи, по одному патрону. Он помещался в "машинку" и после нажатия на рычаг занимал свое место в магазине.



Магазины к пистолетам-пулеметам MP.38 и MP.40 имели принципиально одинаковое устройство с магазинами для MP.28.П, но конструкция "машинки" для их наполнения была иной. Вместо длинного рычага здесь была предусмотрена клавиша, при нажатии на которую патрон перемещался в магазин.

